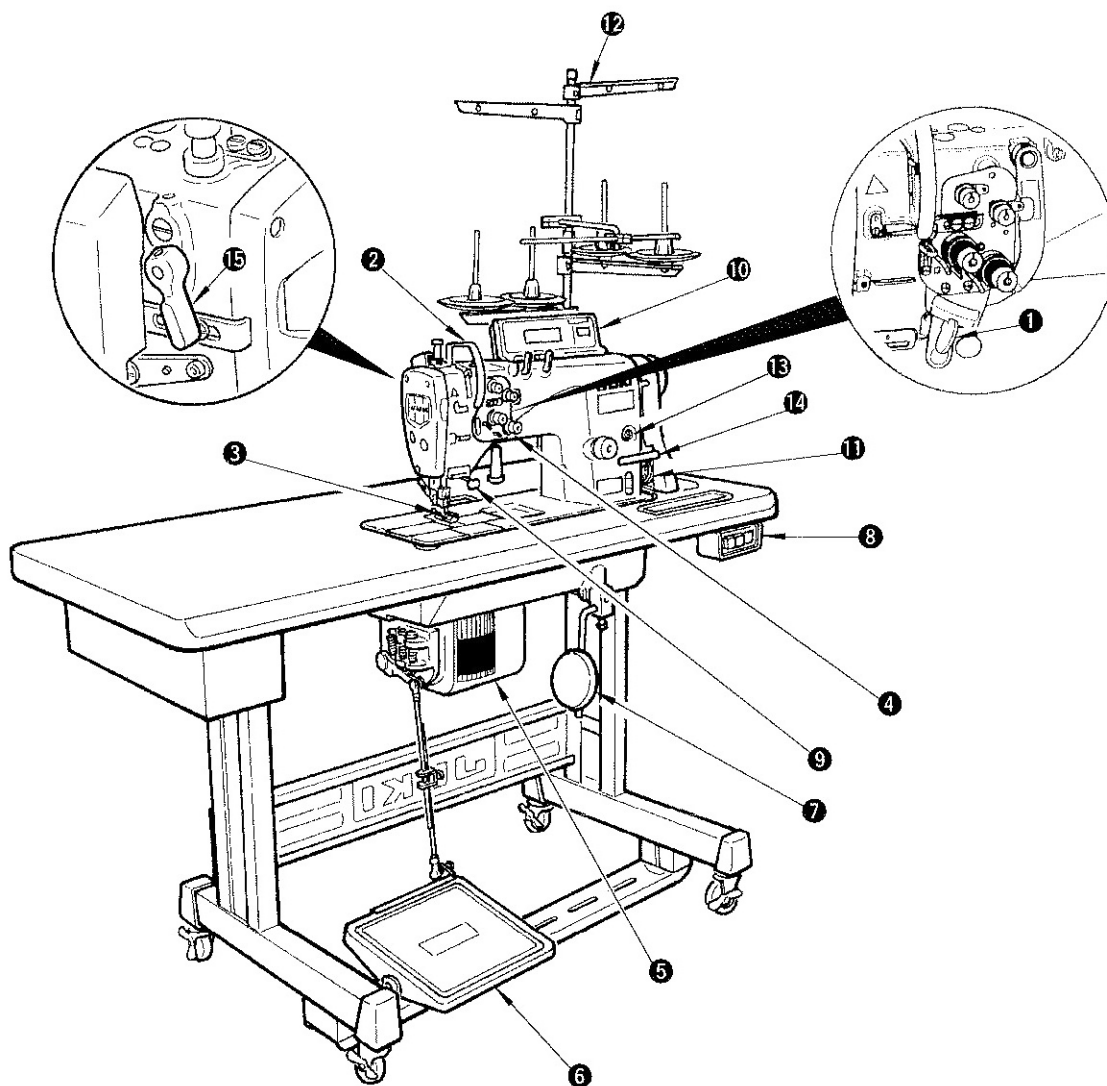


1. Технические характеристики.

| | | |
|----------------------------------|---|-----------------------------------|
| Модель | LN-3528 | LN-3528-7 |
| Применение | Для легких и средних материалов | |
| | Тип S: стандарт, тип F: подкладка, тип A: легкие материалы, тип G: джинсовая ткань | |
| Тип челнока | Маленький челнок | Маленький челнок |
| Обрезка нити | Не предусмотрена | Предусмотрена |
| Механизм отключения игловодителя | Не предусмотрен | Не предусмотрен |
| Максимальная скорость шитья | 3000 оборотов в минуту | |
| Тип иглы | DPx5 #9 – #16 (для типов F, A, S), DPx5 #16 – #22 (тип G) | |
| Расстояние между иглами | 3/32'' – 1-1,2'' 2,4мм – 38,1 мм | 1/8'' – 1-1/4'' 3,2мм – 31,8мм |
| Высота подъема прижимной лапки | 12мм коленоподъемником; 5,5мм - рукой | |
| Смазка | JUKI NEW DEFIX OIL № 1 или JUKI MACHINE OIL #7 | |
| Шум | Шум по отношению к шуму на рабочем месте при скорости шитья n = 2700 об/мин L PA ≤ 85 дБ (A) Измерение шума в соответствии с DIN 45635-48-A-1 | |

| | | |
|----------------------------------|---|--|
| Модель | LN-3568 (С функцией выполнения стежка по углам) | LN-3568-7 (с функцией автоматической обрезки нити и выполнения стежка по углам) |
| Применение | Для легких и средних материалов | |
| | Тип S: стандарт, тип G: джинсовая ткань | |
| Тип челнока | Маленький челнок | Маленький челнок |
| Обрезка нити | Не предусмотрена | Предусмотрена |
| Механизм отключения игловодителя | предусмотрен | предусмотрен |
| Максимальная скорость шитья | 3000 оборотов в минуту | |
| Тип иглы | DPx5 #9 – #16 (тип S), DPx5 #16 – #22 (тип G) | |
| Расстояние между иглами | 1/8'' – 3/4'' 3,2мм – 19,1мм | |
| Высота подъема прижимной лапки | 12мм коленоподъемником; 5,5мм - рукой | |
| Смазка | JUKI NEW DEFIX OIL № 1 или JUKI MACHINE OIL #7 | |
| Шум | Шум по отношению к шуму на рабочем месте при скорости шитья n = 2600 об/мин L PA ≤ 85 дБ (A) Измерение шума в соответствии с DIN 45635-48-A-1 | |

2. Спецификация частей машины.



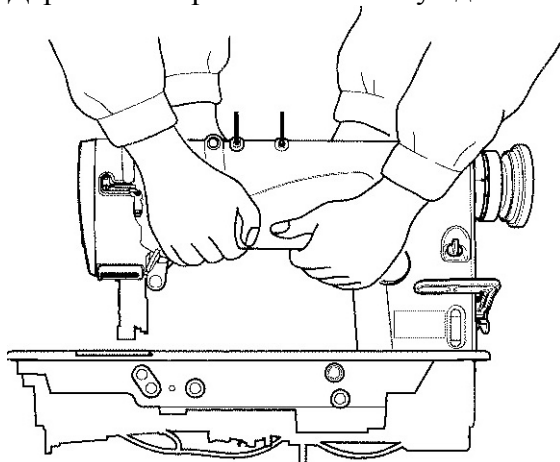
1. Рычаг смены иглы (только у моделей LH-3568, LH-3568-7).
2. Кожух нитепритягивателя
3. Защита пальцев
4. контроллер натяжения нити.
5. панель управления.
6. педаль.
7. коленная подушка
8. включатель
9. включатель механизма обратного продвижения
10. операционная панель
11. намотчик шпули.
12. стойка нити.
13. отверстие для подачи масла.
14. рычаг управления обратного продвижения.
15. рычаг ручного подъема лапка.

3. Установка машины.

3-1.

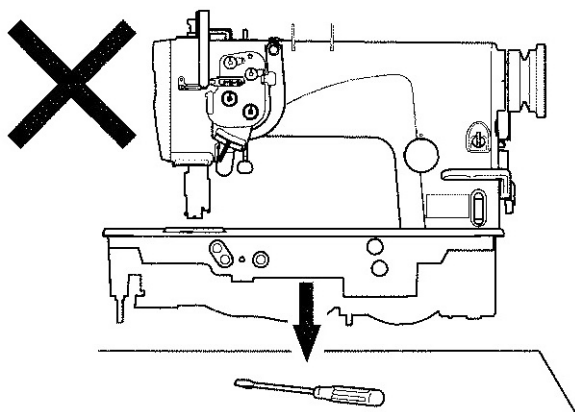
1. Транспортировка швейной машины.

Держите и переносите машину вдвоем как показано на рисунке.



2. Будьте внимательны при размещении машины.

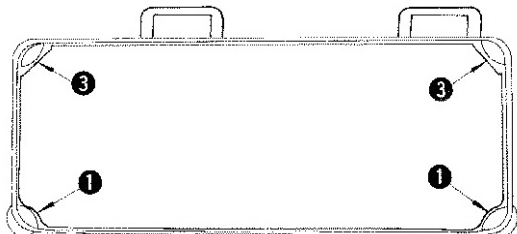
Не ставьте машину на выступающие предметы (отвертки и т.д.).



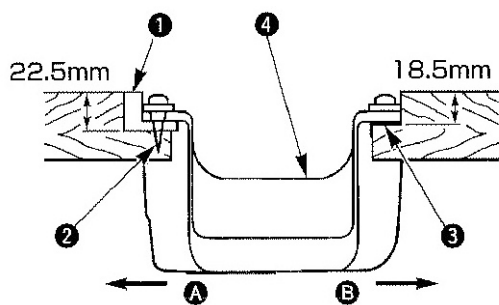
3-2. Установка швейной машины.

(1). Установка нижней крышки.

1. Нижняя крышка должна лежать на четырех углах выемки стола машины.

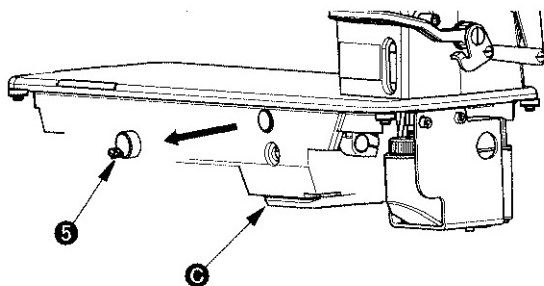


2. Закрепите две резиновые опоры (1) на стороне А (сторона оператора) при помощи гвоздей (2), как показано на рисунке. Закрепите две упругие опоры (3) на стороне (В) (где петли) при помощи резинового клея. Затем поместите нижнюю крышку на закрепленные резиновые опоры (1).

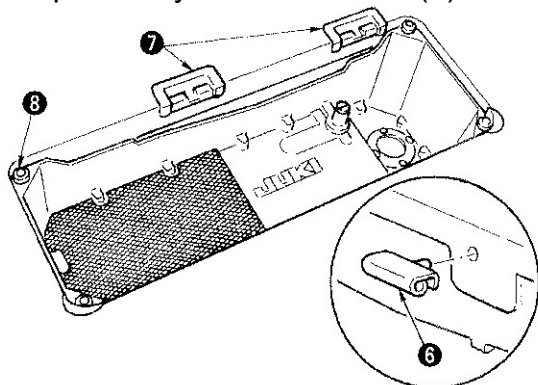


- Удалите заглушку (5) с основания головки машины. Обязательно присоедините заглушку при транспортировке головки отдельно от стола.

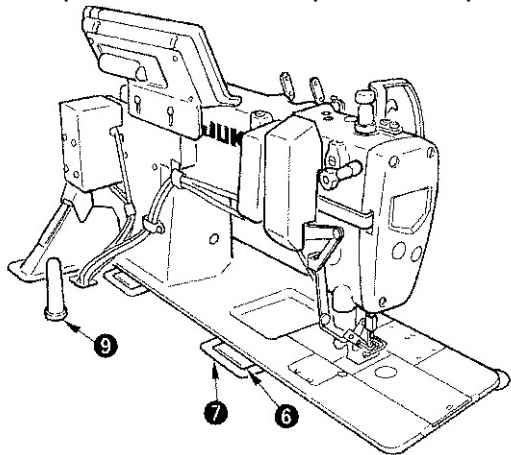
Внимание: При эксплуатации швейной машины без заглушки (5) может происходить утечка масла из-под крышки коробки передач (С).



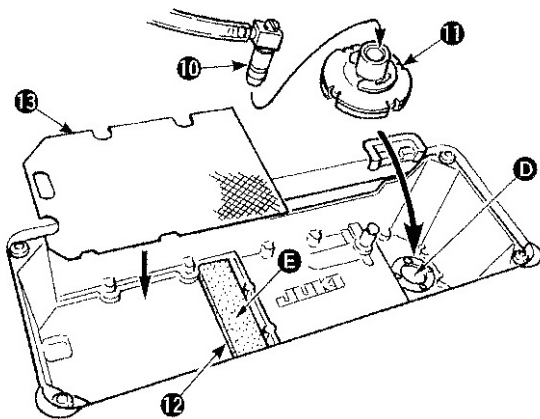
- Перед установкой головки машины на опоры (8) в четырех углах установите петлю (6) в отверстие в корпусе машины и установите головку машины в резиновую петлю стола (7).



- Присоедините стержень опоры головки (9) к столу.



6. Отсоедините штуцер подачи масла (10) от резервуара масла и плотно вставьте его в фильтр (11). Штуцер должен быть фиксирован после снятия заглушки (14), прикрепленной к концу штуцера. Затем установите штуцер в разъем (D). Расположите уретановый фильтр (12) на области (E) и поместите фильтр (13), представляющий из себя тонкую пластину, на эту область. Внимание: при незафиксированном штуцере подачи масла (10) в фильтре (11) могут возникнуть проблемы с циркуляцией масла.

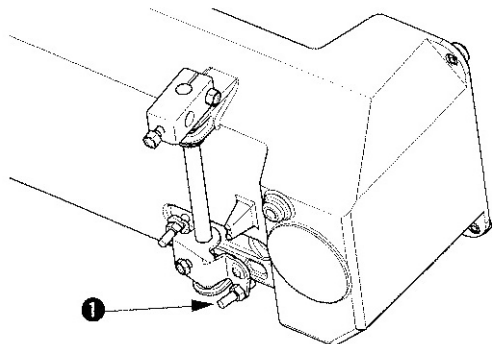


3-3. Регулировка высоты коленного подъемника

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные неожиданным пуском швейной машины.

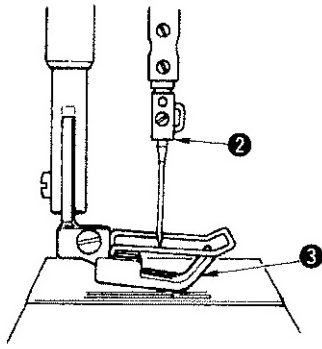


- 1) Стандартная высота, на которую поднимается прижимная лапка при помощи коленоподъемника, составляет 12 мм.



- 2) Вы можете регулировать высоту подъема прижимной лапки до 13 мм при помощи винта регулировки коленоподъемника (1).

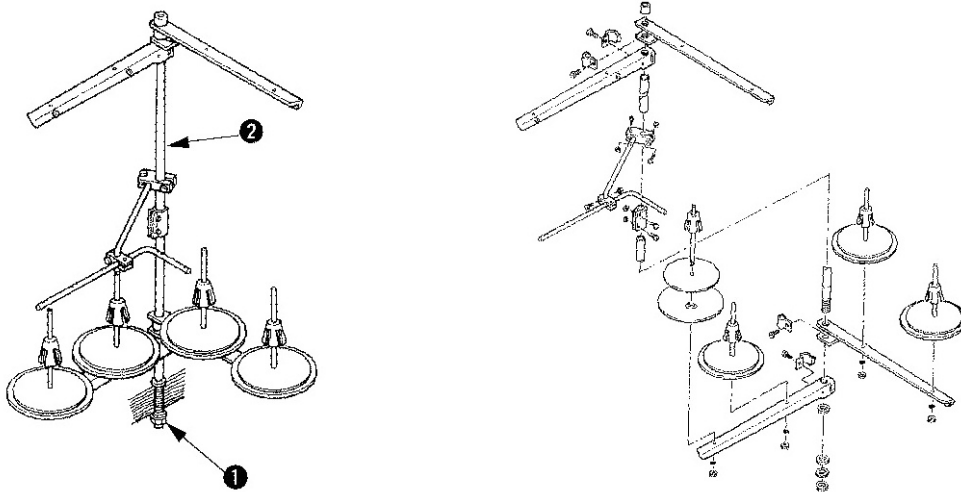
Внимание: не работайте на швейной машине, если прижимная лапка (3) поднята на 12мм или более, так как в этом случае игловодитель (2) будет соприкасаться с прижимной лапкой (3).



3-4. Установка нитедержателя.

Соберите нитедержатель и установите его отверстие в столе машины. Затяните контргайку (1) для закрепления нитедержателя.

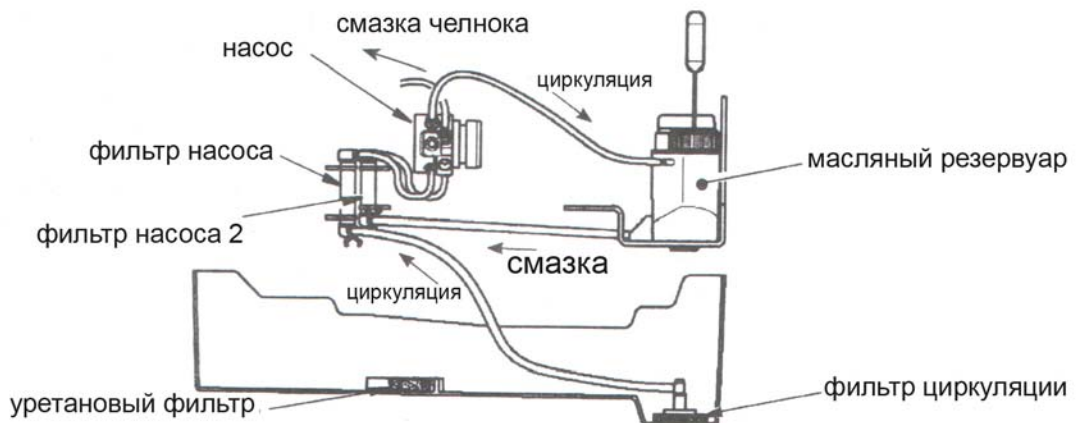
Если электропитание проведено по потолку, проведите кабель питания сквозь стержень нитедержателя (2).



4. Подготовка к работе на швейной машине.

4-1. Смазка машины.

(1). Циркуляция масла в системе.



Внимание: периодически (примерно раз в 3 месяца) очищайте вышеуказанные на рисунке секции фильтра (4 позиции) для увеличения срока работоспособности машины. При засорении фильтра смазка машины не будет функционировать, и машина может выйти из строя.

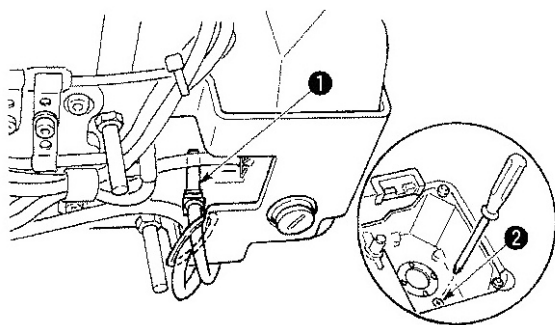
Кроме того, заменяйте масло в резервуаре и нижней крышки в случае его загрязнения.

(2). Не циркуляционная смазка.

Приведите штуцер циркуляции масла (1) в то же положение, в котором он был в момент доставки, и прочно закрепите его так, чтобы он не соприкасался с подвижными частями машины.

Отвинтите винт (2) и слейте масло, скопившееся на дне нижней крышки.

Внимание: при контакте штуцера (1) с маслом, оно впитывается, не проходя через фильтр, что приведет к выходу машины из строя.



4-2. Заполнение масляного резервуара.

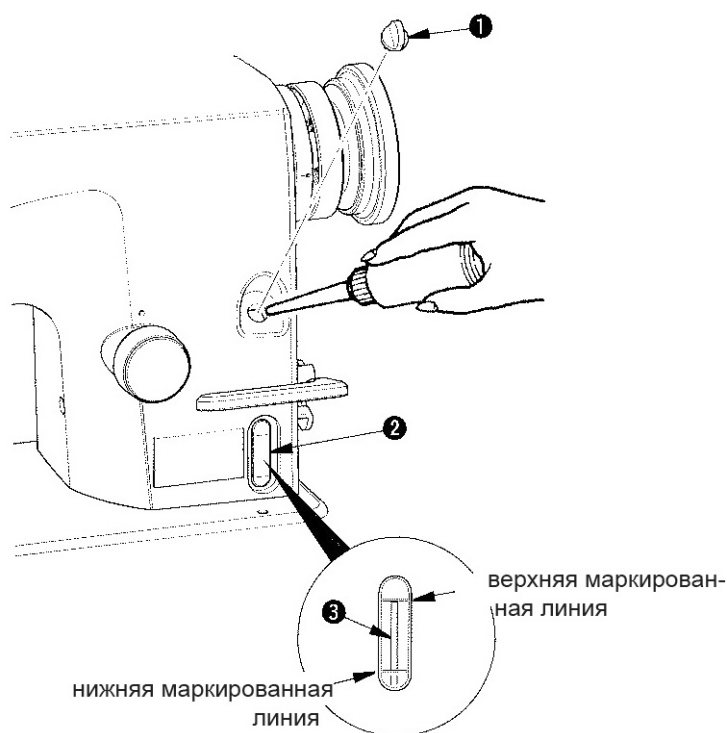
Внимание:



Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Перед тем как использовать машину, заполните масляный бачок, из которого осуществляется смазка челночного механизма.

- 1) Снимите колпачок (1) с отверстия для заливки масла и заполните бачок маслом JUKI New Defrix Oil № 1 или JUKI Machine Oil #7 при помощи масленки, которая поставляется вместе с машиной.
- 2) Уровень масла должен дойти до метки уровня на масляном бачке (2). Если залить слишком много масла, масло будет вытекать из воздушного отверстия в масляном бачке или смазка будет осуществляться неправильно. Поэтому будьте осторожны.
- 3) В процессе эксплуатации швейной машины доливайте масло, когда верхний конец стержня указателя уровня масла (3) опустится до нижней отметки окна указателя уровня масла (2).



Внимание:

- 1) при первом заполнении масляного резервуара убедитесь в работоспособности стержня указателя уровня масла (3). Если он не работает, то необходимо наклонить головку машины.
- 2) Перед эксплуатацией новой швейной машины или после продолжительного хранения дайте машине поработать на скорости 2000 об/мин для приработки.
- 3) Используйте только чистое машинное масло.
- 4) Для смазки челнока рекомендуем приобрести масло JUKI New Defrix Oil № 1 (номер: MDFRX1600CO) или JUKI Machine Oil #7 (номер: MML007600CA).

ПРИМЕЧАНИЕ: если вы используете метод циркуляции масла в системе, то при первой эксплуатации машины количество масла уменьшается до тех пор, пока оно не соберется в фильтре для циркуляции. Когда верхний кончик стержня указателя масла опустится ниже нижней отметки указателя уровня масла, снова добавьте масло в бачок, чтобы верхний кончик располагался между верхней и нижней отметками указателя уровня масла.

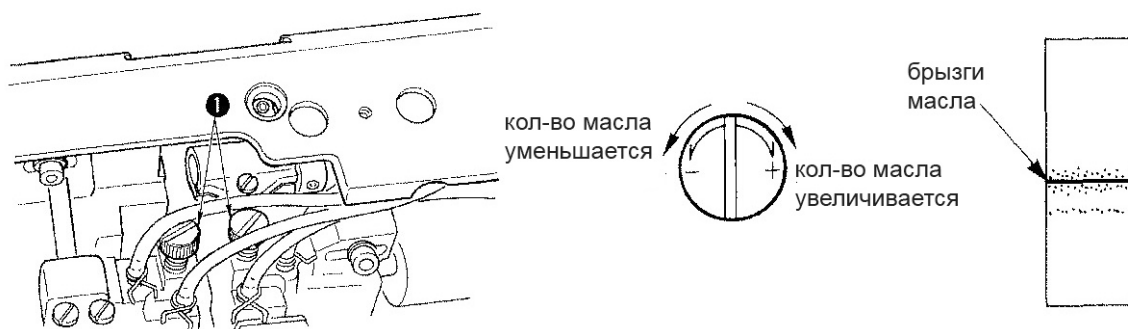
4-3. Регулировка подачи масла в челночный механизм



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

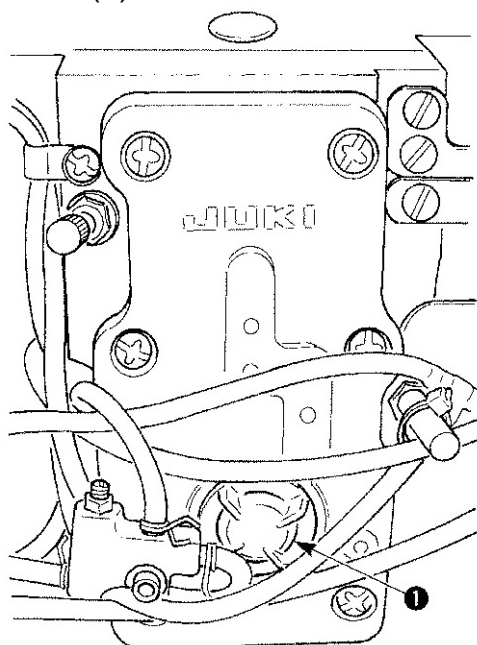
Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Регулировка подачи масла в челночный механизм осуществляется при помощи винта регулировки подачи масла (1). Для увеличения подачи масла поверните по часовой стрелке винт регулировки подачи масла (1); для уменьшения подачи масла поверните его против часовой стрелки. Измеряйте количество масла в течение 5 секунд. При существенном уменьшении количества масла машина выйдет из строя, поэтому будьте осторожны.



4-4. Масло в узле подачи.

При эксплуатации машины убедитесь в том, что масло поступает в узел подачи из окошка (1).



Внимание: не добавляйте масло в узел подачи, так как в узле подачи имеется достаточное количество масла, отличающегося от масла челночного механизма.

4-5. Нанесение смазки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Периодически наносите на места, требующие смазки, смазочную жидкость с помощью специального хлопкового фитиля или подобного инструмента для обеспечения безопасной работы машины. Машины с автоматической обрезкой нити (LN-3528-7 и LN-3568-7) издают предупреждающий звук при необходимости смазывания определенных частей машины. При появлении этих звуков нанесите смазочную жидкость.

Внимание:

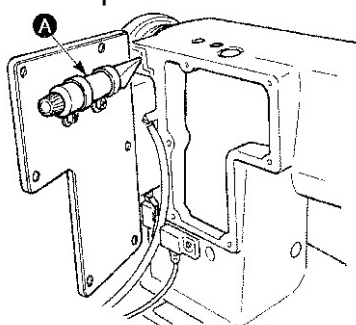
- не смазывайте части машины машинным маслом.

- при нанесении слишком большого количества смазочной жидкости, она может протекать из рычага нитепритягивателя или игольной пластины, поэтому будьте осторожны при смазывании машины.

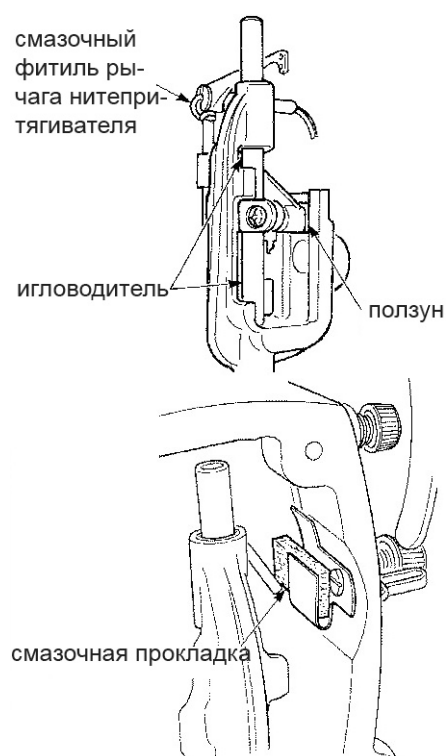
- Удостоверьтесь, что вы используете смазочную жидкость из тюбика JUKI GREASE A TUBE (номер 4006323), поставляемого в комплекте с головкой машины.

Тюбик для смазочной жидкости.

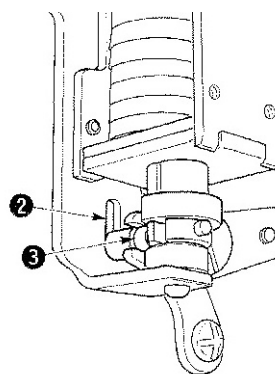
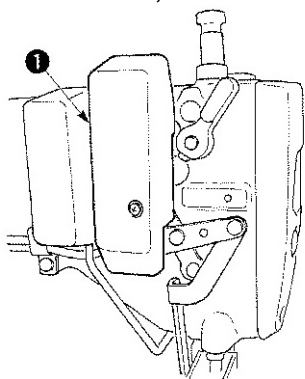
Тюбик расположен на внутренней стороне пластины (A).



LH-3528, LH-3528-7

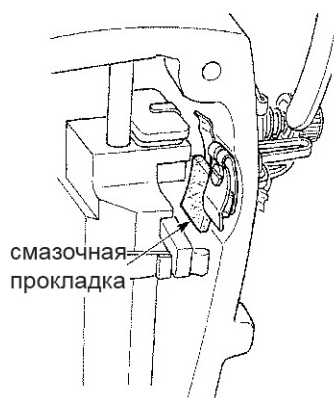
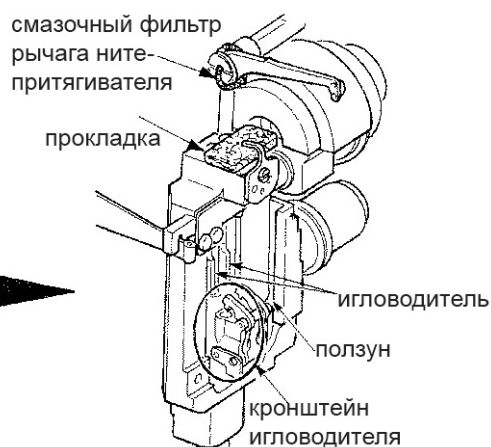
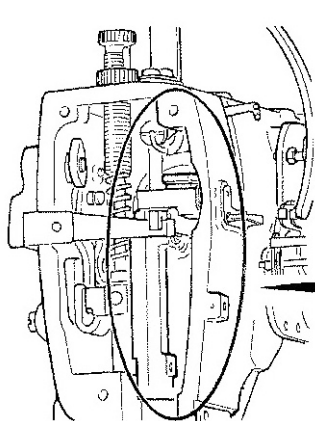


LH-3528-7, LH-3568-7

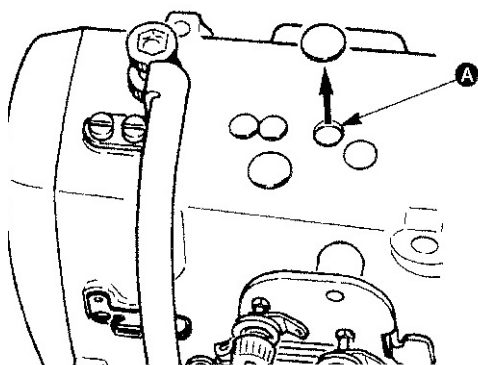


Удалите крышку отсекателя нити (1) и нанесите смазочную жидкость на отверстие соленоидной основы отсекателя (2) и соединительное кольцо (3).

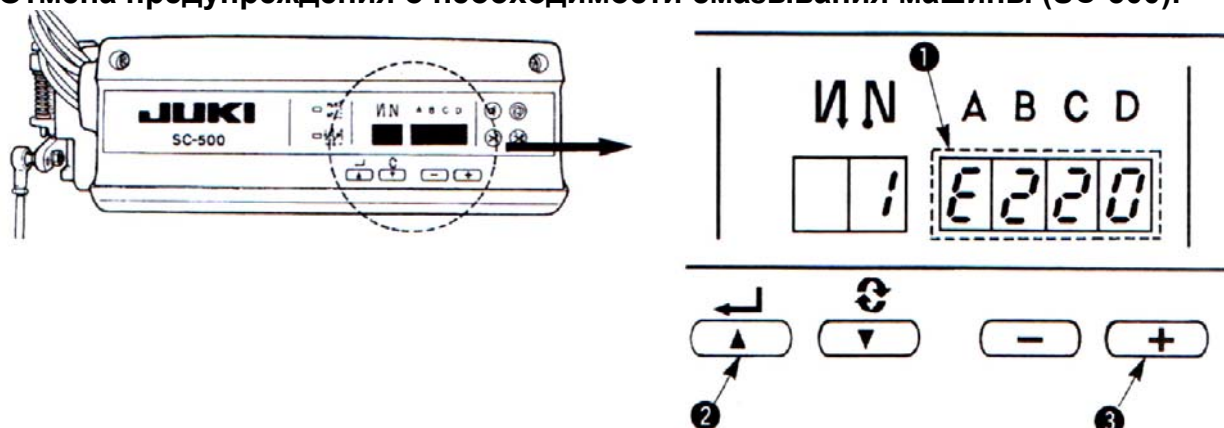
LH-3568, LH-3568-7.



Общие рекомендации: удалите резиновую заглушку, снимите прокладку (А), налейте смазочную жидкость в отверстие. Затем очистите прокладку и отверстие от старой смазки, поместите прокладку на место, нанесите смазочную жидкость на прокладку и закройте её резиновой заглушкой.



Отмена предупреждения о необходимости смазывания машины (SC-500).



После определенного времени эксплуатации машины на дисплее блока управления при его включении появится код ошибки error code №220, и раздадутся 5 прерывающихся предупреждающих гудящих сигнала. Это означает, что пришло время смазать определенные части машины (см. пункт 4-5). Для прекращения предупреждающего сигнала нажмите одновременно клавиши ↑ (2) и + (3), включите питание машины.

Отмена «ошибки» смазывания машины(SC-500).

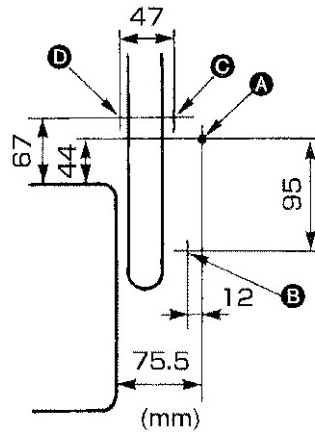
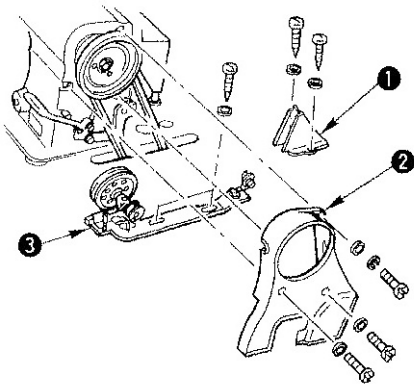
При эксплуатации машины в течение определенного промежутка времени без нанесения смазки после появления кода ошибки error code №220, высветится ошибка error code №221, и машина прекратит работу. Обязательно нанесите смазочную жидкость на нужные места и отмените ошибку вышеуказанным способом.

4-6. Установка кожуха ремня и намотчика шпульной нити.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.



- 1) Просверлите отверстия А,В,С,Д в столе.
- 2) Отрегулируйте позицию намотчика шпульной нити (3) и закрепите его на отверстиях (А) и (В) с помощью винтов.
- 3) Временно закрепите кожух ремня В (1) на отверстия (С) и (D).
- 4) Установите кожух ремня (А) к секции консоли.
- 5) Отрегулируйте положение кожуха ремня В (1) и закрепите его винтами.

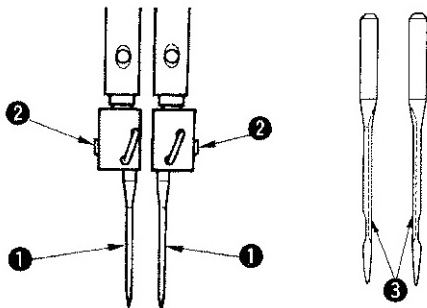
4-7. Установка игл.



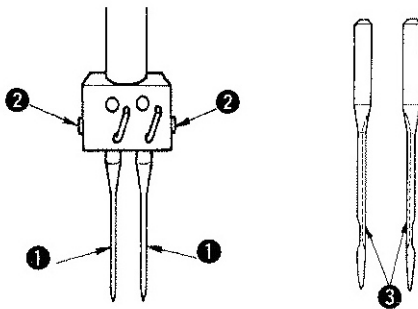
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

[LH-3568, 3568-7]



[LH-3528, 3528-7]



- 1) Отключите мотор
- 2) Используйте иглы серии DPx5

- 3) Поверните маховик так, чтобы игловодитель занял крайнее верхнее положение.
- 4) Ослабьте винты (2), и держите две иглы (1) так, чтобы их неровные части (3) были повернуты направо в направлении (см.рисунок).
- 5) До упора вставьте иглы в отверстия в игловодителе.
- 6) Прочно затяните винты (2).

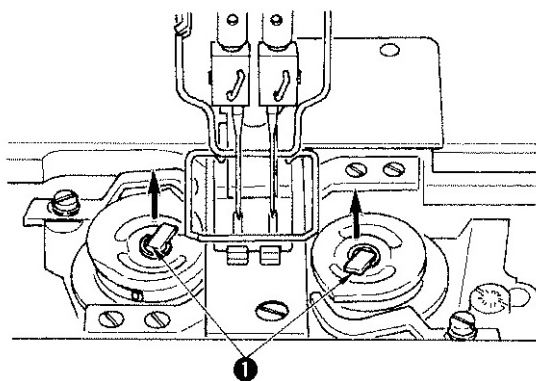
4-8. Снятие шпульного колпачка.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

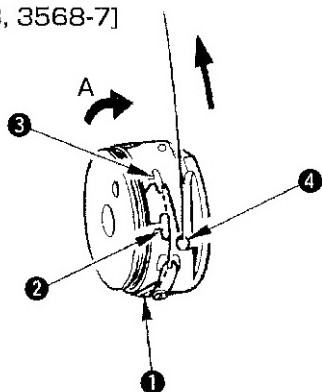
Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

- 1) Поднимите защелку (1) и снимите шпулю вместе со шпульным колпачком.
- 2) Удерживайте шпульный колпачок поднятой защелкой, поместите его в вал челнока и отпустите защелку.

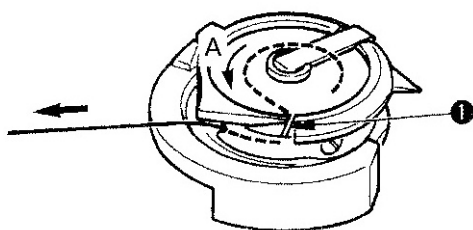


4-9. Установка шпули в шпульный колпачок

[LH-3568, 3568-7]



- 1) Установите шпулю в шпульный колпачок так, чтобы направление намотки нити осуществлялось по часовой стрелке (A).
- 2) Проведите нить через щель (1) шпульного колпачка, затем потяните её. При этом нить должна попасть под натягивающую пружину.
- 3) Проведите нить через другую щель (2), затем через щель (3) на шпульном колпачке изнутри.
- 4) Вставьте нить в пружину предохранения нити от провисания (4).



- 1) Установите шпулю в шпульный колпачок так, чтобы направление намотки нити осуществлялось по часовой стрелке (A).
- 2) Проведите нить через щель (1) шпульного колпачка, затем потяните её. При этом нить должна попасть под натягивающую пружину.

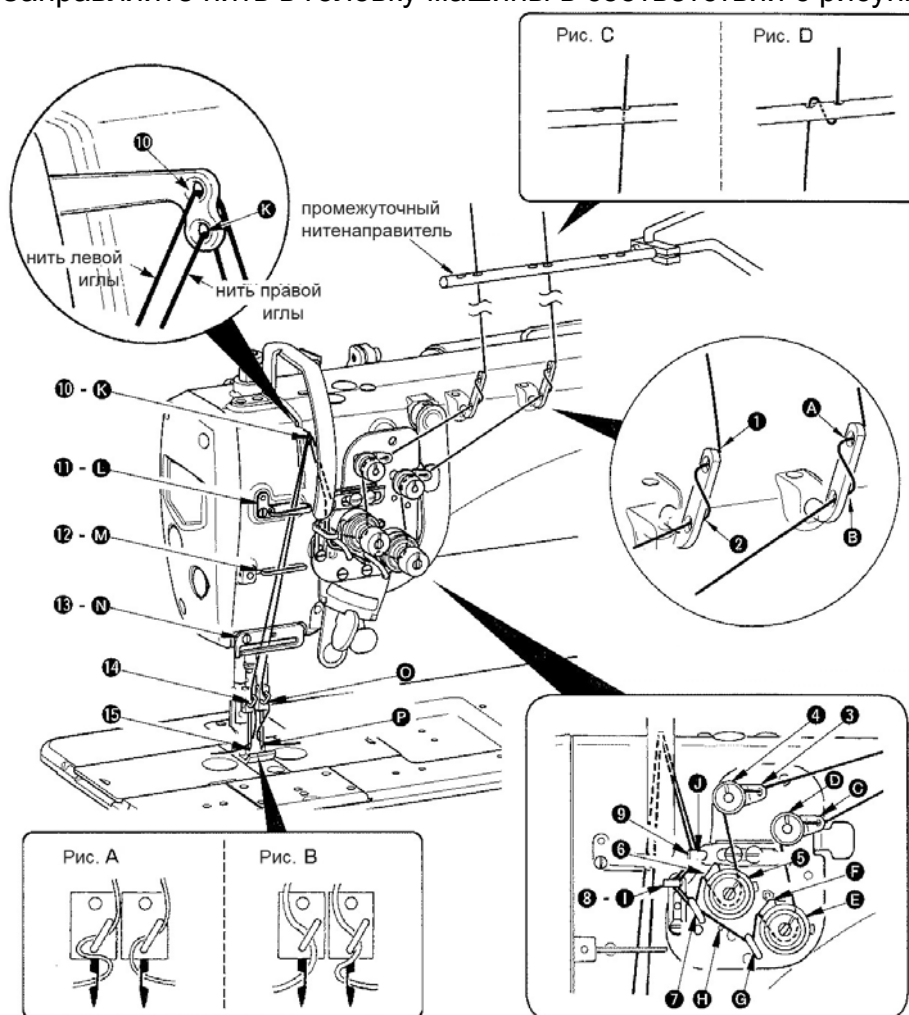
4-10. Заправка нити.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Заправляйте нить в головку машины в соответствии с рисунком.



Продевайте нить левой иглы по направлению к головке машины шаг за шагом согласно пунктам 1 - 15.

Продевайте нить правой иглы шаг за шагом согласно пунктам А - Р.

Внимание:

- 1) Будьте внимательны при заправке нити в нитенаправители иглодержателя (14), (O).
 - Рисунок А показывает заправку тонкой элементарной нити, начиная с #60 и меньше.
 - Рисунок В показывает заправку толстой элементарной нити и полиэстровой нити, начиная с #50 и выше.
- 2) Продевайте нить правой иглы через верхнюю сторону цапфы нитенаправителя (H).
- 3) Продевайте нить сквозь промежуточный нитенаправитель LH-3528-7 и LH-3568-7 следующим способом:
 - рис.С показывает заправку полиэстровой нити.
 - рис.D показывает заправку синтетической нити.

4-11. Натяжение нити.

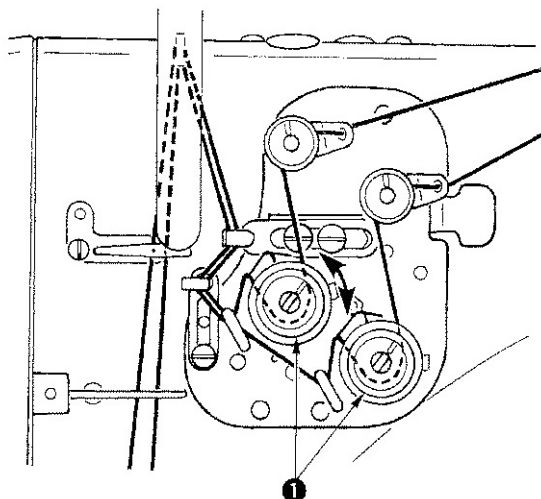


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

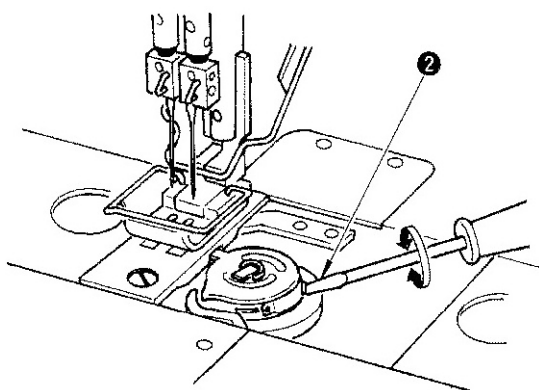
- 1) натяжение игольной нити.

Поверните гайку натяжения №2 (1) по часовой стрелке для увеличения натяжения; против часовой стрелки – для уменьшения натяжения.



- 2) Натяжение шпульной нити.

Поверните винт регулировки натяжения (2) по часовой стрелке для увеличения натяжения; против часовой стрелки – для уменьшения натяжения.

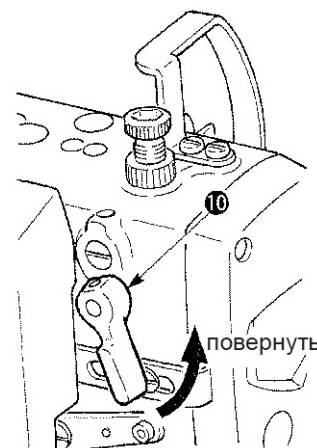
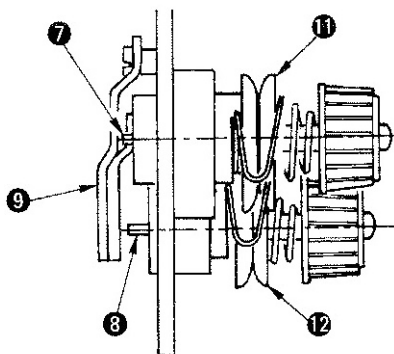
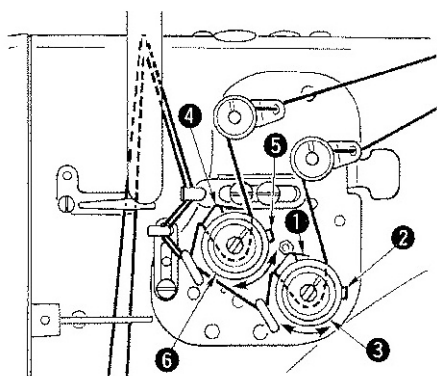


4-12. Регулировка пружины нитепритягивателя



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

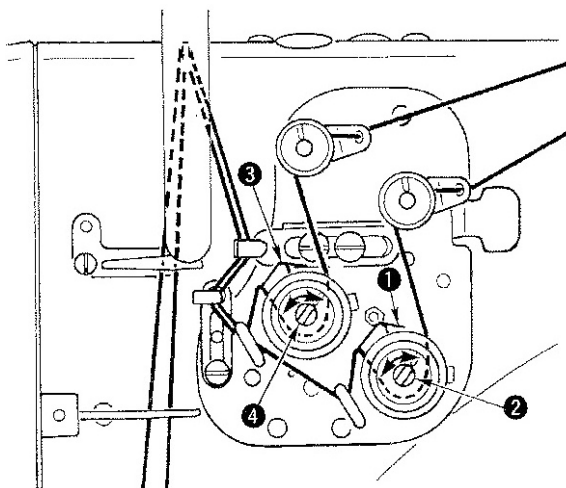


(1) Регулировка хода пружины нитепритягивателя.

1. Регулировка хода пружины нитепритягивателя (1) справа осуществляется поворотом устройства в сборе для натяжения нити №2 (3) влево или вправо. Предварительно необходимо ослабить установочный винт (2) устройства №2.
2. Регулировка хода пружины нитепритягивателя (1) слева осуществляется поворотом устройства в сборе для натяжения нити №2 (6) влево или вправо. Предварительно необходимо ослабить установочный винт (5) устройства №2.
3. Для увеличения хода пружины поворачивайте устройства натяжения нити (3) и (6) вправо, для уменьшения хода – влево.

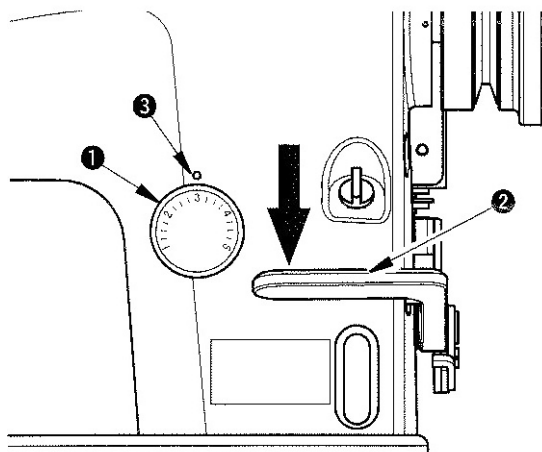
Внимание: при регулировке пружин (1) и (4) хода нитепритягивателя следите, чтобы пружины отпуская нити (7) и (8) не соприкасались с пластиной (9). Кроме того, удостоверьтесь, что диски натяжения нити (11) и (12) сохраняются в момент, когда рычаг ручного подъемника (10) повернут в направлении стрелочки, как указано на рисунке.

(2). Изменение сжатия пружины нитепритягивателя.



- 1) Сжатие пружины нитепритягивателя (1) справа регулируется путем поворачивания стержня пружины (13) вправо для увеличения и влево для уменьшения сжатия.
- 2) Сжатие пружины нитепритягивателя (4) слева регулируется путем поворачивания стержня пружины (14) вправо для увеличения и влево для уменьшения сжатия.

4-13. Регулировка длины стежка.



Поверните градуированный диск (1) против или по часовой стрелке для установки желаемого значения длины стежка, чтобы цифра, обозначающая длину стежков, совпала с точкой (3).

Если поворот диска (1) затруднен, то его необходимо поворачивать при легком нажимании на рычаг контроля обратного продвижения (2).

Механизм обратного продвижения:

- 1) нажмите на рычаг контроля обратного продвижения (2).
- 2) Выполнение обратных стежков происходит в то время, как нажат рычаг.
- 3) Отпустите рычаг, и машина возобновит работу в обычном режиме.

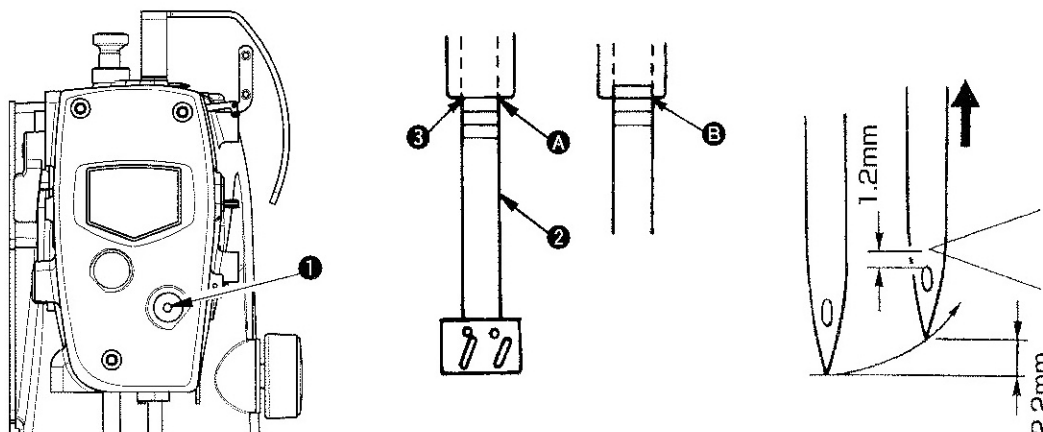
4-14. Синхронизация игла-челнок.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

LH-3528, 3528-7.



Откорректируйте синхронность работы иглы и челнока следующим образом:

- 1) Установите значение 2,5 на шкале регулировочного диска.
- 2) Поверните маховик, чтобы игла пришла в крайнюю нижнюю позицию и ослабьте установочный винт (1).
- 3) Отрегулируйте высоту игловодителя. Две верхние маркированные линии предназначены для игл серии DPx5, две нижние для игл серии DPx17.

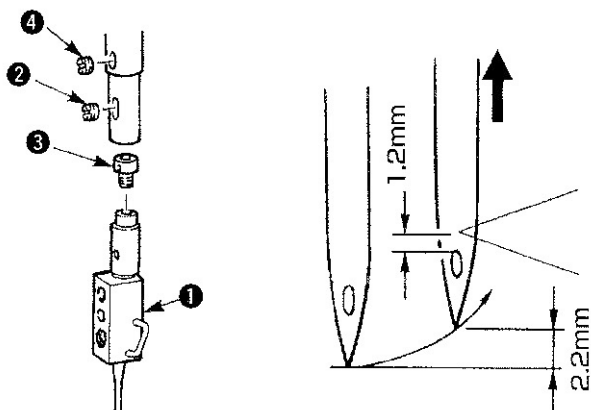
Регулировка игл серии DPx5.

Отрегулируйте верхнюю маркированную линию (A) игловодителя (2) по отношению к нижнему концу рамки игловодителя (3) и затяните установочный винт (1). В этот момент игловодитель поднимается на 2,2мм от крайнего нижнего положения (отрегулируйте также вторую маркированную линию (B) по отношению к нижнему концу рамки игловодителя (3)), а носик челнока совпадет с центром иглы. Расстояние между верхним концом ушка иглы и носиком челнока составит 1,2мм.

Регулировка игл серии DPx17.

Для регулировки используйте две маркированные линии и регулируйте иглы в соответствии с вышеуказанной инструкцией для игл серии DPx5.

LH-3568, 3568-7.



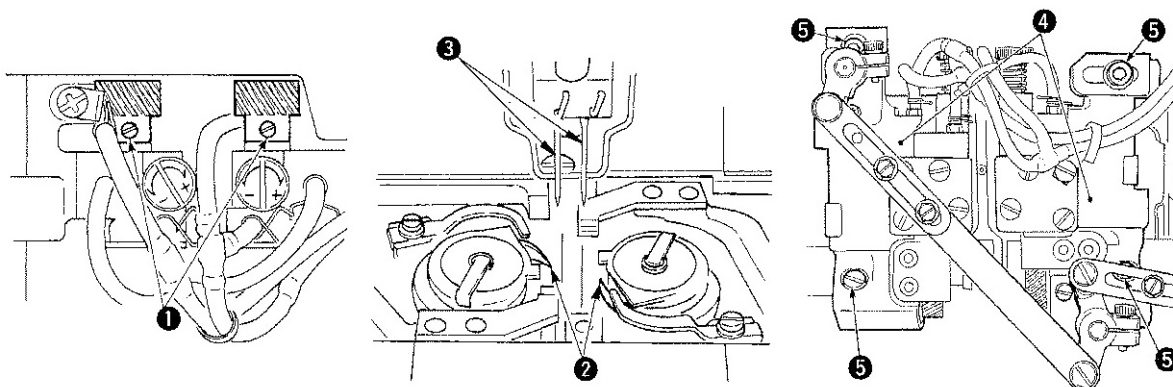
Откорректируйте синхронность работы иглы и челнока следующим образом:

Регулировка игл серии DPx5.

- 1) Установите значение 2,5 на шкале регулировочного диска.
- 2) Поверните маховик, чтобы совместить носик челнока с центром иглы в момент, когда игловодитель поднимется на 2,2мм от крайней точки (нижняя маркированная линия игловодителя должна совпадать с нижним краем рамки игловодителя). В этот момент стандартное расстояние между верхним концом ушка иглы и носиком челнока составляет 1,2мм.
- 3) Если настройка синхронизации иглы к челноку отличается от вышеуказанных инструкций, то необходимо снять винт (2) и повернуть зажим иглы на один оборот (величина регулировки 0,6мм). Синхронизация также регулируется путем снятия винта (4) из основания пружины и поворотом основания пружины (3) на пол-оборота (величина регулировки 0,3мм).

Регулировка игл серии DPx17.

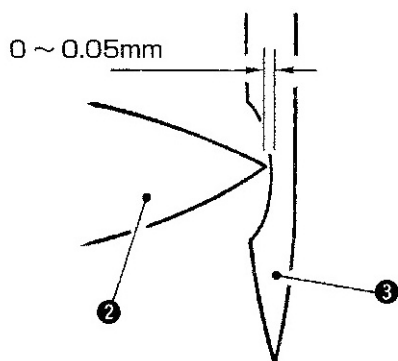
При замене игл серии DPx17 необходимо также заменить зажим иглы (1), который включается в комплектацию по желанию. Регулировка игл совпадает с вышеприведенной инструкцией игл серии DPx5, и при их регулировке используются те же маркированные линии.



Общие рекомендации:

- Установка положения челнока.

- 1) Ослабьте три установочных винта (1) на малом зубчатом колесе и поверните маховик для поднятия игловодителя на 2,2мм от его крайнего нижнего положения.
- 2) В этот момент ослабьте 4 установочных винта (5) на лыске вала челнока (4), сдвиньте её вправо или влево так, чтобы расстояние между носиком челнока (2) и иглой (3) составляло 0 – 0,05мм. Затем затяните установочные винты (5).
- 3) Далее, в положении, описанном в пункте 1), совместите носик челнока с центром иглы и затяните установочные винты (1) на малом зубчатом колесе.



4-15. Регулировка положения иглы при остановке.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

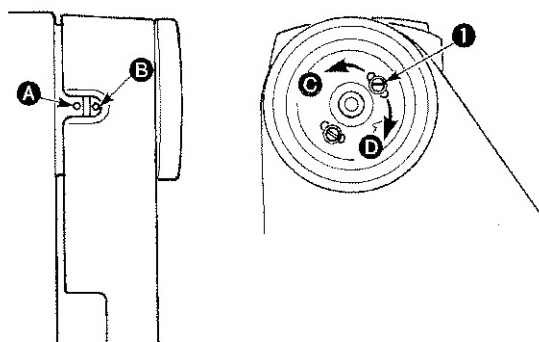
Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

(1) Положение остановки после обрезки нити.

1) Стандартное положение остановки иглы устанавливается путем совмещения метки (A) на крышке шкива с меткой (B) на маховике.

2) Остановите иглу в верхней точке, отключите питание машины, ослабьте винт (3), чтобы выполнить регулировку в пределах паза винта. Перемещение винта в направлении (C) обеспечивает опережение момента остановки иглы. Перемещение винта в направлении **D** обеспечивает задержку момента остановки иглы.

[LN-3528-7, LN-3568-7]



Внимание: не работайте на машине, если на ней ослаблен винт (1). Его следует лишь ослабить, но не снимать.

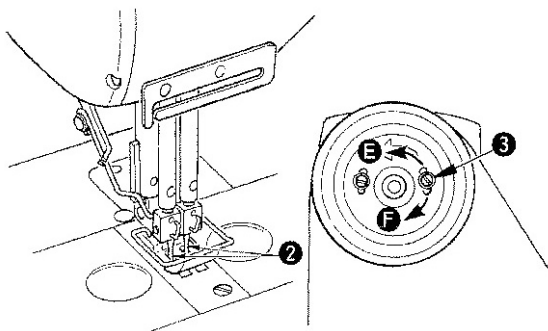
(2) Нижнее положение остановки иглы.

1) Игла останавливается в нижнем положении, когда педаль возвращается в нейтральное положение после того, как оператор нажал на переднюю часть педали. Регулировка нижнего положения остановки иглы производится следующим образом:

Остановите иглу (2) в нижнем положении, ослабьте винт (3), выполнить регулировку в пределах паза винта.

Перемещение винта в направлении (E) обеспечивает опережение момента остановки иглы.

Перемещение винта в направлении **D** обеспечивает задержку момента остановки иглы.



Внимание: не работайте на машине, если на ней ослаблен винт (3). Его следует лишь ослабить, но не снимать.

4-16. Давление и ход педали

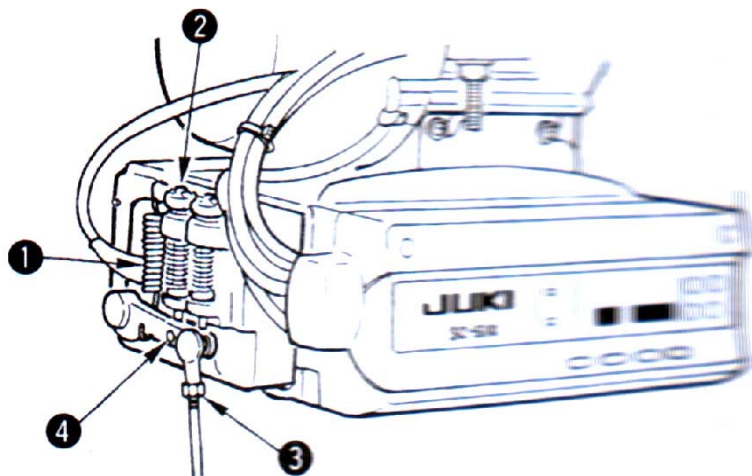


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

(1) Регулировка давления на переднюю часть педали.

- 1) Это усилие можно изменить, изменяя положение пружины (1), которая предназначена для регулировки давления педали. Чтобы уменьшить усилие, зацепите пружину слева. Чтобы увеличить усилие, зацепите пружину справа.



(2). Регулировка усилия нажима на заднюю часть педали.

- 1) Это усилие регулируется при помощи регулировочного винта (2). При завинчивании регулировочного винта усилие увеличивается. При вывинчивании регулировочного винта усилие уменьшается.

(3) Регулировка хода педали

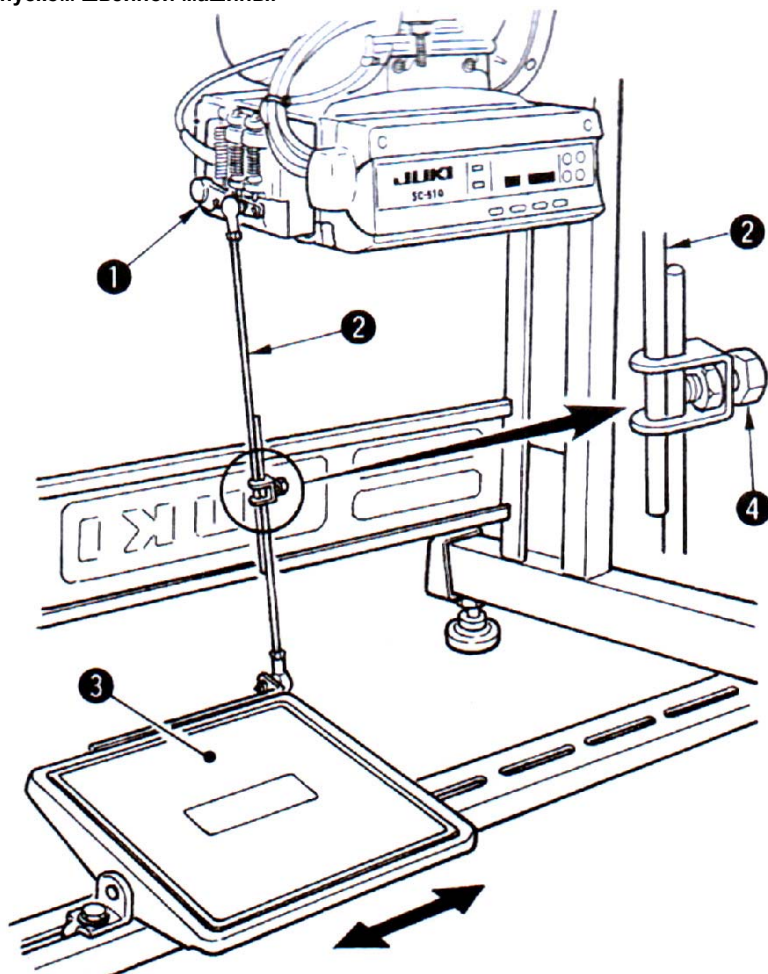
- 1) Чтобы уменьшить ход педали, установите соединительный стержень (3) в левое отверстие (4).

4-17. Регулировка педали



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.



(1) Установка соединительного стержня

1) Переместите педаль **3** вправо или влево, как показано стрелками на рисунке, так, чтобы рычаг управления двигателем **1** и соединительный стержень **2** оказались на одной линии.

(2) Регулировка угла наклона педали

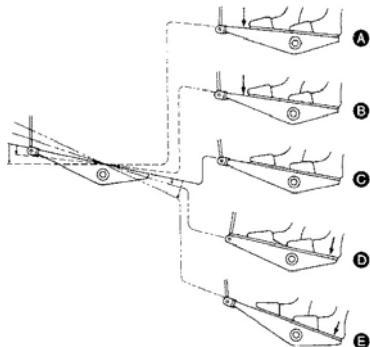
1) Угол наклона педали свободно регулируется изменением длины соединительного стержня.

2) Ослабьте регулировочный винт (4), установите требуемую длину соединительного стержня (2).

5. Работа со швейной машиной.

5-1. Использование педали.

(1). Педаль имеет следующие четыре положения.



- 1) При легком нажатии на переднюю часть педали (B) машина работает на малой скорости.
 - 2) При дополнительном нажиме на переднюю часть педали (A) машина работает на высокой скорости.
- (Если задан режим автоматического прошивания с обратной подачей, машина включается на большую скорость после того, как закончит прошивание с обратной подачей.)
- 3) При возвращении педали в первоначальное положение (C) машина останавливается (игла остановится в верхней или в нижней точке).
 - 4) При сильном нажатии на заднюю часть педали (E), машина выполняет обрезку нити.

- при использовании автоматического подъемника (AK135) между положением остановки машины и положением обрезки нити имеется дополнительное положение.

При легком нажатии на заднюю часть педали (D) прижимная лапка поднимается, при более сильном нажатии лапка опустится и активируется механизм обрезки нити. Затем лапка вновь поднимется.

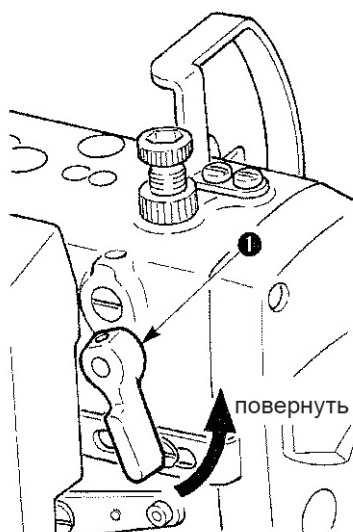
- Если перевести педаль в нейтральное положение во время автоматического прошивания с обратной подачей в начале шва, машина остановится после того, как закончит прошивание с обратной подачей.

- Машина выполнит нормальную обрезку нити, даже если нажать на заднюю часть педали сразу после шитья на большой или на малой скорости.

- Машина выполнит нормальную обрезку нити, даже если вернете педаль в нейтральное положение сразу же после того, как машина начала операцию обрезки нити.

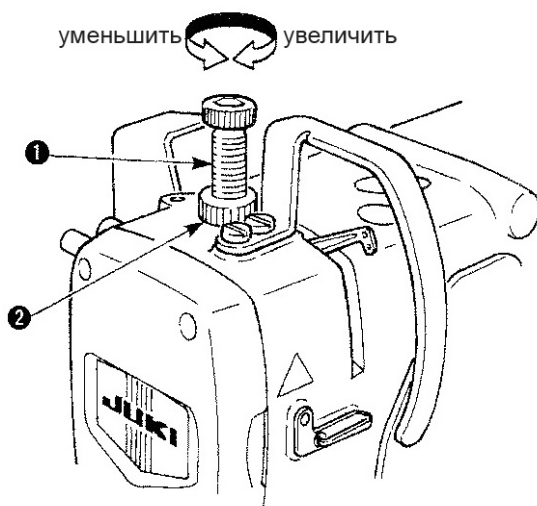
5-2. Ручной подъемник прижимной лапки.

- 1) Для удержания прижимной лапки в поднятом положении поверните ручной подъемник (1) в направлении, показанном на рисунке стрелочкой. После поворота прижимная лапка поднимется на 5,5мм.
- 2) Для того, чтобы опустить прижимную лапку, поверните ручной подъемник вниз. Прижимная лапка вернется в изначальное положение.
- 3) При использовании коленоподъемника прижимная лапка поднимается примерно на 12мм.



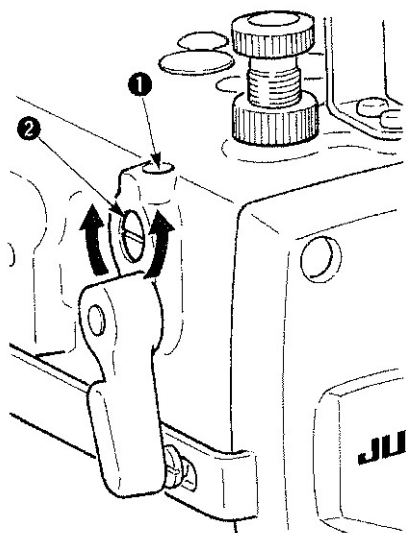
Внимание: не выполняйте обрезку нити, если прижимная лапка поднята, так как она соприкоснется с отсекателем нити.

5-3. Регулировка нажима прижимной лапки.



Ослабьте гайку (2), повернув её против часовой стрелки, и поверните регулятор давления (1) для регулировки нажима. При повороте по часовой стрелки нажим увеличивается, при повороте против часовой стрелки – уменьшается. После выполнения регулировок затяните гайку (2).

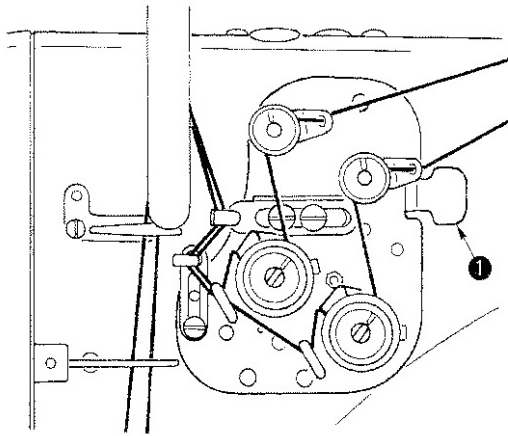
5-4. Микрофильтр.



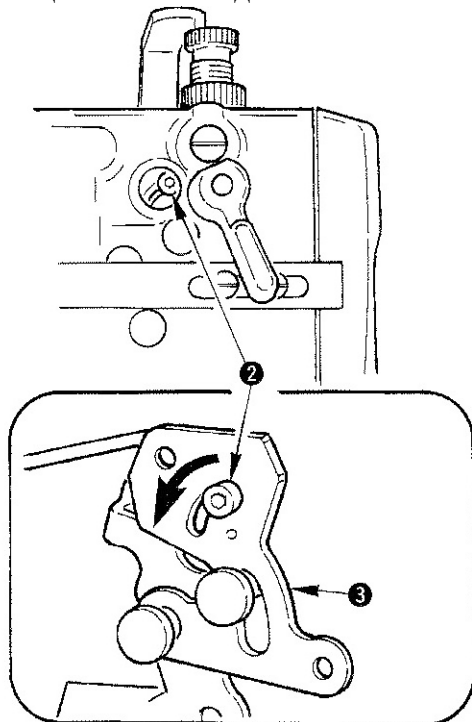
Ослабьте винт (1), поверните болт микрофильтра (2). Затем можете регулировать высоту прижимной лапки в диапазоне от 0 до 0,5мм.

5-5. Изменение настроек разблокировки натяжения нити при использовании коленоподъемника.

Заводские настройки LH-3568 и 3568-7 не предусматривают присоединение коленоподъемника или устройства АК к механизму разблокировки нити контроллера натяжения нити. Нажмите рычажок (1) для поднятия дисков при разблокировке натяжения нити.



При разблокировке натяжения нити, в случае эксплуатации машины с отсекателем нити, необходимо снять электромагнитный отсекаль нити. Удалить заглушку с задней стороны, ослабить винт (2), повернуть его (2) в направлении стрелочки на рисунке до конца выемки соединительного звена (3) и закрутить винт (2).

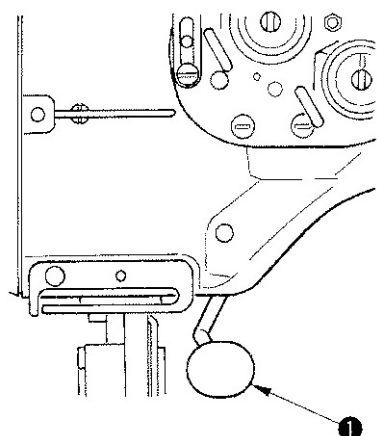


Внимание: при разблокировке натяжения нити будьте осторожны, так как:

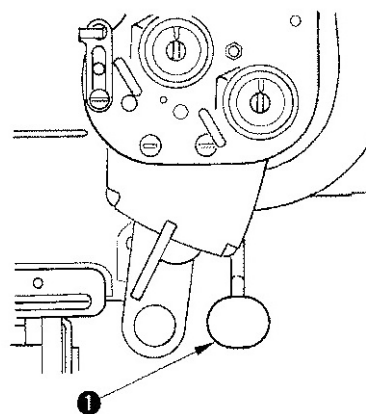
- 1) Нить прогибается при поворачивании ткани при выполнении углового стежка, и появляется
- 2) Если во время обрезки нити не используется отсекаль, то игольная нить может вытягиваться при снятии ткани.
- 3) Винт (2) необходимо лишь ослабить, но не вывинчивать.

5-6. Механизм прошивания с обратной подачей, управляемый одним касанием

[LH-3528, 3528-7]



[LH-3568, 3568-7]



Использование:

- 1) Машина начинает выполнять прошивание с обратной подачей сразу после того, как нажат рычаг переключателя (1).
- 2) Машина выполняет прошивание с обратной подачей все время, пока нажат рычаг переключателя.
- 3) После того, как рычаг переключателя отпущен, машина продолжает прошивание с нормальной подачей.

6. Обслуживание машины.

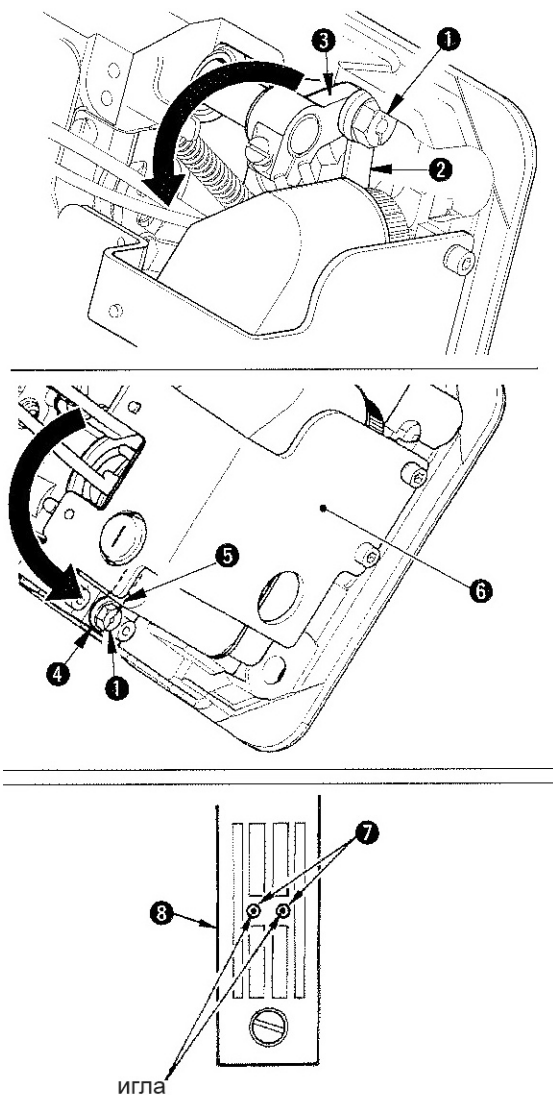
6-1. Процедура изменения работы нижней подачи и регулировка.



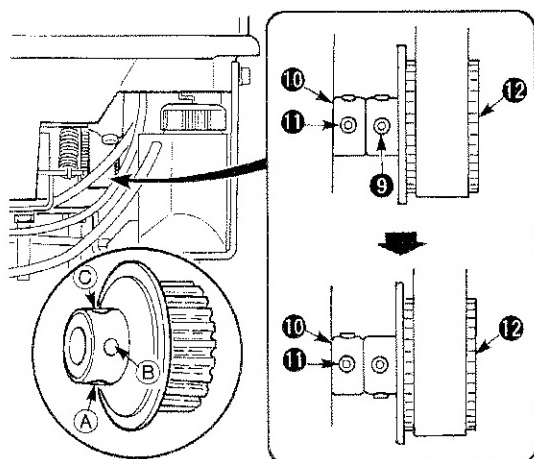
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

LH-3528



- 1) Ослабьте винт (1), предварительно выставив на регулировочном диске минимальное значение, сдвиньте коромысло игловодителя (2) от рычага коромысла игловодителя (3) к основанию коромысла (4), и зафиксируйте его винтом (1).
Внимание: при затрудненном повороте винта (1), повторите процедуру, сняв резервуар для масла (6).
- 2) После замены рейки и игольной пластины компонентами для нижней подачи, отрегулируйте положение основания коромысла (4) так, чтобы центр иглы совпал с игольными отверстиями (7) в игольной пластине (8). Завинтите установочные винты (5).
- 3) Ослабьте установочные винты (9) и (13) в двух местах на цепном колесе (12). Сначала ослабьте винт (9), затем винт (13). Выньте винт №1 (9) из отверстия (А) на цепном колесе (12) и вставьте его в отверстие (С), расположенном с обратной стороны (180°). Поверните шкив на 180°, при этом ведущий вал челнока должен оставаться неподвижным. Совместите плоскую часть ведущего вала челнока с отверстием для винта (С) на цепном колесе (12) и закрутите винты (9). Винт №1 (11) заднего подшипника (10) ведущего вала челнока должен совпадать с плоской секцией ведущего вала. Зафиксируйте это положение как стандартное. Затем также зафиксируйте винт №2 (13) в отверстии (В) цепного колеса (12).



6-2. Процедура изменения работы игольного продвижения и регулировка.

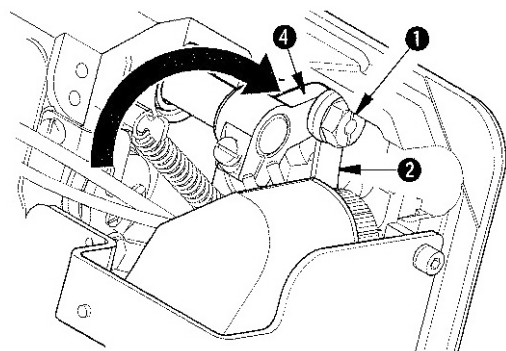
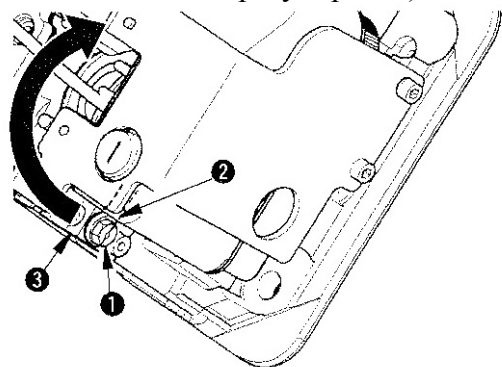


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

LN-3528.

Эта процедура обратная процедуре, описанной в пункте 6-1 (Процедура изменения работы нижней подачи и регулировка).

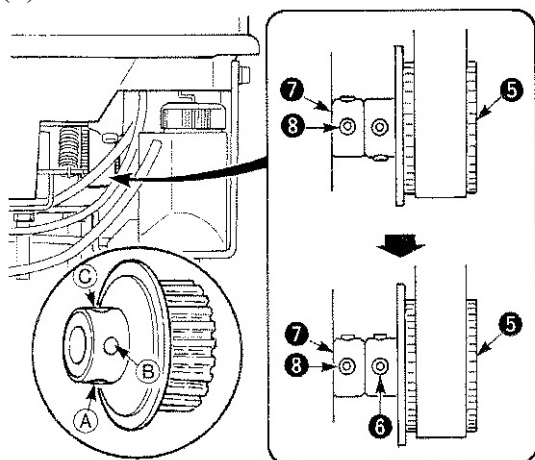


Ослабьте винт (1), передвиньте коромысло игловодителя (2) от основания коромысла (3) к рычагу коромысла игловодителя (4) и закрутите винт (1).

Замените рейку и игольную пластину компонентами для игольного продвижения.

Ослабьте установочные винты (6) и (9) в двух местах на цепном колесе (5). Сначала ослабьте винт (9), затем винт (6). Выньте винт (6) из отверстия (С) и вставьте его в отверстие (А), расположенном с обратной стороны (180°).

Поверните шкив на 180°, при этом ведущий вал челнока должен оставаться неподвижным. Совместите плоскую часть ведущего вала челнока с отверстием для винта (А) на цепном колесе (5) и закрутите винты (6). Винт №1 (8) заднего подшипника (7) ведущего вала челнока должен совпадать с плоской секцией ведущего вала. Зафиксируйте это положение как стандартное. Затем также зафиксируйте винт №2 (9) в отверстии (В) цепного колеса (5).



6-3. Регулировка челночного предохранителя иглы.

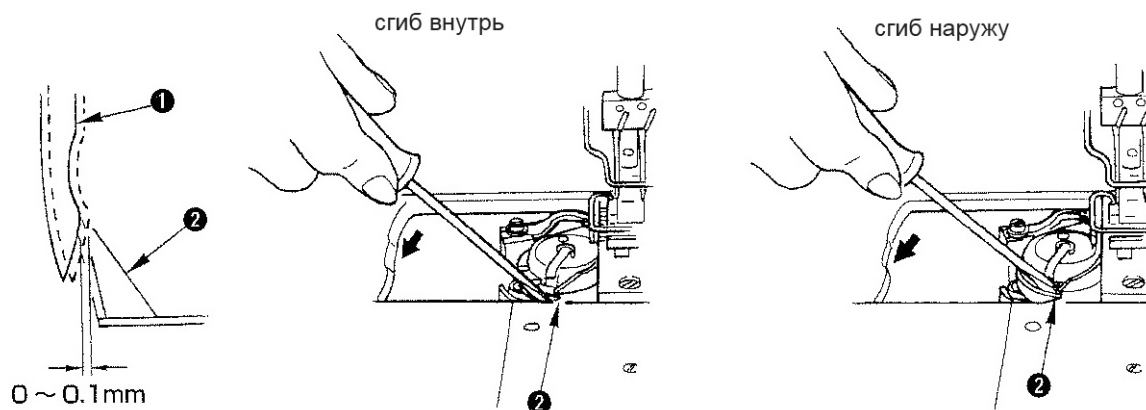


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

Следите за положением предохранителя иглы при замене челнока.

При стандартном положении предохранителя иглы (2) расстояние между ним и стороной иглы (1) равняется 0 – 0,1 мм. В обратном случае, отрегулируйте расстояние сгибанием предохранителя.



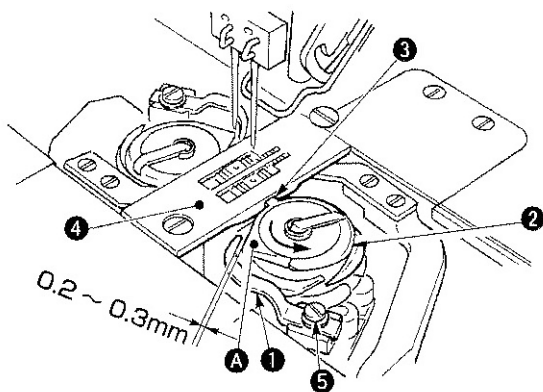
- 1) Сгибание предохранителя внутрь производится путем нажатия отверткой на внешнюю часть челночного предохранителя иглы.
- 2) Сгибание предохранителя наружу производится путем нажатия отверткой на внутреннюю часть челночного предохранителя иглы.

6-4. Регулировка внутреннего направителя челнока.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.



- 1) Поверните маховик в обычном направлении для приведения внутреннего направлятеля челнока (1) в крайнее заднее положение.
- 2) Поверните шпульный колпачок (2) в направлении стрелочки так, чтобы ограничитель внутреннего направлятеля (3) соприкоснулся с желобком игольной пластины (4).
- 3) Ослабьте установочный винт (5) внутреннего направлятеля и отрегулируйте расстояние между направлятелем и выступающей частью шпульного колпачка (А) от 0,2мм до 0,3мм.

6-5. Регулировка высоты и наклона рейки.

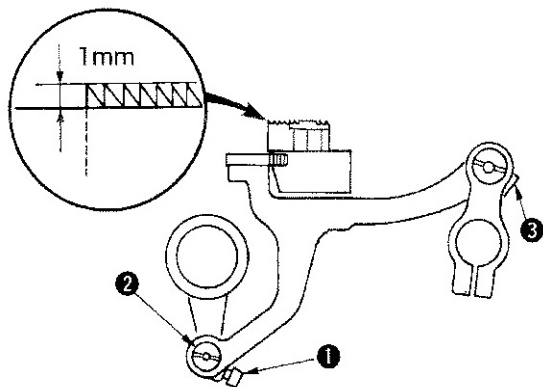


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

(1). Регулировка высоты.

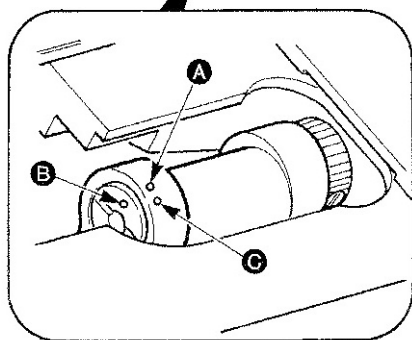
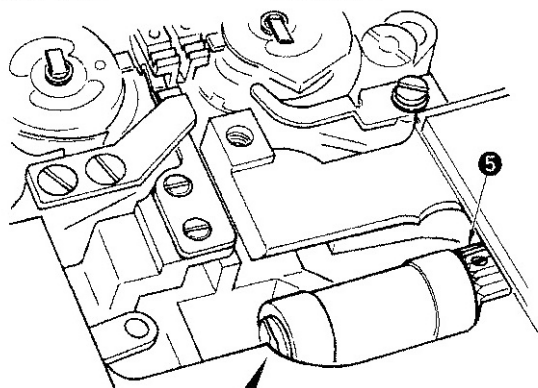
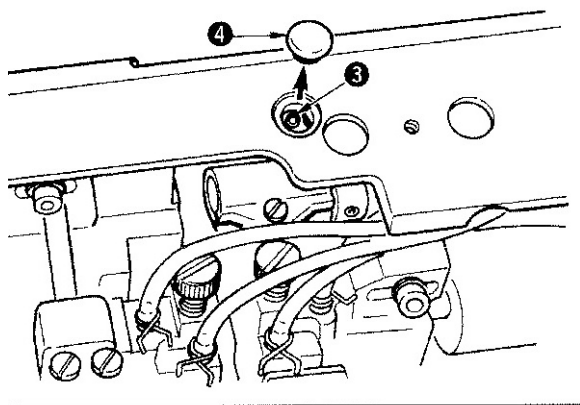
- 1) Ослабьте винт звена нижней подачи (1) и поворачивайте вал подачи (2) для регулировки высоты. Стандартная высота составляет 1мм от игольной пластины в максимально высоком положении.



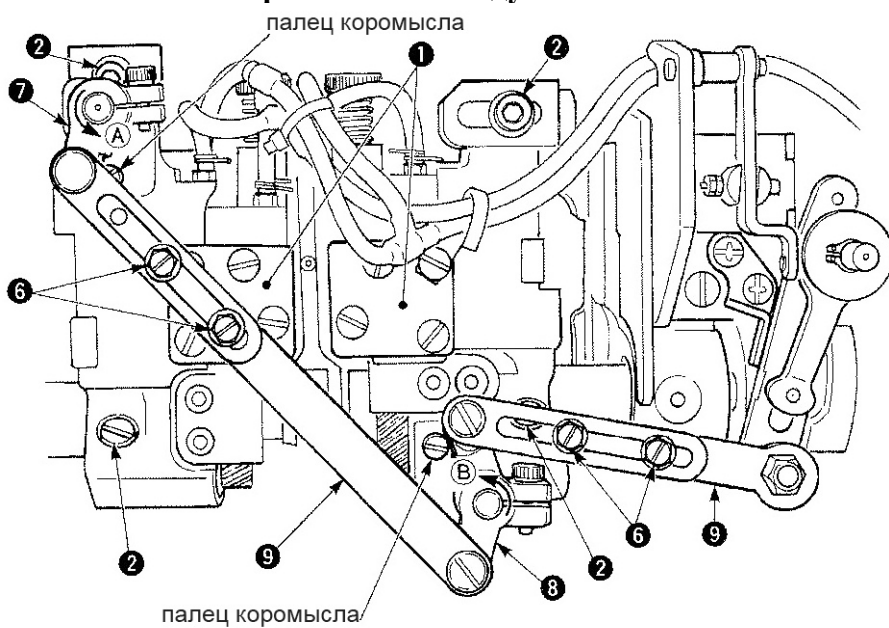
(2). Регулировка наклона

- 1) Выньте заглушку (4) с боковой стороны станины машины, ослабьте винт вала вертикальных перемещений (3). Поверните рифленое колесо (5) для регулировки наклона.

Стандартный наклон достигается путем совмещения маркированной точки (А) рычага рейки с маркированной точкой (В) вала вертикальных перемещений.
(Маркированная точка (С) предназначена для моделей LH-4100).

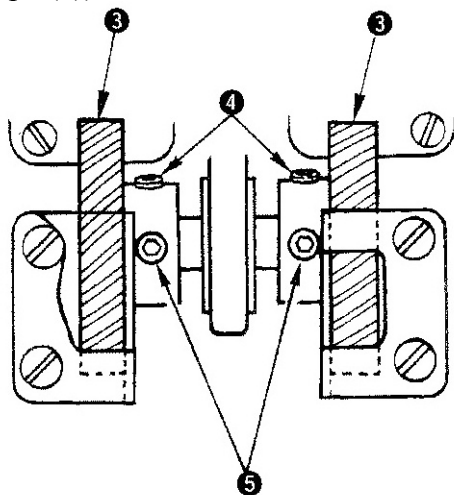


6-6. Изменение расстояние между иглами.



Перемещение рамки челнока при изменении расстояния между иглами.

- 1) Ослабьте винты №2 (4) на шестернях (3) ведущего вала челнока.
 - 2) Совместите иглу с носиком челнока.
 - 3) Слегка ослабьте винты №1 (5) на шестернях (3) ведущего вала челнока так, чтобы винты не сошли с плоской секции ведущего вала челнока.
- (На машине с функцией обрезки нити ослабьте винты (6) соединительного звена в сборе (9)).



- 4) Ослабьте два установочных винта (2) рамки челнока (1) и сдвиньте рамку. Одновременно с этим сдвинется шестерня ведущего вала челнока, и синхронизация иглы к челноку не нарушится.
 - 5) Задайте расстояние между иглой и носиком челнока в $0 - 0,05$ мм.
 - 6) Затяните два установочных винта (2) рамки челнока.
 - 7) Затяните винты №1 (5) в момент, когда шестерня ведущего вала челнока (3) соприкасается с рамкой челнока (1). Затем затяните винты №2 (4).
- (На машине с функцией обрезки нити коромысла (7) и (8) должны соприкасаться с пальцами коромысла в направлении стрелочек (А) и (В) соответственно. Затем затяните четыре установочных винта (6) соединительного звена в сборе (9)).

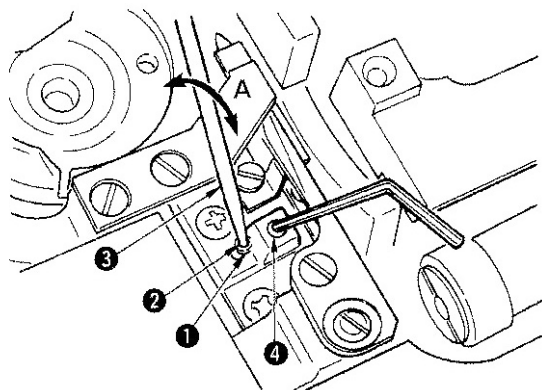
6-7. Регулировка пружины прижимания нити.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

[LH-3528-7, LH-3568-7]



Вставьте тонкий стержень или шестиугольный ключ в отверстие для регулировки (2) в основании пружины прижимания нити (1). Ослабьте установочный винт (4) шестиугольным ключом на 1,5мм. Регулируйте пружину поворотом штоля в направлении стрелочки (А) и зафиксируйте её винтом (4).

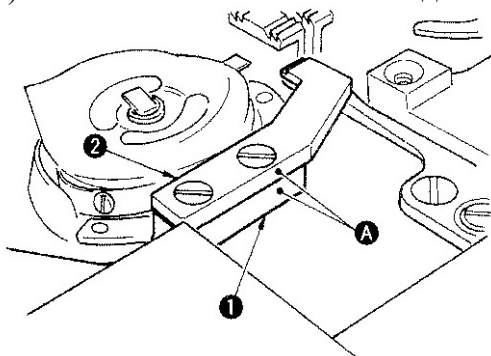
6-8. Регулировка положения подвижного ножа.



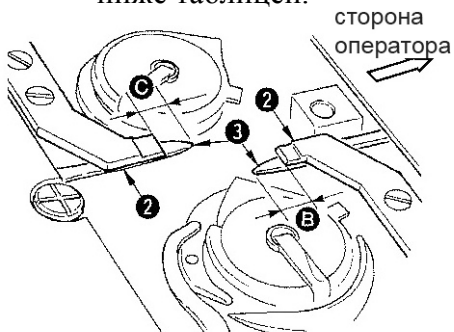
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

- 1) Совместите основание неподвижного ножа (1) с пластиной неподвижного ножа (2).

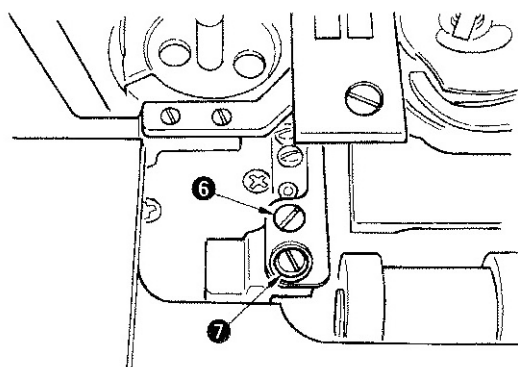
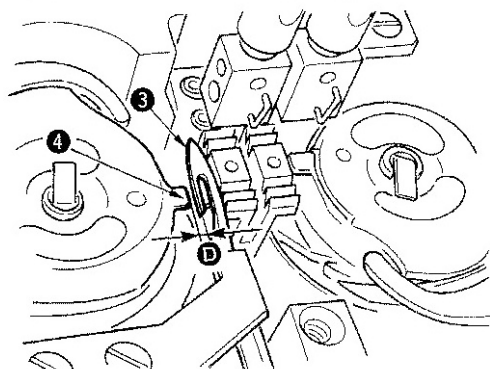
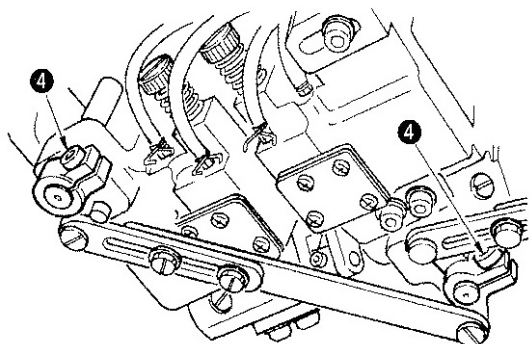


- 2) Ослабьте зажимной винт (4), расположенный на задней части станины машины, и отрегулируйте расстояние (В) между верхним краем подвижного ножа (3) в момент задержки и верхним краем неподвижного ножа (2) в соответствии с приведенной ниже таблицей.



| | (В) Слева | (С) Справа |
|-----------|-----------|------------|
| LH-3528-7 | 4,3 | 2,2 |
| LH-3568-7 | 3,5 | 2,7 |

- 3) Установите подвижный нож в рабочее положение и отрегулируйте расстояние (D) между ним (3) и челноком в $0,3 \pm 0,1$ мм. Для этого ослабьте установочные винты подвижного ножа (6) и (7).

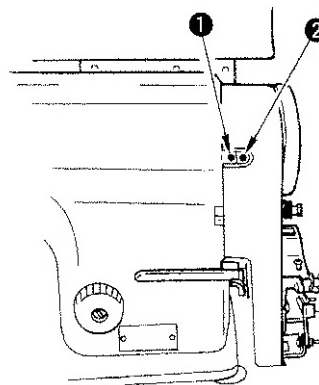
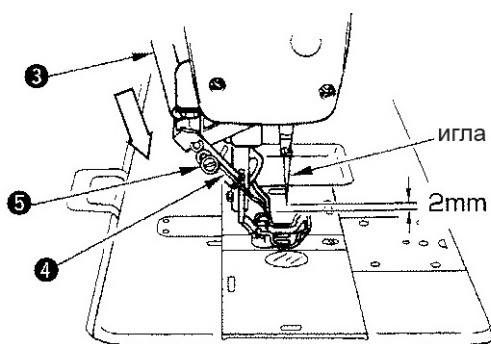


6-9. Положение отсекателя нити.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Перед началом работы отключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным пуском швейной машины.

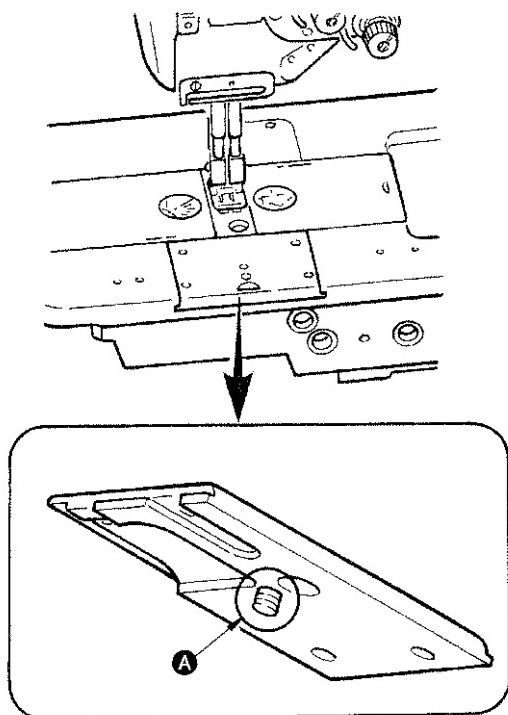


- 1) Совместите маркированную точку (1) на рукаве машины с белой маркированной точкой (2) на маховике (вторая белая маркированная точка по направлению вращения машины)
- 2) Переместите штырь по направлению стрелочки, отрегулируйте два зажимных винта (5) так, чтобы расстояние между верхним кончиком иглы и отсекателем нити равнялось примерно 2мм.

6-10. Рекомендация при установке приспособлений.

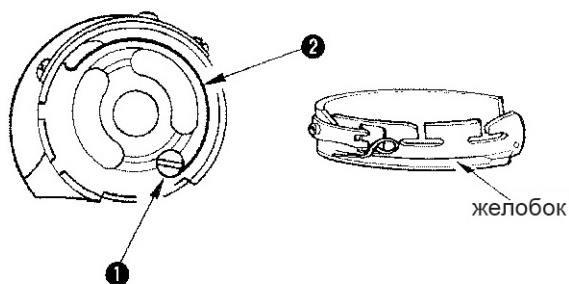
Убедитесь, что при установке приспособлений на заднюю часть станины, винт (A) не выступает с задней части станины машины.

Внимание: выступающий винт заденет другие части машины, что приведет к её поломке.



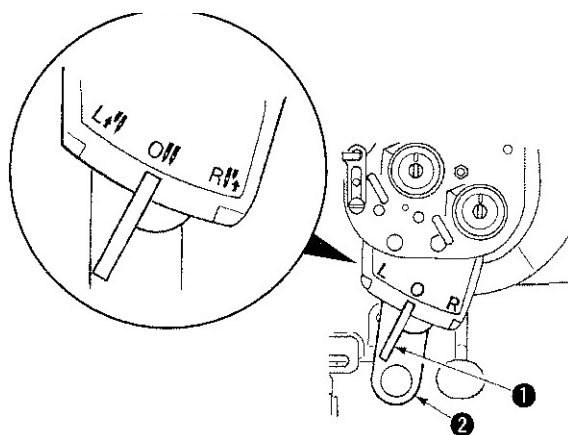
6-11. Замена пружины, предотвращающей шпульную нить от провисания (для моделей LH-3568, 3568-7).

- 1) Ослабьте винт (1) и снимите пружину предотвращения провисания шпульной нити (2) с желобка шпульного колпачка.
- 2) Вставьте новую пружину предотвращения провисания шпульной нити (2) через желобок шпульного колпачка.
- 3) Зафиксируйте пружину (2) в шпульном колпачке, закрутив винт (1). Проверьте рабочий диапазон и нажим пружины.



6-12. Остановка игловодителей и регулировка угла при угловом стежке (для моделей LH-3568, 3568-7).

- Остановка игловодителя.



При сдвигании рычага изменения (1) к отметке L останавливается левый игловодитель; при сдвигании рычага изменения к отметке R останавливается правый игловодитель.

- Возобновление шитья двумя иглами.

Нажмите рычаг изменения фиксации (2). Он вернется в положение «0», и машина возобновит шитьё двумя иглами.

- Соотношение между угловым шитьем и длиной стежка.

Для четкого шитья угловым стежком отрегулируйте стежок в соответствии с таблицей количества стежков. Однако рекомендуем затем проверить правильность выполнения стежка уже при самом шитье.

Пример: для обрабатывания стежком в 1,6мм угла в 90° при расстоянии между иглами в 3/16" необходимо произвести следующие регулировки для установки количества стежков. Найдите отметку «90°» в колонке таблицы. Соотнесите это значение с цифрой «1,6» справа. В верхней линии колонки вы увидите цифру «3». Это и является количеством стежков.
(3/16")



Внимание:

- при обработке угла в 40° и менее пружина предотвращения шпульной нити от провисания работает не в полную силу, и нить останется с другой стороны ткани.
- При изменении настроек игловодителя с отдельным приводом необходимо отключить машину. Изменение настроек на скорости 1000 об/мин. приведет к поломке машины.
- При использовании машины как одноигольной с игловодителем отдельного привода машина сломается. При работе с одноигольной машиной снимите одну из двух игл. Шитье должно выполняться при использовании двух игловодителей.

9. Возможные неполадки и их устранение.

| Проблема | Причина | Устранение |
|--|--|---|
| <p>1) Обрыв нити (нить раскручивается или сучится) (на обратной стороне ткани осталось 2-3 см игольной нити)</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1) На пути нити в игле, носике челнока или желобке шпульного колпачка имеются заусеницы. 2) Нить натянута слишком сильно. 3) Рычаг открытия шпульного колпачка создает слишком большой зазор у шпульного колпачка. 4) Игла задевает носик челнока. 5) Челнок недостаточно смазан. 6) Нить натянута слишком слабо. 7) Пружина нитепротягивателя закручена слишком сильно, а её ход чересчур мал. 8) Не правильное соотношение игла-челнок. 9) Нить раскручивается. 10) | <ol style="list-style-type: none"> 1) Удалите заусеницы с помощью наждачной бумаги. Отполируйте поверхность желобка шпульного колпачка на игольной пластине матерчатым полировальным кругом. 2) Отрегулируйте натяжение игольной нити. 3) Уменьшите зазор (см. пункт 6-4 «Регулировка внутреннего направителя челнока»). 4) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 5) Увеличьте кол-во масла, подаваемого в челнок, в соответствии с п.4-3 «РЕГУЛИРОВКА ПОДАЧИ МАСЛА В ЧЕЛНОЧНЫЙ МЕХАНИЗМ». 6) Отрегулируйте натяжение игольной нити. 7) Уменьшите нажим пружины и увеличьте её ход. 8) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 9) Намотайте нить на иглу. 10) Воспользуйтесь нитенаправителем с войлочной прокладкой. |

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| 2. Пропуск стежка при шитье | 1) Чрезмерно большой зазор между иглой и носиком челнока. 2) Нарушена синхронизация иглы к челноку. 3) Слабый нажим прижимной лапки. 4) Игловодитель установлен на неправильной высоте. 5) Иглы слишком тонкие. 6) Используются синтетическая или тонкая нити. | 1) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 2) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 3) Затяните пружину регулировки нажима прижимной лапки. 4) См. пункт 4-14 «Синхронизация игла-челнок». 5) Замените иглы на иглы большего номера. 6) Намотайте нить на иглу. |
| 3. Стежок слабый | 1) Нить шпули не проходит сквозь раздвоенный конец пружины натяжения на шпульном колпачке. 2) На пути нити встречаются шероховатости. 3) Шпуля поворачивается не плавно. 4) Рычаг открытия шпульного колпачка создает слишком большой зазор у шпули. 5) Натяжение шпульной нити чересчур слабое. 6) Шпуля обмотана слишком плотно. | 1) Правильно заправьте нить в шпульный колпачок. 2) Устраните шероховатости наждачной бумагой или отполируйте поверхность матерчатым полировальным кругом. 3) Замените шпулю или челнок. 4) см. пункт 6-4 «Регулировка внутреннего направлятеля челнока». 5) Отрегулируйте натяжение нити шпули. 6) Отрегулируйте компоненты натяжения на намотчике шпули. |

10. Шкив мотора и приводной ремень.

(1). Шкив мотора и приводной ремень для машин без обрезки нити.

- 1) Используйте мотор мощностью 400 Вт (2 фазы).
- 2) Используйте клиновидный ремень типа «М».
- 3) Соотношение между шкивом, длиной ремня и количеством оборотов машины приведено в таблице.

| ЛН-3528, ЛН-3568 | | | | | |
|------------------|-------|-------------------------|------|--------|-------|
| Шкив мотора | | Скорость шитья (об/мин) | | Ремень | |
| Внешний диаметр | Номер | 50 Гц | 60Гц | Длина | Номер |
| | | | | | |

| | | | | | |
|------|-------------|------|------|----------|-------------|
| (мм) | | | | | |
| 75 | МТКР0070000 | 3000 | - | 43 дюйма | МТJVM00430А |
| 70 | МТКР0065000 | 2790 | - | | |
| 65 | МТКР0060000 | 2580 | 3000 | 42 дюйма | МТJVM00420А |
| 60 | МТКР0055000 | 2370 | 2740 | | |

- Для получения эффективного диаметра шкива мотора отнимите 5мм от внутреннего диаметра.
- Мотор должен вращаться против часовой стрелки, если смотреть со стороны шкива. Следите, чтобы мотор не вращался в обратном направлении.

(2). Для машин с обрезкой нити используйте тип ремня «М», 43 дюйма (МТJVM00430А) для SC-500.

**2-Needle, Needle-feed, Lockstitch Machine
with an Automatic Thread Trimmer
(without Thread Trimmer)**

二本針本縫針送り自動糸切りミシン

LH-3528-7

LH-3528 (糸切り無)

PARTS LIST

HOW TO MAKE USE OF THIS PARTS LIST

1. Explanation of codes

1) "*" mark.....means this part is changed from the previous parts book.

As to the details of the change, refer to "List for information of change".

2) "01"refer to "Note" explanation at bottom of page.

2. Codes on the "Qty" column

· Each numeral indicates the number of parts required.

· "0.1" and "2.5" indicate the length (in meters) of the respective parts.

3. Parentheses mean that the corresponding part is a subpart that constructs an assembly part.

4. Dotted lines on the Figures indicate assembly parts.

5. As to the parts with marks of "☆"(consumable parts) and "◎" (optional parts) on the respective parts, it is recommended to prepare spares.

パーツリストご利用に際して

1. "注記" 欄の記号説明

1) "*" 印前回のパーツブックに比較して今回変更された部品を意味します。

変更内容は" 変更情報リスト" を参照してください。

2) "01"ページ下の" 注記" の説明を参照してください。

2. 数量欄の数字は、個数を表し、0.1、2.5等の数値は、長さ（単位メートル）を表します。

3. 数量欄の（ ）は、組部品を構成している子部品であることを意味します。

4. イラストページの — — — — 枠は、組構成であることを意味します。

5. リストページの"☆"（消耗部品）、"◎"（オプション部品）の印が付いた部品は、予備を準備しておくことをお奨めします。

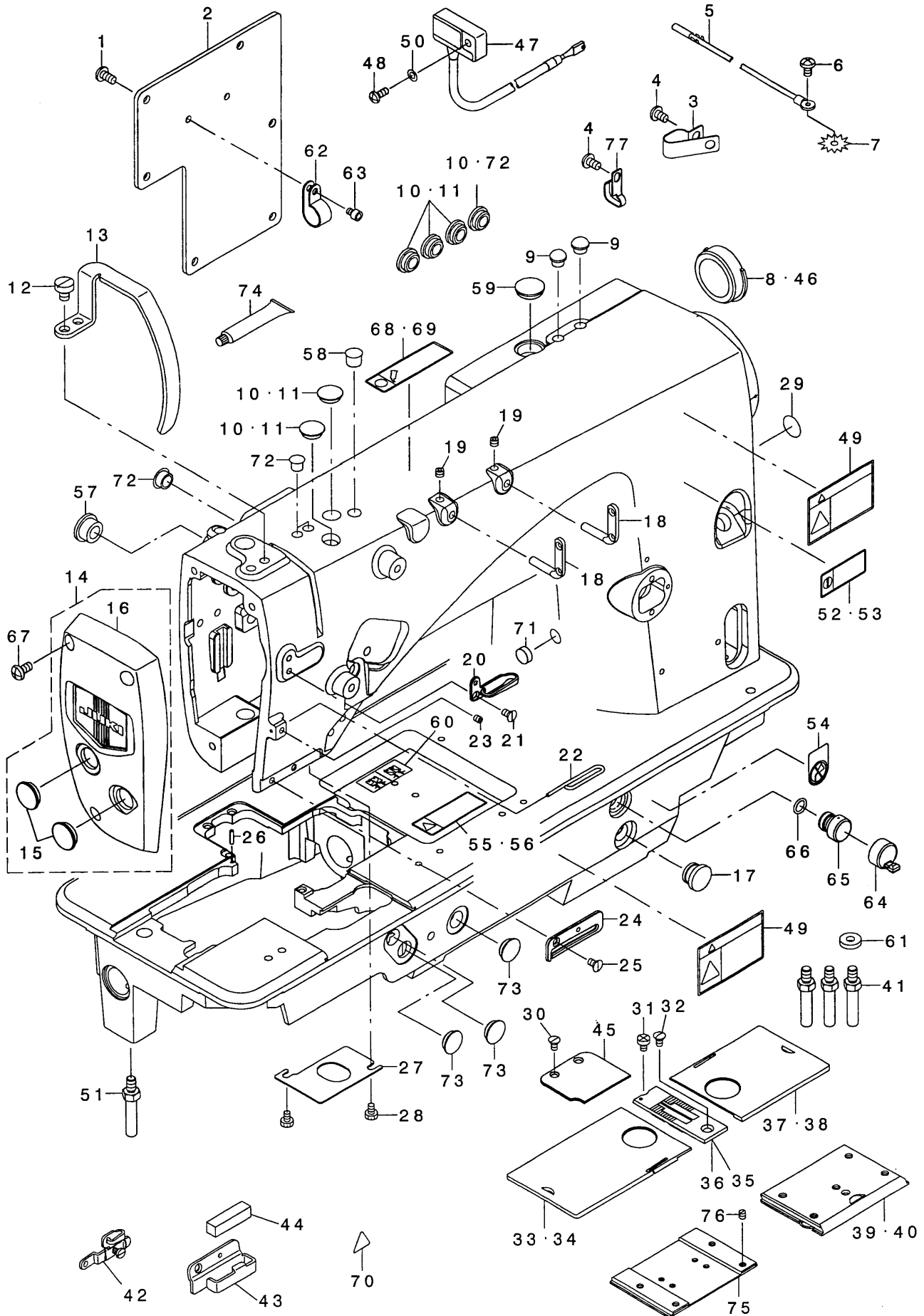
CONTENTS

目次

| | |
|--|----|
| 1. FRAME & MISCELLANEOUS COVER COMPONENTS | 1 |
| 頭部・外装関係 | |
| 2. MAIN SHAFT, THREAD TAKE-UP & NEEDLE BAR COMPONENTS | 3 |
| 上軸・天秤・針棒関係 | |
| 3. TENSION POST COMPONENTS | 5 |
| 糸調子関係 | |
| 4. HOOK & HOOK DRIVING SHAFT COMPONENTS | 7 |
| 釜・下軸関係 | |
| 5. FEED MECHANISM COMPONENTS | 9 |
| 送り関係 | |
| 6. PRESSER BAR & TENSION RELEASE COMPONENTS | 11 |
| 押さえ棒・糸ゆるめ関係 | |
| 7. THREAD TRIMMER MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3528-7) | 13 |
| 糸切り装置関係 (LH-3528-7用) | |
| 8. AUTOMATIC REVERSE FEED MECHANISM COMPONENTS | 15 |
| 自動逆送り関係 | |
| 9. WIPER MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3528-7) | 17 |
| ワイパー装置関係 (LH-3528-7用) | |
| 10. LUBRICATION COMPONENTS | 19 |
| 給油関係 | |
| 11. BELT COVER & BOBBIN WINDER COMPONENTS | 21 |
| ベルトカバー・糸巻き装置関係 | |
| 12. BOTTOM COVER COMPONENTS | 22 |
| ボトムカバー関係 | |
| 13. AK DEVICE COMPONENTS | 23 |
| AK装置関係 | |
| 14. THREAD STAND COMPONENTS | 25 |
| 糸立装置関係 | |
| 15. ACCESSORIE PARTS COMPONENTS | 27 |
| 付属品関係 | |
| 16. TABLE OF EXCHANGING GAUGE PARTS (1)(FOR LH-3528) | 29 |
| 交換ゲージ部品一覧表 (1) (LH-3528用) | |
| 17. TABLE OF EXCHANGING GAUGE PARTS (2)(FOR LH-3528) | 30 |
| 交換ゲージ部品一覧表 (2) (LH-3528用) | |
| 18. TABLE OF EXCHANGING GAUGE PARTS (FOR LH-3528-7) | 31 |
| 交換ゲージ部品一覧表 (LH-3528-7用) | |
| 19. LIST FOR INFORMATION OF CHANGE | 32 |
| 変更情報リスト | |
| NUMERICAL INDEX OF PARTS | 34 |
| 索引 | |

1. FRAME & MISCELLANEOUS COVER COMPONENTS

頭部・外装関係



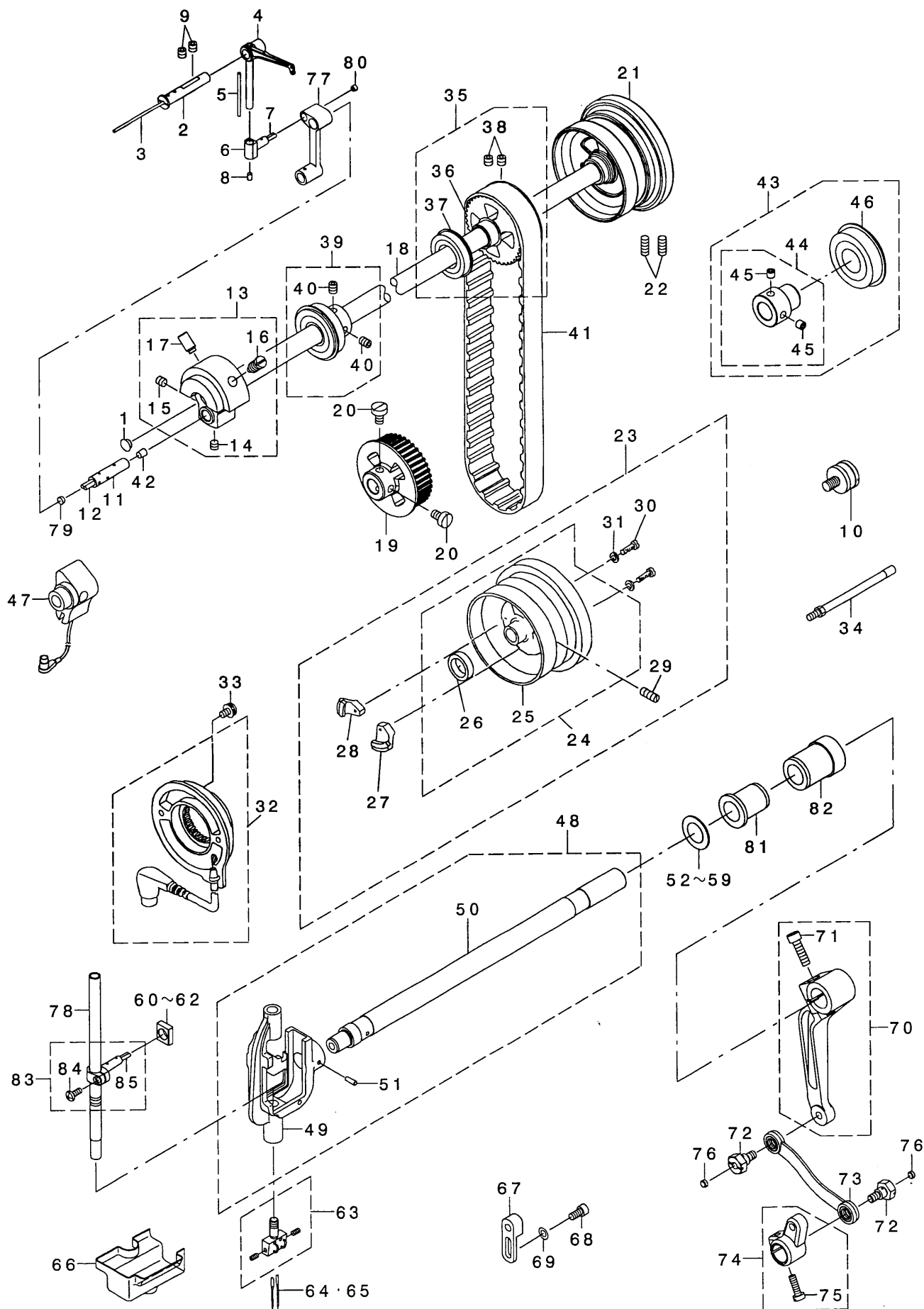
| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | 品名 | Qty |
|---------|------|---------------|--------------------------------|-----------------------|-----|
| 1 | * | SM-4051055-SP | SCREW | ナメネジ | 6 |
| 2 | | 400-28766 | REAR PLATE | マド板 | 1 |
| 3 | 10 | D2112-555-B00 | CORD HOLDER, LARGE | コードホルダ A | 3 |
| 4 | 10 | SM-4050855-SP | SCREW | ナメネジ M5 L=8 | 4 |
| 5 | 10 | 236-01057 | EARTH CORD ASM. | アースコード(クミ) | 1 |
| 6 | 10 | SM-4050855-SP | SCREW | ナメネジ M5 L=8 | 1 |
| 7 | 10 | WT-0530002-KS | TOOTHED WASHER D=5.3 | ハズキワシカネ D=5.3 | 1 |
| 8 | 01 | 226-19100 | CAP | ヨウトウツクアキヤップ(イキリナツ) | 1 |
| 9 | 01 | TA-0800504-RO | PLUG D=8 L=4.5 | トメシ D=8X4.5 | 2 |
| 10 | 08 | TA-1250406-RO | RUBBER PLUG D=12.5 L=4 | トメシ D=12.5 L=4 | 6 |
| 11 | 07 | TA-1250406-RO | RUBBER PLUG D=12.5 L=4 | トメシ D=12.5 L=4 | 5 |
| 12 | | SM-6060800-SP | SCREW M6 L=8 | ヒラネジ M6 L=8 | 2 |
| 13 | | 400-28245 | THREAD TAKE UP LEVER COVER | テンレシカハ | 1 |
| 14 | | 400-30298 | ASSY_FACE_COVER_28 | メンダクミ28 | 1 |
| 15 | | TA-1600406-RO | PLUG | トメシ D=16 L=3.5 | (2) |
| 16 | | 400-29641 | FACE COVER 28 | メンダクミ | (1) |
| 17 | | TA-1250705-RO | RUBBER PLUG | トメシ | 1 |
| 18 | | 229-20706 | TWO EYELET | フタメイトカ | 2 |
| 19 | | SM-8050412-TP | SCREW M5 L=4 | トメネジ M5 L=4 | 2 |
| 20 | | 400-29078 | THREAD GUIDE UPPER | トアンナイウエ | 1 |
| 21 | | SM-1040750-TP | SCREW M4 L=7 | サラコネジ M4 L=7 | 1 |
| 22 | | 400-29347 | THREAD GUIDE WIRE | トアンナイ | 1 |
| 23 | | SM-8040402-TP | SCREW M4X0.7 L=4 | トメネジ M4X0.7 L=4 | 1 |
| 24 | | 400-28707 | THREAD GUIDE LOWER | トアンナイソタ | 1 |
| 25 | | SM-1040750-TP | SCREW M4 L=7 | サラコネジ M4 L=7 | 1 |
| 26 | | B1104-051-000 | THROAT PLATE PIN | ハリイタトメピン | 1 |
| 27 | | 400-28730 | PLATE | アゴアブイタ | 1 |
| 28 | | SM-9040603-SC | SCREW M4 L=6 | ロツカクネジ M4X0.7 L=6 | 2 |
| 29 | | 229-01805 | GROUND MARK | グランドマーク | 1 |
| 30 | 02 | SM-1040750-TP | SCREW M4 L=7 | サラコネジ M4 L=7 | 2 |
| 31 | | SM-6040655-TP | SCREW M4 L=6 | ヒラコネジ M4 L=6 | 1 |
| 32 | | SM-2040750-TP | SCREW M4 L=7.4 | マルサラコネジ M4 L=7.4 | 1 |
| 33 | 03 | 226-01058 | BED SLIDE LEFT, ASM., A | スベリイタ(ヒタリ) Aクミ | 1 |
| 34 | 04 | 400-25247 | ASSY_SLIDE_PLATE-L-A | イキリススベリイタ(ヒタリ) A-Aクミ | 1 |
| 35 | 03 | 226-25503 | THROAT PLATE 1/4 | ハリイタ(イキリナツ)1/4(6.4MM) | 1 |
| 36 | 04 | 400-25492 | THROAT PLATE TRIM-1/4 | イキリハリイタ-1/4 | 1 |
| 37 | 03 | 226-00555 | BED SLIDE RIGHT, ASM., A | スベリイタ(ミキリ) Aクミ | 1 |
| 38 | 04 | 400-25235 | ASSY_SLIDE_PLATE-R-A | イキリススベリイタ(ミキリ) A-Aクミ | 1 |
| 39 | *02 | 400-42880 | ASSY_SLIDE_PLATE_F | スベリイタマエイキリクミ | 1 |
| 40 | *01 | 400-42874 | ASSY_SLIDE_PLATE_F_STANDARD | スベリイタマエイキリナツクミ | 1 |
| 41 | | 400-28555 | STUD | スタッド | 3 |
| 42 | 05 | 400-34675 | THREAD GUIDE ASM_E | ハリイタサエクミ | 1 |
| 43 | 06 | 400-32896 | THREAD GUIDE FELT | フェルトトアンナイ | 1 |
| 44 | 06 | 226-03708 | FELT | フェルト | 1 |
| 45 | 02 | 400-28706 | AUXILIARY COVER | ネジヨカハ | 1 |
| 46 | 02 | 226-57803 | RUBBER PLUG | ヨウトウツクアキヤップ(イキリナツ) | 1 |
| 47 | 10 | 400-34053 | RESISTANCE PACK AA ASM. | テイコウパツAAクミ | 1 |
| 48 | 10 | SM-4041055-SP | SCREW | ナメネジ M4 L=10 | 1 |
| 49 | | CM-3002001-A1 | SAFETY LABEL., 3 (SMALL). | アンセシラベル 3(ショウ) | 2 |
| 50 | 10 | WP-0430800-SD | WASHER M4 | ヒラワシカネコクタマ M4 | 1 |
| 51 | | 400-35180 | BED SCREW STUD_B | ベツドサチユウB | 1 |
| 52 | 07 | CM-2002002-01 | LABEL_02_C | アブラチュウイシール(エイチュウ) | 1 |
| 53 | 08 | CM-2002002-02 | LABEL_02 | アブラチュウイシール(ワエイ) | 1 |
| 54 | | CM-1001000-01 | OIL INJECTION PROHIBITION LABE | アブラチュウイシール(ケツシラ) | 1 |
| 55 | 08 | CM-3011001-02 | LABEL_03 | アタツチメントチュウイシール(ワエイ) | 1 |
| 56 | 07 | CM-3011001-01 | LABEL_03_C | アタツチメントチュウイシール(エイチュウ) | 1 |
| 57 | | TA-1470704-RO | RUBBER PLUG | トメシ | 1 |
| 58 | | TA-0950806-RO | RUBBER PLUG | トメシ | 1 |
| 59 | | TA-1650406-RO | PRUG | トメシ D=17 L=3.5 | 1 |
| 60 | | 400-26811 | THREADING DIAGRAM | イトオツシール | 1 |
| 61 | | 400-36690 | WASHER | ワッシャー | 1 |
| 62 | | EA-9502B02-00 | CABLE CLIP C | ケーブルクリップ C | 2 |
| 63 | | SM-6040552-TP | SCREW M4 L=4.5 | ロツカクアナネジ M4 L=4.5 | 2 |
| 64 | | 236-01305 | AIR-DISCHARGING CAP | エアスキヤップ | 1 |
| 65 | | 236-29900 | AIR-DISCHARGING | エアスキ | 1 |
| 66 | | RO-0801502-00 | RUBBER RING | オリンク | 1 |
| 67 | * | SM-4051055-SP | SCREW | ナメネジ | 3 |
| 68 | 08 | CM-2001001-02 | LABEL_01 | グリースチュウイシール(ワエイ) | 1 |
| 69 | 07 | CM-2001001-01 | LABEL_01_C | グリースチュウイシール(エイチュウ) | 1 |
| 70 | | CM-3002000-01 | ATTENTION SEAL | ユビケガチュウイシール(16) | 1 |
| 71 | * | TA-1030402-RO | RUBBER PLUG D=10.3 L=4 | トメシ D=10.3 L=4 | 1 |
| 72 | | TA-0750704-RO | RUBBER PLUG | トメシ | 2 |
| 73 | | TA-1250406-RO | RUBBER PLUG D=12.5 L=4 | トメシ D=12.5 L=4 | 3 |
| 74☆ | | 400-06323 | JUKI GREASE A TUBE | ジューキグリースチューブ | 1 |
| 75 | 09 | 232-06709 | BED SLIDE (FRONT)A | スベリイタ(マエ)A | 1 |
| 76 | 09 | SS-8110410-TP | SCREW 11/64-40 L=3.5 | トメネジ 11/64-40 L=3.5 | 1 |
| 77 | | 400-22407 | CORD HOLDER | コードホルダ | 1 |

NOTE (注記)

- | | | |
|-------|--|--------------------------------------|
| 01... | FOR LH-3528 | LH-3528用 |
| 02... | FOR LH-3528-7 | LH-3528-7用 |
| 03... | EXCHANGING GAUGE PARTS FOR LH-3528(SEE.P.29,30) | LH-3528交換ゲージ部品 (29,30ページをご参照下さい。) |
| 04... | EXCHANGING GAUGE PARTS FOR LH-3528-7(SEE.P.31) | LH-3528-7交換ゲージ部品 (31ページをご参照下さい。) |
| 05... | OPTIONAL PARTS | オプション部品 |
| 06... | TYPE A(Accessorie Parts) | A仕様(付属品) |
| 07... | FOR CHINA | 中国用 |
| 08... | EXCEPT CHINA | 中国を除く |
| 09... | SELECTIVE PARTS | 選択部品 |
| 10... | FOR LH-3528-0B,LH-3528-7 | LH-3528-0B,LH-3528-7用 |

2. MAIN SHAFT, THREAD TAKE-UP & NEEDLE BAR COMPONENTS

上軸・天秤・針棒関係



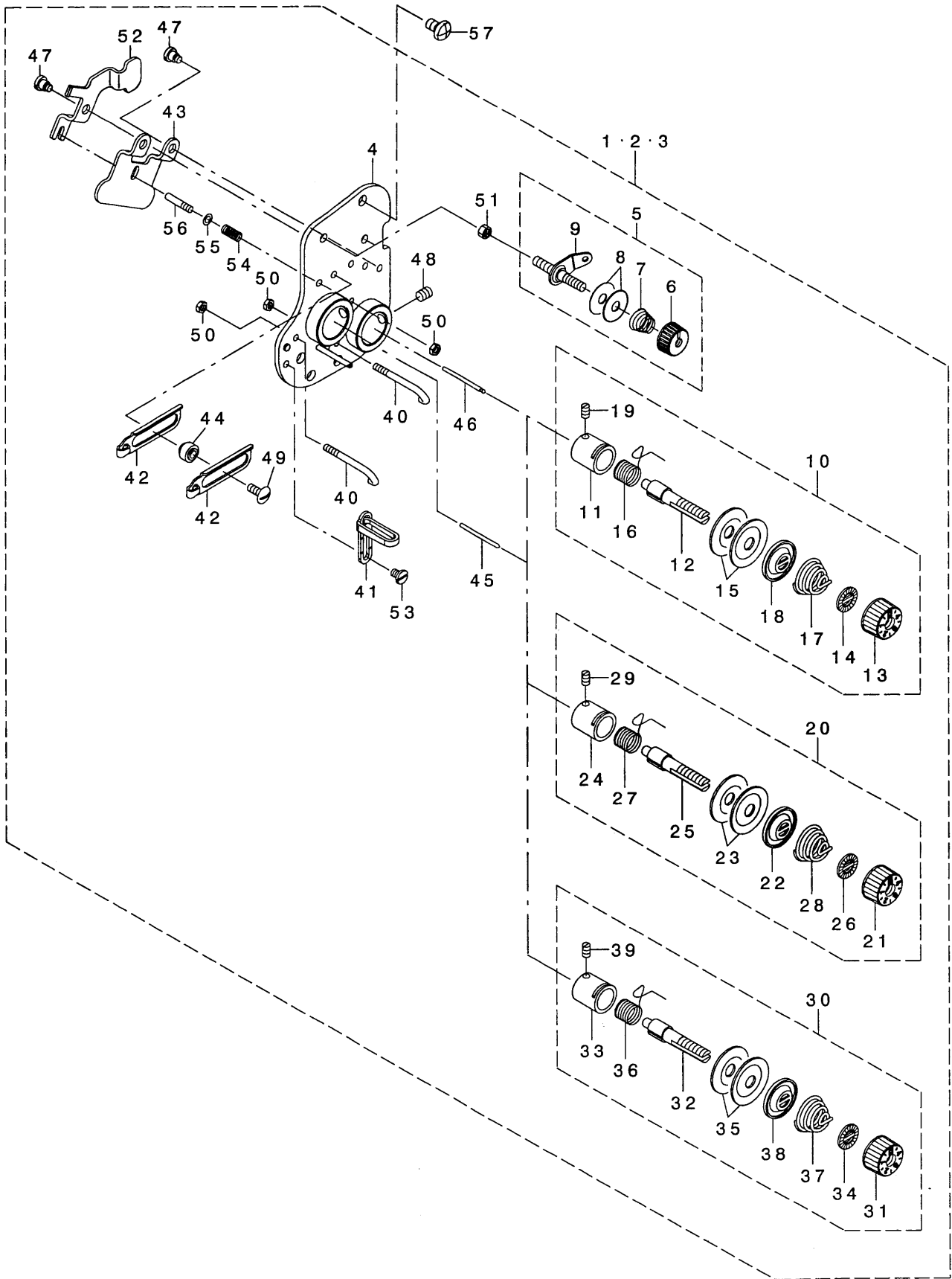
| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | 品名 | Qty |
|---------|------|---------------|-----------------------------|-------------------------|--------|
| 1 | | TA-0750404-R0 | PLUG D=7.5 L=3.5 | トメシ D=7.5 L=3.5 | 1 |
| 2 | | 226-05307 | THREAD TAKE-UP LEVER PIN | デンビ'ンチエシ'ク | 1 |
| 3 | | CQ-2020000-00 | OIL WICK | ユシ | 0.15 |
| 4 | | 400-24093 | THREAD TAKE_UP_LEVER_C | デンビ'ンC | 1 |
| 5 | | CQ-2020000-00 | OIL WICK | ユシ | 0.04 |
| 6 | | 400-22678 | TAKE_UP_LEVER_THRUST_PIN | デンビ'ンチエシ'ク | 1 |
| 7 | | CQ-2520000-00 | OIL WICK | ユシ | 0.02 |
| 8 | | 228-10907 | RUBBER PLUG | デンビ'ンコ'メシ | 1 |
| 9 | | SM-8060612-TP | SCREW M6 L=6 | トメシ' M6 L=6 | 2 |
| 10 | 04 | 226-22401 | SYNCR0 FRNGE | シンクロフランジ' | 1 |
| 11 | | 400-29984 | NEEDLE BAR_CRANK_PIN | ハリ'ウゴ'ウタ'ピン | 1 |
| 12 | | CQ-3030000-00 | OIL WICK | ユシ | 0.02 |
| 13 | | 400-31864 | ASSY_COUNTER_WEIGHT | アリ'アイクミ | 1 |
| 14 | | SM-8060552-TP | SCREW M6 L=5 | トメシ' | (1) |
| 15 | | SM-8060612-TP | SCREW M6 L=6 | トメシ' M6 L=6 | (1) |
| 16 | | 400-04171 | COUNTER_WEIGHT_SCREW | アリ'アイクミ | (1) |
| 17 | | SM-8081652-TP | SCREW M8 L=16 | トメシ' M8 L=16 | (1) |
| 18 | | 400-24436 | MAINSHAFT | ワウ'ク | 1 |
| 19 | | 400-28117 | LOWER_SPROCKET | ワウ'ク'ス'ロケット | 1 |
| 20 | * | SM-6061010-TP | SCREW M6 L=10 | ヒラネシ' M6 L=10 | 2 |
| 21 | 01 | 400-32987 | HAND WHEEL | ハズ'ミク'マ | 1 |
| 22 | 01 | SM-8061550-TP | SCREW M6 L=15 | トメシ' M6 L=15 | 2 |
| 23 | 02 | 400-32993 | COMP_HAND_WHEEL_TRIM | ハズ'ミク'マ(クミ)トリ | 1 |
| 24 | | 400-32994 | ASSY_HAND_WHEEL_TRIM | ハズ'ミク'マ(クツク'ウ)トリ | (1) |
| 25 | | 400-27099 | HAND WHEEL | ハズ'ミク'マ | (1) |
| 26 | | M4002-110-000 | GENERATOR ROTOR | ハジ'ンキ'ロター | (1) |
| 27 | | 400-17624 | MAGNET FITTING BASE A ASM. | マグ'ネットトリツク'アイクツコ'ウ | (1) |
| 28 | | 400-17625 | MAGNET FITTING BASE B ASM. | マグ'ネットトリツク'アイクツコ'ウ | (1) |
| 29 | * | SM-8061550-TP | SCREW M6 L=15 | トメシ' M6 L=15 | (2) |
| 30 | | SS-6111210-SP | SCREW 11/64-40 L=12 | ヒラネシ' 11/64-40 L=12 | (2) |
| 31 | | WP-0450801-SD | WASHER 4.5X10X0.8 | ヒラネシ'ガ'ネ 4.5X10X0.8 | (2) |
| 32 | | 229-37965 | DYNAMO STATOR | ハジ'ンキ'ステーター(クミ) | 1 |
| 33 | | SL-4051001-MZ | SCREW M5 L=9.6 | サ'ガ'ネ'ナ'コネシ' M5 L=9.6 | 2 |
| 34 | 04 | 400-32142 | SENSOR_SUPPORT_SHAFT_ASM | ケンユ'キチエシ'ク | 1 |
| 35 | | 400-29048 | ASSY_MAINSHAFT_BEARING_2 | ワウ'ク'ナカ'アリ'ク'クミ | 1 |
| 36 | | 400-28116 | MAIN_SHAFT_SPROCKET | ワウ'ク'ス'ロケット | (1) |
| 37 | | SB-1200025-00 | BEARING | コホ'リ'ク'ク | (1) |
| 38 | | SM-8060612-TP | SCREW M6 L=6 | トメシ' M6 L=6 | (2) |
| 39 | | 400-29047 | ASSY_MAINSHAFT_BEARING | ワウ'ク'ク'ナカ'アリ'ク'クミ | 1 |
| 40 | | SM-8060612-TP | SCREW M6 L=6 | トメシ' M6 L=6 | (2) |
| 41 | | 400-28652 | TIMING BELT | タイミン'グ'ベルト | 1 |
| 42 | | TA-0490601-R0 | PLUG D=4.9X5.5 L=6 | トメシ D=4.9X5.5 L=6 | 1 |
| 43 | | 400-29049 | ASSY_MAINSHAFT_BEARING_3 | ワウ'ク'ク'ナカ'アリ'ク'クミ | (1) |
| 44 | | 400-33667 | BEARING_BUSH_C_ASM | ハ'アリ'ク'ア'ツ'ク'クミ | 1 |
| 45 | | SM-8060812-TP | SCREW M6 L=8 | トメシ' M6 L=8 | (2) |
| 46 | * | SB-1200020-00 | BEARING | コホ'リ'ク'ク | (1) |
| 47 | 04 | 400-26920 | SYNCHRONIZER ASM | シンクロクミ | 1 |
| 48 | | 400-26395 | NEEDLE BAR_ROCKING_BASE_ASM | ハリ'ウゴ'ウタ'ウタ'イクミ | 1 |
| 49 | | 400-26394 | NEEDLE BAR_ROCKING_BASE | ハリ'ウゴ'ウタ'ウタ'イカタハリ'ナシ | (1) |
| 50 | | 400-25329 | NEEDLE BAR_SHAFT | ハリ'ウゴ'ウタ'ウタ'ク | (1) |
| 51 | | PT-0502700-S0 | TAPERED PIN | テーパ'ピン | (1) |
| 52 | *03 | 226-06206 | SPACER Y | ハリ'オチ'ス'ヤ | 1 |
| 53 | *03 | 226-06305 | SPACER Z | ハリ'オチ'ス'ズ | 1 |
| 54 | *03 | 226-07600 | SPACER A | ハリ'オチ'ス'ア | 1 |
| 55 | *03 | 226-07709 | SPACER B | ハリ'オチ'ス'ブ | 1 |
| 56 | *03 | B1438-512-B00 | WASHER 17.1X28X1.5 | ヨ'ト'ワ'キ'ス'ガ'ネ T=1.5 | 1 |
| 57 | *03 | 226-07808 | SPACER D | ハリ'オチ'ス'ド | 1 |
| 58 | *03 | 226-07907 | SPACER E | ハリ'オチ'ス'エ | 1 |
| 59 | *03 | 226-06404 | SPACER F | ハリ'オチ'ス'フ | 1 |
| 60 | 03 | 232-04506 | ROCKING ROD SQUARE BLOCK A | ハリ'ウ'ウケ'ク'ロツ'カク'マ | 1 |
| 61 | 03 | 232-04605 | ROCKING ROD SQUARE BLOCK B | ハリ'ウ'ウケ'ク'ロツ'カク'マB | 1 |
| 62 | 03 | 232-04704 | ROCKING ROD SQUARE BLOCK C | ハリ'ウ'ウケ'ク'ロツ'カク'マC | 1 |
| 63 | 05 | 400-26035 | ASSY_NEEDLE_CLAMP(1/4) | アリ'ト'メ'クミ(1/4) | 1 |
| 64☆ | 03 | MDP-500B1400 | NEEDLE DPX5 #14 | ハリ DPX5 #14 | 2 |
| 65☆ | 03 | MDP-170B2100 | NEEDLE DPX17 #21 | ハリ DPX17 #21 | 2 |
| 66 | | 226-06800 | OIL GUARD RUBBER | ユ'ホ'ウ'カ(カ'ホ'リ'ナシ) | 1 |
| 67 | 01 | 400-28666 | ROCKING ROD FIXING_BLOCK | コテ'ト'タ'イ | 1 |
| 68 | 01 | SM-6051002-TP | SCREW M5X0.8 L=10 | ワウ'カ'ア'ナ'カ' M5X0.8 L=10 | 2 |
| 69 | 01 | WP-0550800-SP | WASHER 5.5X10X0.8 | ヒラネシ'ガ'ネ 5.5X10X0.8 | 2 |
| 70 | | 400-33669 | ASSY_REAR_ARM | ハリ'ウ'ウゴ'ウ'ウ'ク'クミ | 1 |
| 71 | * | SM-6062502-TP | SCREW M6 L=25 | ワウ'カ'ア'ナ'カ' M6 L=25 | (1) |
| 72 | | 400-26482 | SHOULDER SCREW | タ'シ'ネシ' | 2 |
| 73 | | 400-32124 | DRIVING ROD_ASM | ハリ'ウ'ウゴ'ウ'ウ'ク'クミ | 1 |
| 74 | | 400-28853 | ASSY_DRIVING_ARM | ハリ'ウ'ウゴ'ウ'ウ'ク'ク'クミ | 1 |
| 75 | | SM-6051600-SP | SCREW M5 L=16 | ヒラネシ' M5 L=16 | (1) |
| 76 | | 131-02702 | THROAT PLATE COVER | ハリ'イ'タ | 2 |
| 77 | | 400-30037 | NEEDLE BAR_CRANK_ROD | ハリ'ウ'ウケ'ク'ロツ'ク | 1 |
| 78 | | 400-28031 | NEEDLE BAR | ハリ'ウ | 1 |
| 79 | | TA-0500301-R0 | PLUG 5X5.8 L=3 | トメシ 5X5.8 L=3 | 1 |
| 80 | | TA-0370301-R0 | PLUG D=3.7X4.4 L=3 | トメシ D=3.7X4.4 L=3 | 1 |
| 81 | | 400-23568 | BUSHING | ヨ'ト'ワ'キ'ス'タ | 1 |
| 82 | | 400-23569 | BUSHING | ヨ'ト'ウ'ウ'ウ'タ | 1 |
| 83 | | 400-31862 | ASSY_NEEDLE_BAR_CONNECTION | ハリ'ウ'ウ'キ'クミ | 1 |
| 84 | | SM-4041055-SP | SCREW | ナ'ハ'ネシ' M4 L=10 | (1) |
| 85 | | CQ-2520000-00 | OIL WICK | ユシ | (0.04) |

NOTE (注記)

01....FOR LH-3528
02....FOR LH-3528-7
03....SELECTIVE PARTS
04....OPTIONAL PARTS(FOR LH-3528)
05....EXCHANGING GAUGE PARTS
(SEE.P.30,31)
LH-3528用
LH-3528-7用
選択部品
オプション部品(LH-3528用)
交換ゲージ部品
(30,31ページをご参照下さい。)

3. TENSION POST COMPONENTS

糸調子関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒョウメイ | Qty |
|---------|------|-----------------|--------------------------------|-----------------------|-----|
| 1 | 01 | 400-32707 | COMP_THREAD_TENSION_28S | イトチョウクミ28S | 1 |
| 2 | 02 | 400-32708 | COMP_THREAD_TENSION_28G | イトチョウクミ28G | 1 |
| 3 | 03 | 400-32709 | COMP_THREAD_TENSION_28A | イトチョウクミ28A | 1 |
| 4 | | 400-28250 | ASSY_TENSION_BASE_PLATE | イトチョウタイタクミ | (1) |
| 5 | * | 400-52366 | ASSY_THREAD_TENSION | ﾀﾞｲチイトチョウ(クミ) | (2) |
| 6 | * | 110-72402 | THREAD TENSION NUT | ﾀﾞｲ1イトチョウナット | (1) |
| 7 | | 229-45505 | THREAD TENSION SPRING | ﾀﾞｲチイトチョウﾊﾞネ | (1) |
| 8 | | B3214-047-000 | BOBBIN WINDER TENSION DISC | イトチヨ-ｼﾞ サﾗ | (2) |
| 9 | | 225-29473 | BOBBIN THREAD TENSION ROD ASM. | イトマキイトチョウﾎﾞｰﾙ(ケツｺﾞｰﾙ) | (1) |
| 10 | 01 | 236-26054 | THREAD TENSION ASM. | イトチョウ(クミ) | (1) |
| 11 | | 229-45307 | THREAD TENSION POST BASE | イトチョウﾎﾞｰﾙ ｳﾀﾞｲ | (1) |
| 12 | | 229-21209 | THREAD TENSION POST | イトチョウﾎﾞｰﾙ ｳ | (1) |
| 13 | | 236-26005 | THREAD TENSION NUT | イトチョウナット | (1) |
| 14 | | 229-21407 | ROTATION STOPPER | イトチョウサﾞﾗ カイテントﾞメ | (1) |
| 15 | | 229-21506 | THREAD TENSION DISK | イトチョウサﾞﾗ | (2) |
| 16 | | 229-21605 | THREAD TAKE-UP SPRING | イトトリﾊﾞネ | (1) |
| 17 | | 229-21704 | THREAD TENSION SPRING, A | イトチョウﾊﾞネ(A) | (1) |
| 18 | | 229-21803 | DISK STOPPER | イトチョウサﾞﾗ ｻﾞﾖサヱ | (1) |
| 19 | | SS-8090670-SP | SCREW 9/64-40 L= 5.5 | ﾄﾞﾒﾈｼﾞ 9/64-40 L=5.5 | (1) |
| 20 | 02 | 236-26062 | THREAD TENSION ASM. ,H | イトチョウH(クミ) | (1) |
| 21 | | 236-26005 | THREAD TENSION NUT | イトチョウナット | (1) |
| 22 | | 229-21803 | DISK STOPPER | イトチョウサﾞﾗ ｻﾞﾖサヱ | (1) |
| 23 | | 229-21506 | THREAD TENSION DISK | イトチョウサﾞﾗ | (2) |
| 24 | | 229-45307 | THREAD TENSION POST BASE | イトチョウﾎﾞｰﾙ ｳﾀﾞｲ | (1) |
| 25 | | 229-21209 | THREAD TENSION POST | イトチョウﾎﾞｰﾙ ｳ | (1) |
| 26 | | 229-21407 | ROTATION STOPPER | イトチョウサﾞﾗ ｻﾞﾖサヱ | (1) |
| 27 | | 229-21605 | THREAD TAKE-UP SPRING | イトトリﾊﾞネ | (1) |
| 28 | | 229-62005 | THREAD TENSION SPRING | イトチョウﾊﾞネ | (1) |
| 29 | | SS-8090670-SP | SCREW 9/64-40 L= 5.5 | ﾄﾞﾒﾈｼﾞ 9/64-40 L=5.5 | (1) |
| 30 | 03 | 236-27458 | THREAD TENSION ASM. ,F | イトウツ(クミ)F | (1) |
| 31 | | 236-26005 | THREAD TENSION NUT | イトチョウナット | (1) |
| 32 | | B3115-552-000 | TENSION POST | イトチヨ-ｼﾞ ｎ | (1) |
| 33 | | B3111-126-000 | TENSION POST SOCKET | イトチヨ-ｼﾞ ｎ-ﾀﾞｲ | (1) |
| 34 | | B3120-125-000 | ROTATING STOPPER | イトチヨ-ｼﾞサﾗ カイテントﾞメ | (1) |
| 35 | | B3126-012-000 | THREAD TENSION DISK | イトチヨ-ｼﾞサﾗ | (2) |
| 36 | | D3128-555-D00 | TAKE-UP SPRING | イトトリﾊﾞネ | (1) |
| 37 | | D3129-555-D00 | THREAD TENSION SPRING | イトチョウﾊﾞネ | (1) |
| 38 | | B3132-552-000 | THREAD TENSION DISK PRESSER | イトチヨ-ｼﾞ サﾗｻﾞﾖサヱ | (1) |
| 39 | | SS-8090670-SP | SCREW 9/64-40 L= 5.5 | ﾄﾞﾒﾈｼﾞ 9/64-40 L=5.5 | (1) |
| 40 | | B1118-512-000-A | THREAD GUIDE A | ﾃﾝﾋﾞﾝ イトｱﾝﾅｲ A | (2) |
| 41 | | 228-11301 | THREAD GUIDE(UPPER), RIGHT | イトﾝﾅｲ(ｳﾍﾞ)ﾐｷ | (1) |
| 42 | | 232-03201 | TAKE-UP THREAD GUIDE | ﾃﾝﾋﾞﾝ イトｱﾝﾅｲ | (2) |
| 43 | | 400-34660 | DISK_RELEASE_PLATE | ｻﾞﾙﾁﾞﾒｲﾀ | (1) |
| 44 | | 232-03300 | THREAD GUIDE COLLAR | イトﾝﾅｲｶﾗｰ | (2) |
| 45 | * | B3118-552-D00 | TENSION RELEASE PIN, NO.2 | イトﾁﾞﾒ ﾋﾞﾝ D | (1) |
| 46 | * | B3118-415-000 | TENSION RELEASE PIN | イトﾁﾞﾒ ﾋﾞﾝ | (1) |
| 47 | | SD-0470316-TP | SHOULDER SCREW D=4.7 H=3.1 | ﾀﾞﾝﾈｼﾞ D=4.7 H=3.1 | (3) |
| 48 | | SM-8050612-TP | SCREW M5X6 | ﾄﾞﾒﾈｼﾞ M5X0.8 L=6 | (2) |
| 49 | | SS-5091020-SP | SCREW 9/64-40 L= 9.5 | ﾄﾞﾗｽﾈｼﾞ 9/64-40 L=9.5 | (2) |
| 50 | | NS-6080210-SP | NUT 1/8-44 | ﾛｯｶｸﾅｯﾄ 1/8-44 | (3) |
| 51 | | NS-6110310-SP | NUT 11/64-40 | ﾛｯｶｸﾅｯﾄ 11/64-40 | (2) |
| 52 | | 400-34840 | RELEASE LEVER | ｻﾞﾙﾁﾞﾒｲﾀ | (1) |
| 53 | | SS-6090520-SP | SCREW 9/64-40 L= 5.0 | ﾋﾗﾈｼﾞ 9/64-40 L=5 | (1) |
| 54 | | 400-09222 | PRESSER PLATE ADJUSTING SPRING | ｵﾝｲﾀﾁヨウセツﾊﾞネ | (1) |
| 55 | | WP-0350516-SD | WASHER 3.5X6X0.5 | ﾋﾗサﾞｶﾞﾈ 3.5X6X0.5 | (1) |
| 56 | | 400-15699 | SPRING GUIDE | ｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ ｶﾞｲﾄﾞ | (1) |
| 57 | | SM-4050855-SP | SCREW | ﾀﾞﾈｼﾞ M5 L=8 | 2 |

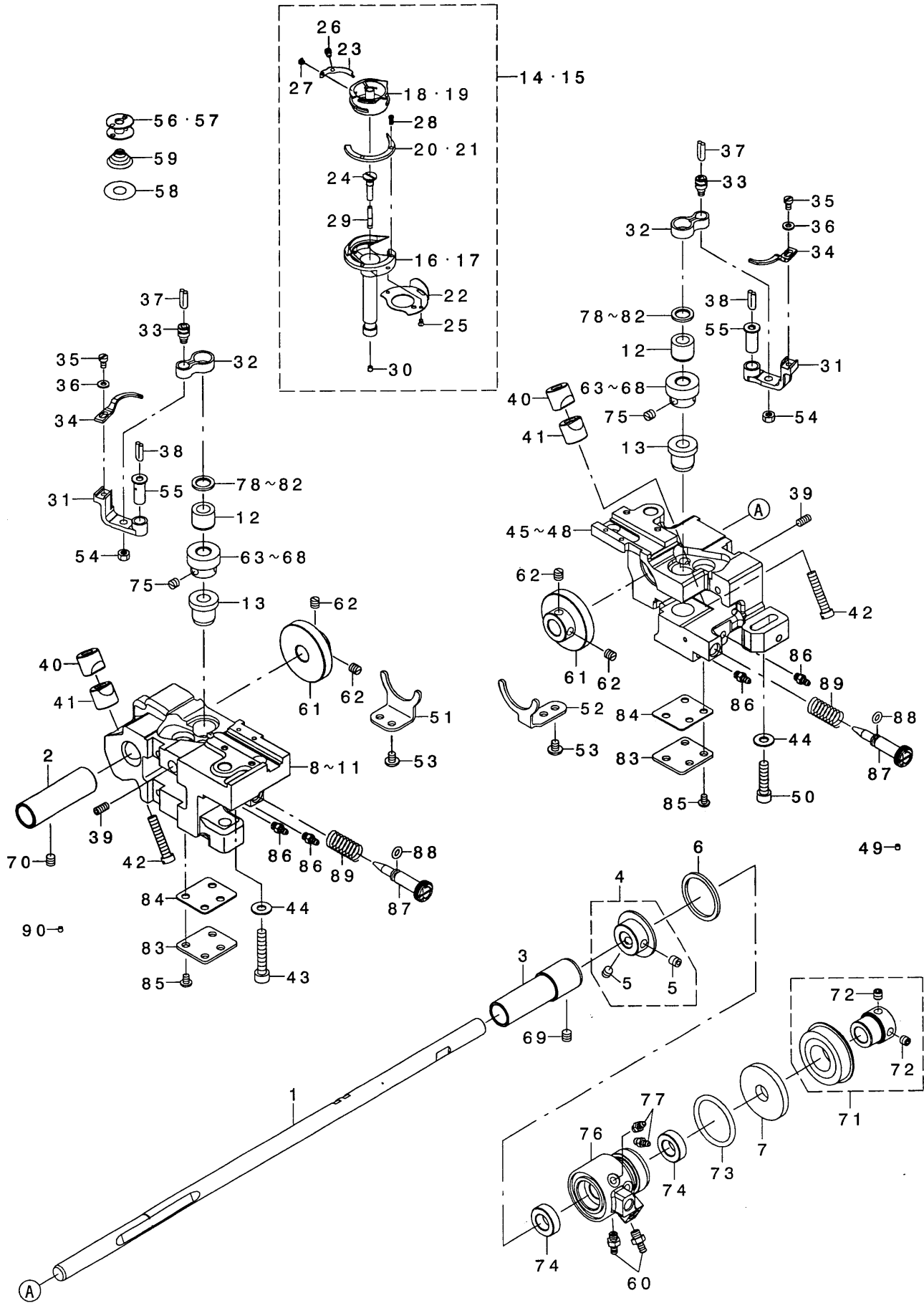
NOTE (注記)

01...TYPE S
02...TYPE G
03...TYPE A

S仕様
G仕様
A仕様

4. HOOK & HOOK DRIVING SHAFT COMPONENTS

釜・下軸関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒソメイ | Qty |
|---------|------|---------------|---------------------------------|--------------------|-----|
| 1 | | 400-28271 | LOWER_SHAFT | ラモシク | 1 |
| 2 | | 400-28851 | LOWER_SHAFT_BUSH-F | ラモシクマメタル | 1 |
| 3 | | 400-30915 | LOWER_SHAFT_BUSH-M | ラモシククマメタル | 1 |
| 4 | | 400-31351 | ASSY-LOWER_SHAFT_COLLAR | ラモシククラストカラー(クミ) | 1 |
| 5 | | SM-8060612-TP | SCREW M6 L=6 | トメネン M6 L=6 | (2) |
| 6 | | 400-13061 | THRUST_WASHER | スラストワッシャー | 1 |
| 7 | | 236-18804 | OIL SEAL | オイルシール | 1 |
| 8 | 01 | 400-28485 | HOOK_SHAFT_BASE-L | フックシャフトベースL | 1 |
| 9 | 02 | 400-28487 | HOOK_SHAFT_BASE-L-TRIM | フックシャフトベースLトリム | 1 |
| 10 | 03 | 400-34969 | HOOK_SHAFT_BASE L | フックシャフトベースL | 1 |
| 11 | 04 | 400-34971 | HOOK_SHAFT_BASE L-TRIM | フックシャフトベースLトリム | 1 |
| 12 | | 400-42121 | HOOK_UPPER_BUSH | フック上部ブッシュ | 2 |
| 13 | | 400-28491 | HOOK_LOWER_BUSH | フック下部ブッシュ | 2 |
| 14☆ | 06 | 400-36682 | ASSY-RATCH_HOOK | ラッチフック(クミ) | 2 |
| 15☆ | 07 | 400-36683 | ASSY-RATCH_HOOK_TRIM | ラッチフックトリム(クミ) | 2 |
| 16 | *06 | 400-36686 | OUTER_HOOK | アウトフック | (1) |
| 17 | *07 | 400-36687 | OUTER_HOOK_TRIM | アウトフックトリム | (1) |
| 18 | *06 | 226-12105 | SWING_HOOK | スイングフック | (1) |
| 19 | *07 | 400-36688 | RATCH_INNER_HOOK_TRIM | ラッチ内側フックトリム | (1) |
| 20 | *06 | 226-12204 | HOOK_GIB | フックギブ | (1) |
| 21 | *07 | 400-36689 | HOOK_GIB_TRIM | フックギブトリム | (1) |
| 22 | * | 226-12303 | NEEDLE_POSITIONER | ハリウケ | (1) |
| 23 | * | 226-12402 | BOBBIN_CASE_TENSION_SPRING | ボビンケーステンションスプリング | (1) |
| 24 | * | 400-12085 | OIL_PLUG | オイルプラグ | (1) |
| 25 | * | 101-12902 | SCREW | ハリウケトメネン | (2) |
| 26 | * | 101-10609 | TENSION_ADJUSTING_SCREW | テンション調整ネジ | (1) |
| 27 | * | 101-10500 | TENSION_SPRING_INSTALLING_SCREW | テンションスプリング取り付けネジ | (1) |
| 28 | * | 101-12803 | SCREW | ボビンケースネジ | (2) |
| 29 | * | 110-15906 | OIL_WICK | ラモシクマメタル | (1) |
| 30 | * | TA-0290301-MO | PLUG | トメネン D=2.9X3.2 L=3 | (1) |
| 31 | | B1822-051-000 | OPENING_LEVER_CRANK | ナカカマアソビ | 2 |
| 32 | | B1820-563-000 | BOBBIN_CASE_OPENING_LEVER_LINK | ボビンケースアソビリンク | 2 |
| 33 | | B1821-051-000 | CRANK_SCREW_STUD | ナカカマアソビクランクピン | 2 |
| 34 | | 226-13509 | BOBBIN_CASE_OPENING_LEVER | ボビンケースアソビレバー | 2 |
| 35 | | SS-6090810-TP | SCREW 9/64-40 L=7.5 | ヒラネン 9/64-40 L=7.5 | 2 |
| 36 | | WP-0371016-SD | WASHER 3.7X8X1 | ヒラネン ガネ 3.7X8X1 | 2 |
| 37 | | CQ-2020000-00 | OIL_WICK | ラモシク | 0.3 |
| 38 | | CQ-2020000-00 | OIL_WICK | ラモシク | 0.3 |
| 39 | | SM-8051002-TP | SCREW M5 L=10 | トメネン | 2 |
| 40 | | 101-09908 | SADDLE_INSTALLING_BLOCK_UPPER | カマシククダ イトメ ウエ | 2 |
| 41 | | 101-12407 | SADDLE_INSTALLING_BLOCK_LOWER | カマシククダ イトメ ソダ | 2 |
| 42 | | SS-6153040-SP | SCREW 15/64-28 L=30 | ヒラネン 15/64-28 L=30 | 2 |
| 43 | | SM-6063502-TP | SCREW M6 L=35 | ワッシャー | 1 |
| 44 | | WP-0621016-SD | WASHER 6.2X13X1 | ヒラネン ガネ 6.2X13X1 | 2 |
| 45 | 01 | 400-28486 | HOOK_SHAFT_BASE-R | フックシャフトベースR | 1 |
| 46 | 02 | 400-28488 | HOOK_SHAFT_BASE-R-TRIM | フックシャフトベースRトリム | 1 |
| 47 | 03 | 400-34970 | HOOK_SHAFT_BASE_R | フックシャフトベースR | 1 |
| 48 | 04 | 400-34972 | HOOK_SHAFT_BASE_R-TRIM | フックシャフトベースRトリム | 1 |
| 49 | | TA-0290301-MO | PLUG | トメネン D=2.9X3.2 L=3 | 6 |
| 50 | | SM-6062502-TP | SCREW M6 L=25 | ワッシャー | 1 |
| 51 | | 400-28495 | GEAR_GUIDE-L | ギヤガイド(ヒタリ) | 1 |
| 52 | | 400-28496 | GEAR_GUIDE-R | ギヤガイド(ヒタリ) | 1 |
| 53 | | SM-4050655-SP | SCREW M5 L=6 | ナハコネン M5 L=6 | 4 |
| 54 | | NS-6110420-SP | NUT 11/64-40 | ワッシャー | 2 |
| 55 | | B1823-051-000 | OPENING_LEVER_CRANK_PIN | ナカカマアソビクランクピン | 2 |
| 56☆ | 06 | B9117-051-000 | BOBBIN | ボビン | 2 |
| 57☆ | 07 | 102-10805 | HARD_ALUMITE_BOBBIN | コウジュンアルミイトボビン | 2 |
| 58☆ | 07 | 226-53802 | SHEET | クワテンシート | 2 |
| 59☆ | 07 | 101-11508 | SPRING | クワテンシート | 2 |
| 60 | | SQ-2060451-MZ | CONNECTING_SCREW | ハイレンクワネン | 2 |
| 61 | | 400-28489 | LOWER_SHAFT_GEAR | ラモシククマメタル | 2 |
| 62 | * | SM-8060610-TP | SCREW | トメネン M6 L=6 | 4 |
| 63 | 05 | 400-28560 | HOOK_SHAFT_GEAR-A | フックシャフトギアA | 2 |
| 64 | 05 | 400-28561 | HOOK_SHAFT_GEAR-B | フックシャフトギアB | 2 |
| 65 | 05 | 400-28562 | HOOK_SHAFT_GEAR-C | フックシャフトギアC | 2 |
| 66 | 05 | 400-28563 | HOOK_SHAFT_GEAR-D | フックシャフトギアD | 2 |
| 67 | 05 | 400-40549 | HOOK_SHAFT_GEAR-E | フックシャフトギアE | 2 |
| 68 | 05 | 400-40550 | HOOK_SHAFT_GEAR-F | フックシャフトギアF | 2 |
| 69 | | SM-8060612-TP | SCREW M6 L=6 | トメネン M6 L=6 | 1 |
| 70 | | SM-8060612-TP | SCREW M6 L=6 | トメネン M6 L=6 | 1 |
| 71 | | 400-28856 | ASSY-LOWER_SHAFT_BEARING | ラモシククマメタル(クミ) | 1 |
| 72 | | SM-8060612-TP | SCREW M6 L=6 | トメネン M6 L=6 | (2) |
| 73 | | RO-2573501-00 | O-RING | オリング | 1 |
| 74 | | 228-88507 | OIL SEAL | オイルシール | 2 |
| 75 | | SM-8060550-TP | SCREW M6 L=4.5 | トメネン M6 L=4.5 | 6 |
| 76 | | 400-11947 | LOWER_PLUNGER_BUSH | ラモシククマメタル | 1 |
| 77 | | SQ-2050453-MZ | CONNECTING_SCREW | ハイレンクワネン | 2 |
| 78 | 05 | 226-14002 | THRUST_WASHER, A | カマシククダ ヨウメタルスハース A | 2 |
| 79 | 05 | 226-14101 | THRUST_WASHER, B | カマシククダ ヨウメタルスハース B | 2 |
| 80 | 05 | 226-14200 | SPACER, C | カマシククダ ヨウメタルスハース C | 2 |
| 81 | 05 | 101-12605 | THRUST_WASHER 1.7 | カマシククダ スラストイタ 1.7 | 2 |
| 82 | 05 | 101-12704 | THRUST_WASHER 1.8 | カマシククダ スラストイタ 1.8 | 2 |
| 83 | | 400-22589 | BOTTOM_COVER | カマシククダ イタ | 2 |
| 84 | | 400-22590 | BOTTOM_COVER_GASKET | カマシククダ イタ | 2 |
| 85 | | SM-4050855-SP | SCREW | ナハコネン M5 L=8 | 8 |
| 86 | | SQ-2050453-MZ | CONNECTING_SCREW | ハイレンクワネン | 4 |
| 87 | * | 400-42141 | OIL_ADJUSTING_SCREW | オイル調整ネジ | 2 |
| 88 | | RO-0442401-00 | RUBBER_RING | オリング | 2 |
| 89 | | 400-29570 | OIL_ADJUSTING_SPRING | コリヨウチヨウセツバネ | 2 |
| 90 | | TA-0290301-MO | PLUG | トメネン D=2.9X3.2 L=3 | 6 |

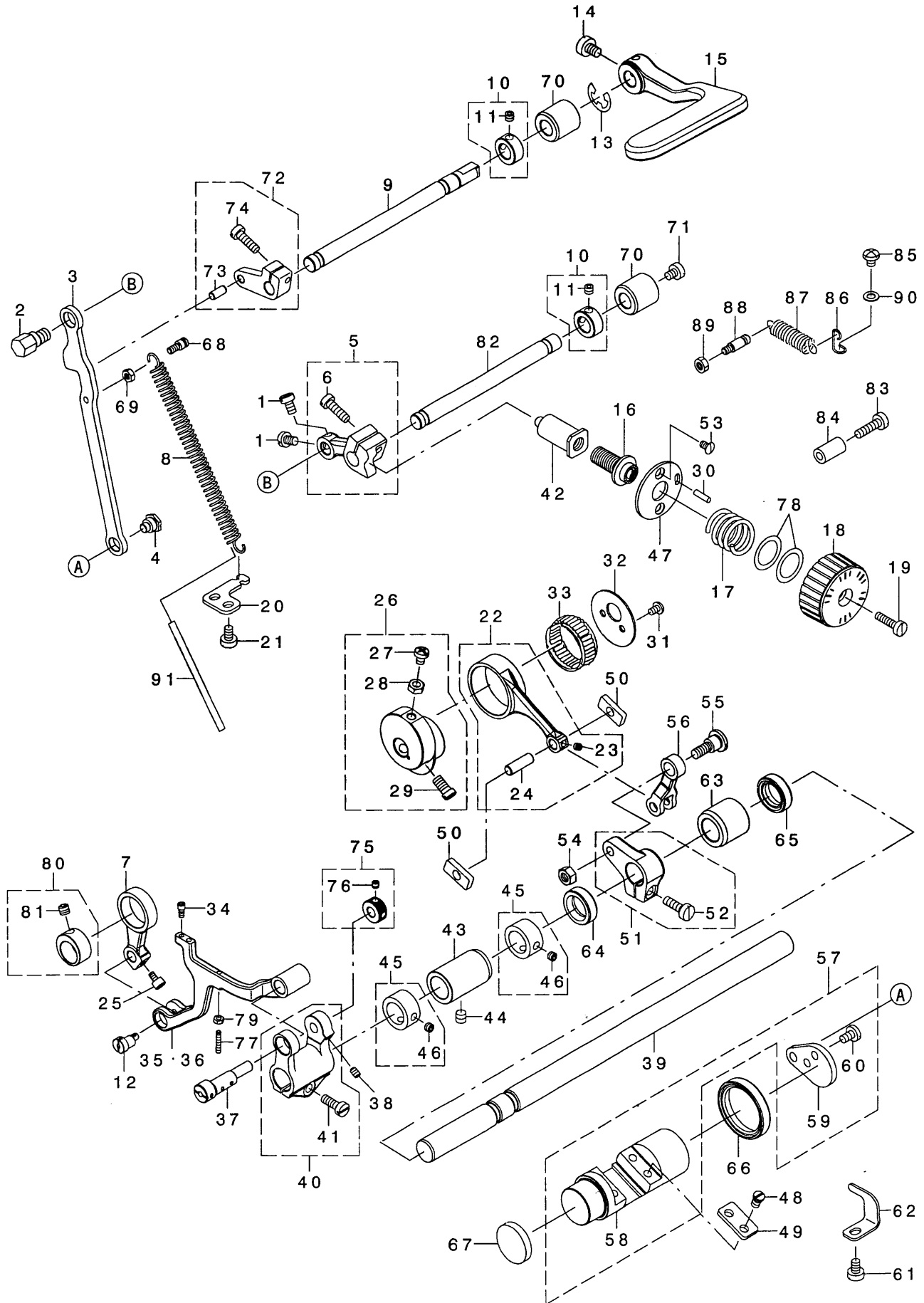
NOTE (注記)

- 01... FOR LH-3528(EXCEPT CHINA)
- 02... FOR LH-3528-7(EXCEPT CHINA)
- 03... FOR LH-3528(CHINA)
- 04... FOR LH-3528-7(CHINA)
- 05... SELECTIVE PARTS
- 06... FOR LH-3528
- 07... FOR LH-3528-7

- LH-3528 (中国を除く)
- LH-3528-7 (中国を除く)
- LH-3528 (中国)用
- LH-3528-7 (中国)用
- 選択部品
- LH-3528用
- LH-3528-7用

5. FEED MECHANISM COMPONENTS

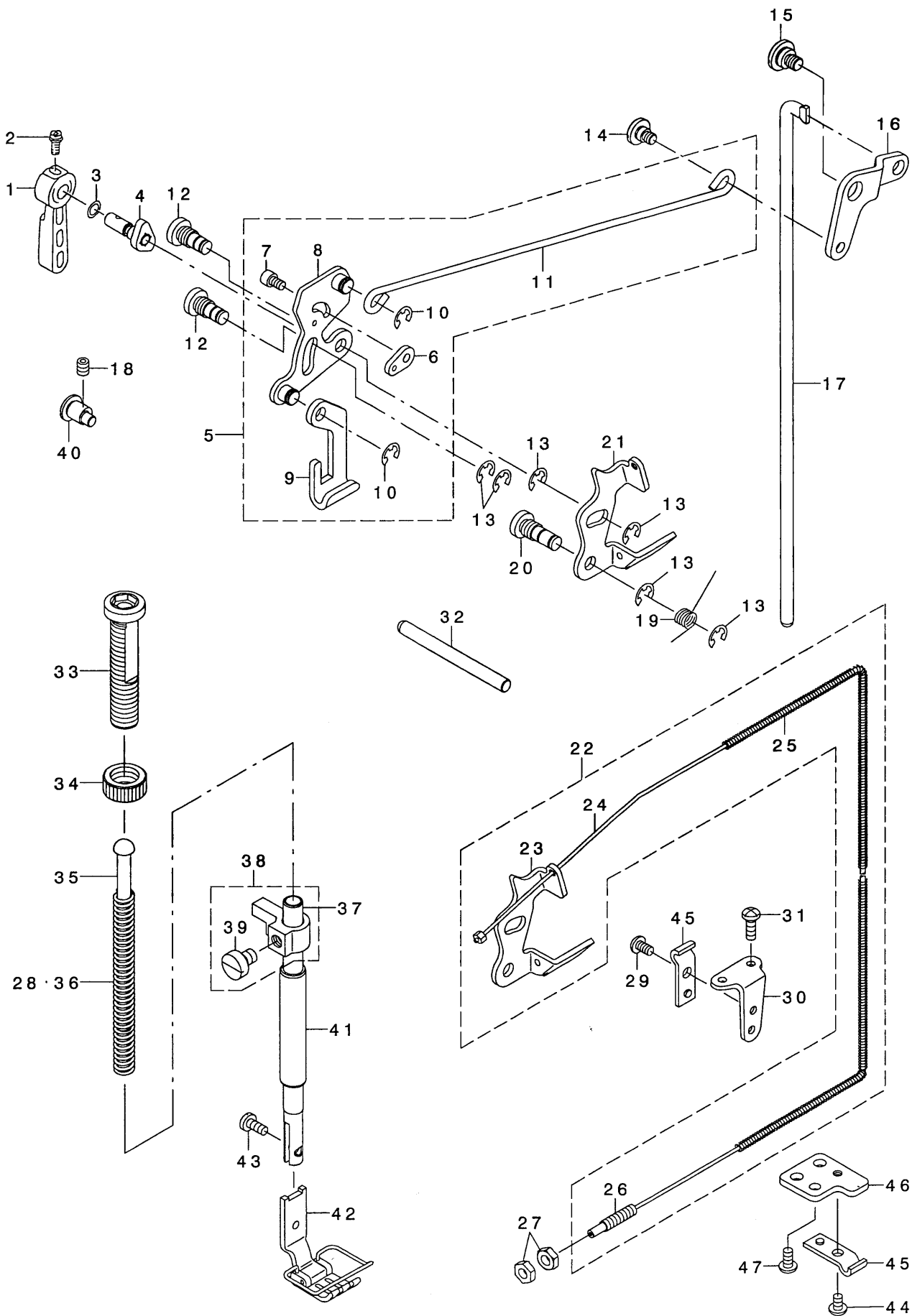
送り関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒョウメイ | Qty |
|---------|------|---------------|-----------------------------|----------------------|------|
| 1 | | SM-6050800-SP | SCREW M5 L=8 | ヒラネジ M5 L=8 | 2 |
| 2 | | 400-28293 | FEED REGULATOR ROD_PIN | オクリチヨウセツロッドピン | 1 |
| 3 | | 400-28284 | FEED REGULATOR ROD | オクリチヨウセツロッド | 1 |
| 4 | | SD-0900426-TP | SHOULDER SCREW D=9 H=4.2 | タ'ンネジ D=9 H=4.2 | 1 |
| 5 | | 400-28854 | ASSY FEED REGULATOR | オクリチヨウセツダイクミ | 1 |
| 6 | | SM-6051600-SP | SCREW M5 L=16 | ヒラネジ M5 L=16 | (1) |
| 7 | | 400-11935 | VERTICAL FEED LINK | シ'ヨウケ'オクリリンク | 1 |
| 8 | | 226-10307 | FEED REGULATOR SPRING | オクリチヨウセツダ'イハ'ネ | 1 |
| 9 | | 400-28286 | REVERSE FEED SHAFT | キ'ヤクオクリレハ'-ウ'ク | 1 |
| 10 | | 400-32269 | THRUST COLLAR | スラストカラー | 1 |
| 11 | | SM-8050412-TP | SCREW M5 L=4 | トメネジ M5 L=4 | (2) |
| 12 | | 400-26673 | VERTICAL_F_LINK_SHAFT_M | シ'ヨウケ'オクリリンク'クミ | 1 |
| 13 | 02 | RE-0900000-KO | E-RING 9 | E'カ'外メワ 9 | 1 |
| 14 | 01 | SM-6051000-SP | SCREW | ヒラネジ M5 L=10 | 1 |
| 15 | | 400-33995 | REVERSE FEED LEVER | キ'ヤクオクリレハ' - | 1 |
| 16 | | 235-33904 | FEED ADJUSTING SCREW | オクリチヨウセツダ'ネジ | 1 |
| 17 | | 235-34506 | FEED DIAL SPRING | オクリダ'イヤルハ'ネ | 1 |
| 18 | | 400-36433 | FEED DIAL | オクリダ'イヤル | 1 |
| 19 | | SS-6121860-SP | SCREW 3/16-28 L=18 | ヒラネジ 3/16-28 L=18 | 1 |
| 20 | | 400-29079 | SPRING BRACKET | ハ'ネカケ | 1 |
| 21 | | SM-6050800-SP | SCREW M5 L=8 | ヒラネジ M5 L=8 | 2 |
| 22 | | 400-32293 | ASSY FEED ROCKER ROD | スイ'イオクリロッド'クミ | 1 |
| 23 | | SM-8040412-TP | SET SCREW M4 L=4 | トメネジ | (1) |
| 24 | | B1653-470-000 | PIN | カゴ'マピン | (1) |
| 25 | | SM-6750690-TP | SCREW M3.5 L=6 | ロツカクナツ'ネ M3.5 L=6 | 1 |
| 26 | | 400-31348 | ASSY FD ECCENTRIC_CAM | スイ'イオクリカム(クミ) | 1 |
| 27 | | SM-4051255-SP | SCREW M5 L=12 | ナハ'ネジ M5 L=12 | (1) |
| 28 | | NM-6050001-SP | NUT M5 | ロツカクナツ' M5X0.8 1シュ | (1) |
| 29 | | SM-6061150-TP | SCREW M6 L=11 | ヒラコネジ M6 L=11 | (2) |
| 30 | | PS-0300122-KH | SPRING PIN 3X12 | スプリング'ピン 3X12 | 1 |
| 31 | | SM-4040655-SP | SCREW M4 L=6 | ナハ'コネジ M4 L=6 | 2 |
| 32 | | 400-11906 | FD CAM_LID | スイ'イオクリカム'タ | 1 |
| 33 | | B1636-581-B00 | NEEDLE BEARING B | ニ-ト'ル'ハ'アリソク' B | 1 |
| 34 | | SM-6030672-TP | SCREW M3 L=6 | ロツカクナツ'ネ M3 L=6 | 2 |
| 35 | 01 | 400-11946 | FEED BASE | オクリダ'イ(イトクリナツ) | 1 |
| 36 | 02 | 400-11934 | FEED BASE TRIM | オクリダ'イ(イトクリ) | 1 |
| 37 | | 400-11932 | FEED SHAFT | オクリダ'イソク | 1 |
| 38 | | SM-8040612-TP | SCREW M4 L=6 | トメネジ M4 L=6 | 1 |
| 39 | | 400-28279 | FEED ROCKER SHAFT | スイ'イオクリソク'ク | 1 |
| 40 | | 400-31349 | ASSY FEED BASE_ARM | オクリダ'イウデ'(クミ) | 1 |
| 41 | | SM-6051400-SP | SCREW | ヒラネジ | (1) |
| 42 | | 235-33805 | FEED ADJUSTING SHAFT | オクリチヨウセツダ'クミ | 1 |
| 43 | | 400-11939 | FEED SHAFT_BUSH_F | スイ'イオクリソク'クミメタル | 1 |
| 44 | | SM-8060612-TP | SCREW M6 L=6 | トメネジ M6 L=6 | 1 |
| 45 | | 400-32268 | THRUST COLLAR | スラストカラー | 2 |
| 46 | | SM-8050412-TP | SCREW M5 L=4 | トメネジ M5 L=4 | (2) |
| 47 | | 235-34019 | FEED ADJUSTING BASE | オクリチヨウセツダ'イ | 1 |
| 48 | | SM-7050850-TP | SCREW M5 L=8 | マルヒラコネジ M5 L=8 | 4 |
| 49 | | 400-28277 | FEED ADJUSTING PLATE | オクリチヨウセツダ'イ'タ | 2 |
| 50 | | 400-35704 | FEED ADJUSTING BLOCK | オクリチヨウセツダ'イ'クミ | 2 |
| 51 | | 400-28852 | ASSY FEED ROCKER_ARM | スイ'イオクリウデ'クミ | 1 |
| 52 | | SM-6051600-SP | SCREW M5 L=16 | ヒラネジ M5 L=16 | (1) |
| 53 | | SM-2040750-TP | SCREW M4 L=7.4 | マルチラネジ M4 L=7.4 | 2 |
| 54 | | NM-6060001-CP | NUT M6 | ロツカクナツ' M6 | 1 |
| 55 | | SD-0900706-TP | SHOULDER SCREW D=9 H=7 | タ'ンネジ D=9 H=7 | 1 |
| 56 | | 400-36679 | FEED ROCKER ARM ROD | スイ'イオクリロッド'クミ | 1 |
| 57 | | 400-28274 | ASSY FEED ADJUSTING | オクリチヨウセツダ'イ'クミ | 1 |
| 58 | | 400-28275 | FEED ADJUSTING | オクリチヨウセツダ'イ | (1) |
| 59 | | 400-28276 | FEED ADJUSTING_ARM | オクリチヨウセツダ'イ'ウデ' | (1) |
| 60 | * | SM-7050850-TP | SCREW M5 L=8 | マルヒラコネジ M5 L=8 | (2) |
| 61 | | SM-6050800-SP | SCREW M5 L=8 | ヒラネジ M5 L=8 | 1 |
| 62 | | 400-28281 | FEED ADJUSTING STOPPER | オクリチヨウセツダ'イ'クミ | 1 |
| 63 | | 400-28280 | FEED_SHAFT_BUSH_R | スイ'イオクリソク'クミ'メタル | 1 |
| 64 | | 400-13362 | FEED_SHAFT_OIL SEAL A | スイ'イオクリソク'クミ'オイル'シール | 1 |
| 65 | | 400-25316 | FEED_SHAFT_OIL SEAL B | オクリソク'クミ'オイル'シールB | 1 |
| 66 | | 400-28291 | FEED ADJUSTING OIL SEAL | チヨウセツダ'イ'オイル'シール | 1 |
| 67 | | 400-28294 | FEED ADJUSTING_CAP | オクリチヨウセツダ'イ'キャップ | 1 |
| 68 | | 400-11926 | SPRING HOOK | ハ'ネカケ | 1 |
| 69 | | NM-6040001-SP | NUT M4X0.7 | ロツカクナツ' M4X0.7 1シュ | 1 |
| 70 | | 400-28287 | REVERSE FEED_SHAFT_BUSH | キ'ヤクオクリレハ' -ウ'ク'メタル | 2 |
| 71 | | SM-6050650-TP | SCREW M5 L=6 | ヒラコネジ M5 L=6 | 1 |
| 72 | | 400-28855 | ASSY REVERSE FEED_ARM | キ'ヤクオクリレハ' -ウ'デ'クミ | 1 |
| 73 | | 133-19405 | MAIN FEED ROCKER PIN | キ'ヤクオクリレハ' -ウ'デ'ピン | (1) |
| 74 | | SM-6051600-SP | SCREW M5 L=16 | ヒラネジ M5 L=16 | (1) |
| 75 | | 400-31350 | ASSY FEED_BASE_SHAFT_COLLAR | オクリダ'イソク'スラストウケ'(クミ) | 1 |
| 76 | | SM-8040412-TP | SET SCREW M4 L=4 | トメネジ | (2) |
| 77 | | SM-8031612-TP | SET SCREW M3X16 | トメネジ | 1 |
| 78 | | WP-1751616-SD | WASHER 17.5X24X1.6 | ヒラチ'ガ'ネ 17.5X24X1.6 | 2 |
| 79 | | NM-6030001-SN | NUT | ロツカクナツ' | 1 |
| 80 | | 400-33668 | ASSY VERTICAL FEED_CAM | シ'ヨウケ'オクリカム'クミ | 1 |
| 81 | | SM-8060552-TP | SCREW M6 L=5 | トメネジ | (1) |
| 82 | | 400-28285 | FEED REGULATOR_SHAFT | オクリチヨウセツダ'イソク | 1 |
| 83 | | SM-6051850-TP | SCREW M5 L=18 | ヒラコネジ M5 L=18 | 1 |
| 84 | | 229-52501 | BACK LEVER STOPPER | ハ'ツクリハ' -ストッパ' - | 1 |
| 85 | | SM-4050655-SP | SCREW M5 L=6 | ナハ'コネジ M5 L=6 | 1 |
| 86 | | 226-56003 | SPRING SUSPENSTON | レハ' -ハ'ネカケ | 1 |
| 87 | | 400-40924 | SPRING | オクリレハ' -モト'ウハ'ネ | 1 |
| 88 | | 400-29257 | SPRING_HOOK_B | ハ'ネカケ B | 1 |
| 89 | | NM-6050001-SP | NUT M5 | ロツカクナツ' M5X0.8 1シュ | 1 |
| 90 | | WP-0520656-SA | WASHER 5.2X9.5X0.6 | ヒラチ'ガ'ネ 5.2X9.5X0.6 | 1 |
| 91 | * | BT-0500300-EA | OIL TUBE | オイル'チューブ | 0.09 |
| | | NOTE (注記) | 01....FOR LH-3528 | LH-3528用 | |
| | | | 02....FOR LH-3528-7 | LH-3528-7用 | |

6. PRESSER BAR & TENSION RELEASE COMPONENTS

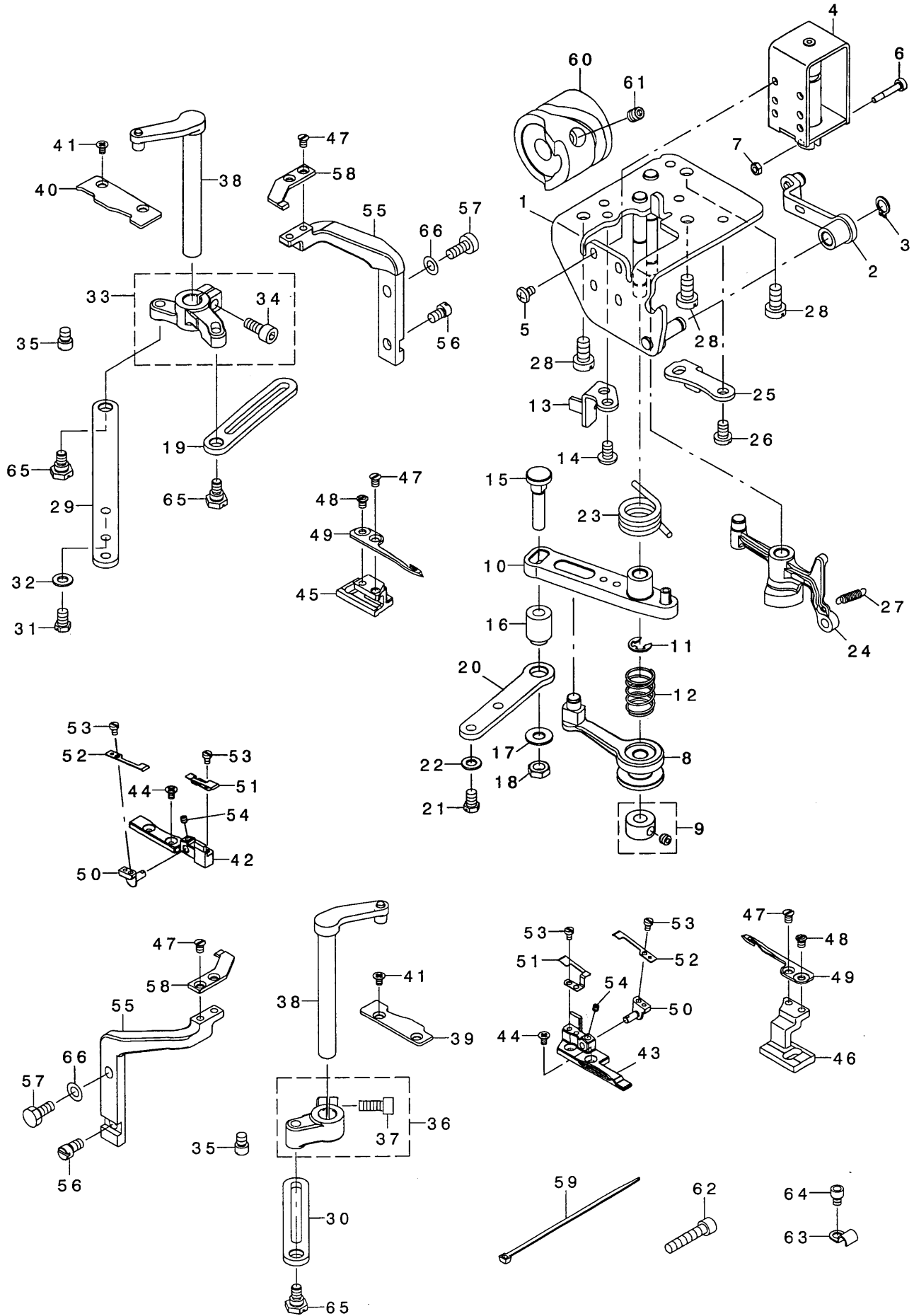
押さえ棒・糸ゆるめ関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒョウメイ | Qty |
|---------|------|-----------------|---|-------------------------------|-----|
| 1 | | 229-07802 | HAND LIFTER | オサエアケレハ- | 1 |
| 2 | | B1521-555-000 | SCREW | オサエアケレハ- トメネジ | 1 |
| 3 | | RO-0371801-00 | RUBBER RING | Oリング | 1 |
| 4 | | 400-35394 | HAND_LIFTER_CAM_ASM. | オサエアケカムクミ | 1 |
| 5 | | 400-28868 | ASSY_LIFTING_CONNECT_ROD | ヒザヒキアケヨコホウウクミ | 1 |
| 6 | | 236-09605 | PLATE | イトルメキリカエイタ | (1) |
| 7 | | SM-6040602-TP | SCREW M4 L=6 | ロツカクアナホルト M4X0.7 L=6 | (1) |
| 8 | | 400-28264 | ASSY_HAND_LIFTER_LINK | ヒキアケリンククミ | (1) |
| 9 | | 229-08008 | LIFTING PLATE | ヒキアケイタ | (1) |
| 10 | | RE-0500000-KO | E-RING | Eカクタメワ 5 | (2) |
| 11 | | 400-35151 | LIFTING_CONNECTING_ROD | ヒザアケヨコホウウ | (1) |
| 12 | | 400-28545 | LINK_SHAFT | ヒキアケリンクク | 2 |
| 13 | | RE-0500000-KO | E-RING | Eカクタメワ 5 | 6 |
| 14 | | SD-0640357-TP | SHOULDER SCREW | タソネジ D=6.35 H=3.5 | 1 |
| 15 | | SD-0900356-TP | SHOULDER SCREW D=9 H=3.5 | タソネジ D=9 H=3.5 | 1 |
| 16 | | 400-35181 | LIFTING_LEVER_LINK | ヒザアケリンク | 1 |
| 17 | | 400-28268 | CONNECTING_ROD_A | ヒザアケレンケツホウウ | 1 |
| 18 | | SM-8050612-TP | SCREW M5X6 | トメネジ M5X0.8 L=6 | 1 |
| 19 | | 229-20201 | RETURN SPRING | イトルメイタモトツハネ | 1 |
| 20 | | 400-28546 | TENSION_RELEASE_SHAFT | イトルメイタク | 1 |
| 21 | 01 | 400-35298 | TENSION_RELEASE_PLATE | イトルメイタ | 1 |
| 22 | 02 | 400-35828 | ASSY_TENSION_RELEASE_PLATE | イトルメイタクミ | 1 |
| 23 | | 400-35298 | TENSION_RELEASE_PLATE | イトルメイタ | (1) |
| 24 | | 400-33434 | THREAD TENSION_RELEASE_WIRE | ワイヤケーフルケツゴウ | (1) |
| 25 | | 400-33435 | WIRE_TUBE | ワイヤチューブ | (1) |
| 26 | | 229-44904 | SET SCREW | ワイヤセツネジ | (1) |
| 27 | 02 | NS-6620310-SP | NUT 3/16-32 | ロツカクナツト 3/16-32 | 2 |
| 28 | *05 | 229-07406 | PRESSER SPRING | オサエチヨウセツハネ | 1 |
| 29 | 02 | SS-4110715-SP | SCREW 11/64-40 L=7 | ナハネジ 11/64-40 L=7 | 1 |
| 30 | 02 | D3163-555-B00-A | FLEXIBLE TUBE SUPPORT PLATE | フレキシブルトツクタイ | 1 |
| 31 | 02 | SS-4111215-SP | SCREW 11/64-40 L=12 | ナハネジ 11/64-40 L=12 | 2 |
| 32 | | 400-34974 | TENSION_RELEASE_SHAFT | サラウカクツクホウウ | 1 |
| 33 | | 236-09209 | PRESSER SPRING REGULATOR | オサエチヨウセツネジ | 1 |
| 34 | | 229-07604 | PRESSER SPRING REGULATOR NUT | オサエチヨウセツネジナツト | 1 |
| 35 | | 229-07703 | PRESSER GUIDE BAR | オサエアンナイホウウ | 1 |
| 36 | 04 | B1505-227-T00-A | PRESSER SPRING T | オサエチヨウセツハネ | 1 |
| 37 | | B1501-581-000 | PRESSER BAR | オサエホ- | 1 |
| 38 | | 400-32272 | ASSY_PRESSER_BAR HOLDER | オサエホウタキクミ | 1 |
| 39 | | SM-6060800-SP | SCREW M6 L=8 | ヒラネジ M6 L=8 | (1) |
| 40 | | 400-28269 | LIFTER_ADJUSTING_PIN | ヒリョウオサエアケチヨウセツピン | 1 |
| 41 | | 236-09001 | BUSHING | オサエホウメタル | 1 |
| 42 | 03 | 226-40551 | PRESSER FOOT ASM. | サキワレシユウオサエ(クミ)1/4"(6.4 | 1 |
| 43 | | SS-7090910-TP | SCREW 9/64-40 L= 8.5 | マルヒラネジ 9/64-40 L=8.5 | 1 |
| 44 | *02 | SM-4040655-SP | SCREW M4 L=6 | ナハコネジ M4 L=6 | 1 |
| 45 | 02 | D3164-555-B00 | OUTER PRESSER PLATE | アウターオサエ | 2 |
| 46 | *02 | 400-50314 | OUTER HOLDER_BASE | アウターオサエトタイ | 1 |
| 47 | *02 | SM-4040855-SP | SCREW | ナハネジ | 1 |
| | | NOTE (注記) | 01....FOR LH-3528 | LH-3528用 | |
| | | | 02....FOR LH-3528-7 | LH-3528-7用 | |
| | | | 03....EXCHANGING GAUGE PARTS (SEE.P.29,31) | 交換ゲージ部品 (29,31ページをご参照下さい。) | |
| | | | 04....TYPE A | A仕様 | |
| | | | 05....EXCEPT TYPE A | A仕様を除く | |

7. THREAD TRIMMER MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3528-7)

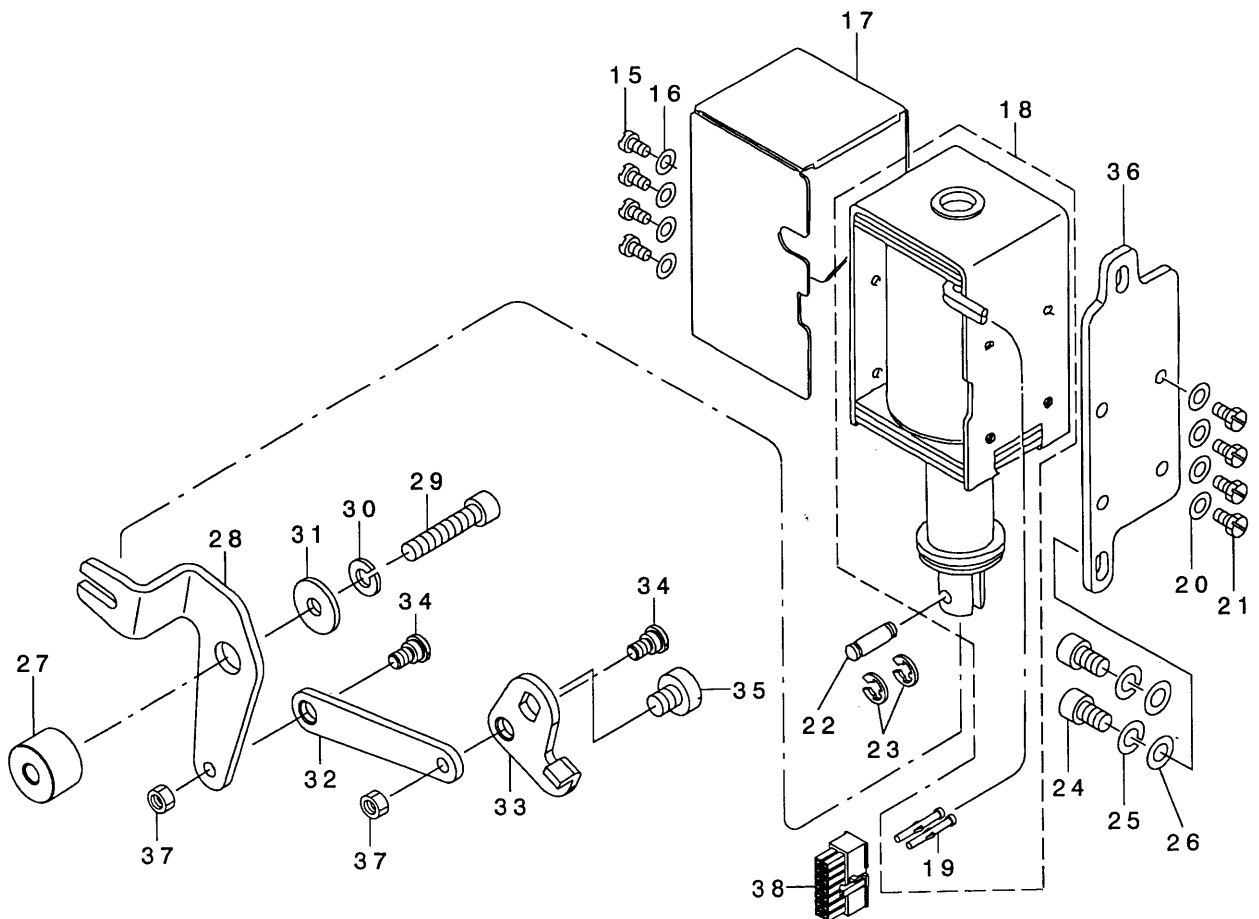
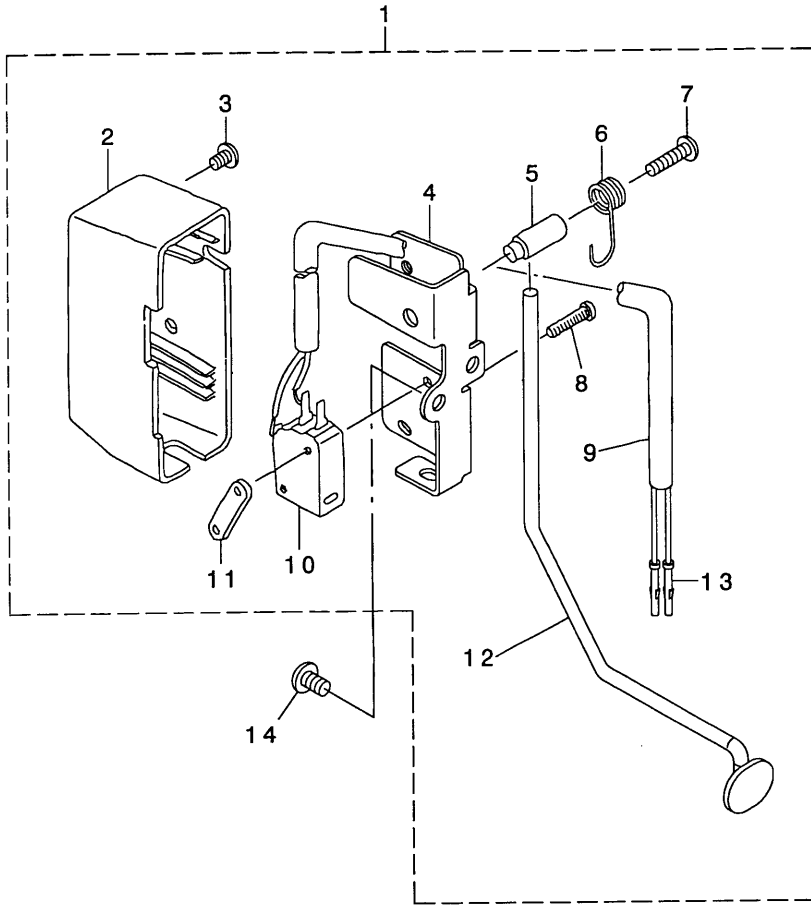
糸切り装置関係 (LH-3528-7用)



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒョウメイ | Qty |
|---------|------|---------------|--------------------------|-----------------------|-----|
| 1 | | 400-17353 | ASSY_BASE_PLATE | ハースイタクミ | 1 |
| 2 | | 400-17394 | ASSY_TRM_PUSH_LINK | イトキリオシリンクミ | 1 |
| 3 | | RC-0650811-KP | RETAINING RING | Cカトメワ | 1 |
| 4 | | 400-36359 | THREAD_TRIMMER_SOLENOID | イトキリツノイト | 1 |
| 5 | | SM-4040601-SC | SCREW M4X0.7 L=6 | ナハコネツ M4X0.7 L=6 | 4 |
| 6 | | 235-42418 | CLUTCH LINK PIN | クラッチリンクピン | 1 |
| 7 | | NM-6030001-SC | NUT M3 | ロツカクナツト M3X0.5 1シュ | 2 |
| 8 | | 400-17399 | ASSY_TRM_ROLLER_ARM | カムロラウテクミ | 1 |
| 9 | | 400-10434 | THRUST COLLAR_ASM | テンビソクランクピソスラストカラークミ | 1 |
| 10 | | 110-40854 | KNIFE DRIVING ARM_ASM | メスクトウウテクミ | 1 |
| 11 | | RE-0600000-KO | E-RING 6 | Eカトメワ 6 | 1 |
| 12 | | 400-17400 | ROLLER_ARM_SPRING | コロウテハネ | 1 |
| 13 | | 400-17361 | TRM_DRIVING_ARM_STOPPER | イトキリクトウウテストップハ | 1 |
| 14 | | SM-4050855-SP | SCREW | ナハネツ M5 L=8 | 2 |
| 15 | | 400-17401 | TRM_DRIVING_LINK_PIN | トウメスリンクピン | 1 |
| 16 | | 400-17402 | TRM_DRIVING_LINK_BUSH | トウメスリンクアツシユ | 1 |
| 17 | | WP-0621046-SP | WASHER | ヒラサカネ | 1 |
| 18 | | NM-6060003-SC | NUT M6 | ロツカクナツト M6 | 1 |
| 19 | | 400-12505 | CONNECTING_ROD_B | コネクティングロッドビ | 1 |
| 20 | | 400-12506 | CONNECTING_ROD_C | コネクティングロッドシー | 1 |
| 21 | | SM-9050850-SP | SCREW | ロツカクホルト | 2 |
| 22 | | WP-0531000-SD | WASHER M5 | ヒラサカネコカタマル M5 | 2 |
| 23 | | 400-17403 | TRM_DRIVING_ARM_SPRING | イトキリクトウウテモトシハネ | 1 |
| 24 | | 400-15669 | ASSY_THREAD_RELEASE_ARM | アツシスレットリリースアーム | 1 |
| 25 | | 400-17362 | RELEASE_ARM_STOPPER | イトユルメクトウウテストップハ | 1 |
| 26 | | SM-4050855-SP | SCREW | ナハネツ M5 L=8 | 2 |
| 27 | | 113-05901 | SPRING | イトユルメサトウイタハネ | 1 |
| 28 | | SM-6061200-SP | SCREW | ヒラネツ M6 L=12 | 3 |
| 29 | | 400-12504 | CONNECTING_ROD_A | コネクティングロッドエ | 1 |
| 30 | | 400-12505 | CONNECTING_ROD_B | コネクティングロッドビ | 1 |
| 31 | | SM-9050850-SP | SCREW | ロツカクホルト | 2 |
| 32 | | WP-0531000-SD | WASHER M5 | ヒラサカネコカタマル M5 | 2 |
| 33 | | 400-31352 | ASSY_KNIFE_DRIVING_ARM_R | トウメスクトウウテ(ミキ)クミ | 1 |
| 34 | | SM-6051202-TP | SCREW M5X0.8 L=12 | ロツカクアナホルト M5X0.8 L=12 | (1) |
| 35 | | 400-12503 | KNIFE DRIVING ARM_PIN | ナイフトライビングアームピン | 2 |
| 36 | | 400-36446 | ASSY_KNIFE_DRIVING_ARM_L | トウメスクトウウテ(ヒタリ)クミ | 1 |
| 37 | | SM-6051202-TP | SCREW M5X0.8 L=12 | ロツカクアナホルト M5X0.8 L=12 | (1) |
| 38 | | 400-12497 | ASSY_KNIFE_BASE_SHAFT | アツシナイフハースシャフト | 2 |
| 39 | | 400-12492 | D_KNIFE_BASE_GUIDE_L | ディナイフハースガイド | 1 |
| 40 | | 400-21883 | D_KNIFE_BASE_GUIDE_R | トウメスクトウイカイトミキ | 1 |
| 41 | | SM-1030501-SN | SCREW M3 L=5 | サラネツ M3 L=5 | 4 |
| 42 | | 400-21899 | D_KNIFE_SUPPORT_R | トウメスササエR | 1 |
| 43 | | 400-21898 | D_KNIFE_SUPPORT_L | トウメスササエL | 1 |
| 44 | | SM-1030501-SN | SCREW M3 L=5 | サラネツ M3 L=5 | 4 |
| 45 | | 400-12488 | DRIVING_KNIFE_BASE_R | トライビングナイフハースR | 1 |
| 46 | | 400-12487 | DRIVING_KNIFE_BASE_L | トライビングナイフハースL | 1 |
| 47 | | SS-1090520-TP | SCREW 9/64-40 L=5 | サラコネツ 9/64-40 B=5 | 6 |
| 48 | | SS-6090580-TP | SCREW 9/64-40 L=4.5 | ヒラコネツ 9/64-40 L=4.5 | 2 |
| 49☆ | | 400-12403 | DRIVING_KNIFE | トウメス | 2 |
| 50 | | 400-12495 | CLAMP_SPRING_BASE | クランプスプリングベース | 2 |
| 51☆ | * | 400-44393 | CLAMP | クランプイタ | 2 |
| 52☆ | | 400-33160 | CLAMP_SPRING | クランプハネ | 2 |
| 53 | | SM-6850400-SP | SCREW M2.5 L=4 | ヒラコネツ M2.5 L=4 | 6 |
| 54 | | SM-8030312-TP | SCREW M3 L=3 | トメネツ M3 L=3 | 2 |
| 55 | | 400-12489 | FIXED_KNIFE_BASE | フィックスナイフハースエル | 2 |
| 56 | | 400-12496 | FIXED_KNIFE_BASE_ADJUST | コテイメストウイチヨウセイネツ | 2 |
| 57 | * | SM-9051203-CP | SCREW M5 L=12 | ロツカクホルト M5 L=12 | 2 |
| 58☆ | | 400-12404 | FIXED_KNIFE | コテイメス | 2 |
| 59 | | EA-9500B01-00 | CABLE BAND | ソクセンバンド | 2 |
| 60 | | 400-13316 | THREAD_TRIMMER_CAM | イトキリカム | 1 |
| 61 | * | SM-8061010-TP | SCREW | トメネツ M6 L=10 | 2 |
| 62 | | SM-6052502-TP | SCREW M5X0.8 L=25 | ロツカクアナホルト | 1 |
| 63 | | B3538-112-000 | OIL RETURN TUBE HOLDER | カンリユウパイプササエ | 1 |
| 64 | | SM-6040552-TP | SCREW M4 L=4.5 | ロツカクアナホルト M4 L=4.5 | 1 |
| 65 | | SD-0700346-TP | SHOULDER SCREW D=7 H=3.4 | ダネツ D=7 H=3.4 | 3 |
| 66 | * | WP-0531000-SD | WASHER M5 | ヒラサカネコカタマル M5 | 2 |

8. AUTOMATIC REVERSE FEED MECHANISM COMPONENTS

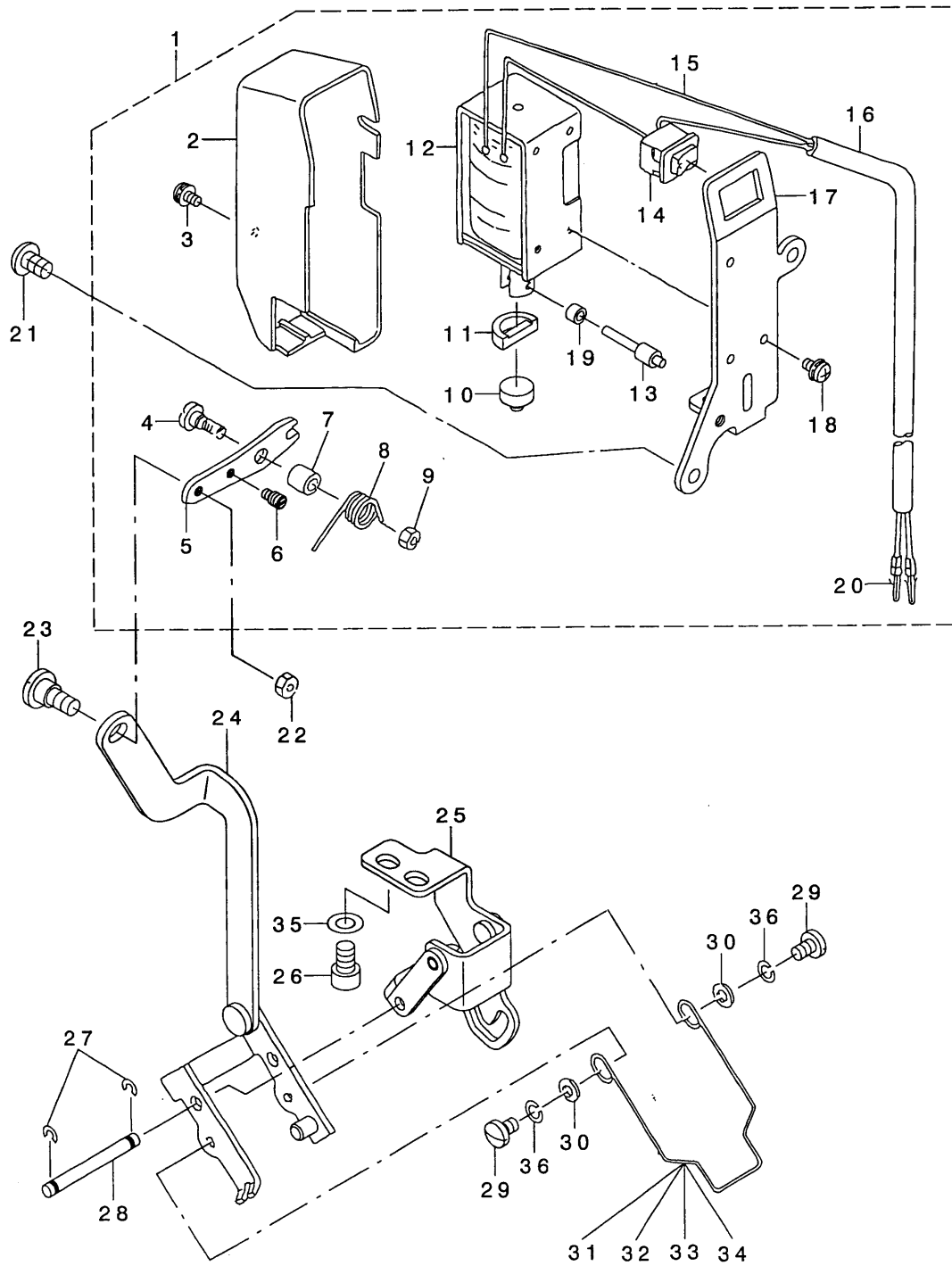
自動逆送り関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒョウメ | Qty |
|---------|------|---------------|-----------------------------|------------------------|-------|
| 1 | | 400-33408 | ASSY_REVERSE_FEED_SWITCH_28 | キ*ヤクオクリスイッチ(クミ)28 | 1 |
| 2 | | 229-54606 | REVERSE_FEED_SWITCH_COVER | キ*ヤクオクリスイッチカバー | (1) |
| 3 | | SS-4110615-SP | SCREW 11/64-40 L=6 | ナ*コネジ* 11/64-40 L=6 | (1) |
| 4 | | 226-56508 | REVERSE_FEED_SWITCH_BASE | シ*ヤクオクリスイッチベース | (1) |
| 5 | | 229-54200 | REVERSE_FEED_SWITCH_SHAFT | キ*ヤクオクリスイッチシャフト | (1) |
| 6 | | 229-54309 | REVERSE_FEED_SWITCH_SPRING | キ*ヤクオクリスイッチスプリング | (1) |
| 7 | | SM-4041655-SP | SCREW M4 L=16 | ナ*ネジ* | (1) |
| 8 | | SM-4031501-SC | SCREW M3 L=15 | ナ*コネジ* M3 L=15 | (2) |
| 9 | | HW-5000700-00 | 2-CORE CABTYRE CORD | 2芯 ケーブル タイヤコード | (1,2) |
| 10 | | HA-0019000-00 | MICROSWITCH | マイクロスイッチ | (1) |
| 11 | | 229-54408 | STOPPER PLATE | キ*ヤクオクリスイッチストッププレート | (1) |
| 12 | | 400-29027 | REVERSE_FEED_SWITCH_LEVER | キ*ヤクオクリスイッチレバー | (1) |
| 13 | | HK-0346400-OB | PIN CONTACT | ピンコンタクト | (2) |
| 14 | | SM-4050855-SP | SCREW | ナ*ネジ* M5 L=8 | 2 |
| 15 | | SS-7110710-SP | SCREW 11/64-40 L=7 | マルヒラネジ* 11/64-40 L=7 | 4 |
| 16 | | WP-0501016-SD | WASHER 5X10.5X1 | ヒラサ*カ*ネ 5X10.5X1 | 4 |
| 17 | | 101-61305 | SOLENOID COVER | マグ ネットカバー | 1 |
| 18 | | 400-36360 | REVERSE_FEED_SOLENOID | キ*ヤクオクリソレノイド | 1 |
| 19 | | HK-0346400-OB | PIN CONTACT | ピンコンタクト | (2) |
| 20 | | WP-0501016-SD | WASHER 5X10.5X1 | ヒラサ*カ*ネ 5X10.5X1 | 4 |
| 21 | | SS-9111010-SP | SCREW 11/64-40 L=9.5 | ロツカカ*ルト 11/64-40 L=9.5 | 4 |
| 22 | | D2464-555-BOO | LINK DRIVING MAGNET PIN | マグ ネット リンクピン | 1 |
| 23 | | RE-0400000-KO | E-RING 4 | E*カ* タトメワ 4 | 2 |
| 24 | | SM-6061002-TP | SCREW M6 L=10 | ロツカカ*ア*ルト M6 L=10 | 2 |
| 25 | | WS-0631510-KP | SPRING WASHER | ハ*ネサ*カ*ネ | 2 |
| 26 | | WP-0621016-SD | WASHER 6.2X13X1 | ヒラサ*カ*ネ 6.2X13X1 | 2 |
| 27 | | 400-30856 | LINK_FULCULUM | リンクシテン | 1 |
| 28 | | 400-29350 | REVERSE_FEED_LINK_L | キ*ヤクオクリリンク | 1 |
| 29 | | SM-6063002-TP | SCREW M6 L=30 | ハンソウタイ シ*クウケ トメネジ* | 1 |
| 30 | | WS-0610002-KP | SPRING WASHER | ハ*ネサ*カ*ネ | 1 |
| 31 | | WP-0612056-SD | WASHER 6.1X18.5X2 | ヒラサ*カ*ネ 6.1X18.5X2 | 1 |
| 32 | | 400-35278 | REVERSE_FEED_LINK_B | キ*ヤクオクリリンク_B | 1 |
| 33 | | 400-35277 | REVERSE_FEED_LINK_A | キ*ヤクオクリリンク_A | 1 |
| 34 | | SD-0700328-TP | SHOULDER SCREW D=7 H=3.2 | タ*ンネジ* D=7 H=3.2 | 2 |
| 35 | | SM-6050650-TP | SCREW M5 L=6 | ヒラコネジ* M5 L=6 | 1 |
| 36 | | 101-19204 | SOLENOID INSTALLING PLATE | マグ ネットトリツケ*イ | 1 |
| 37 | | NM-6050001-SP | NUT M5 | ロツカカ*ナツ M5X0.8 1シユ | 2 |
| 38 | | HK-0346101-40 | HOUSING 14P | ハウジング 14P | 1 |

9. WIPER MECHANISM COMPONENTS (FOR LH-3528-7)

ワイパー装置関係 (LH-3528-7用)



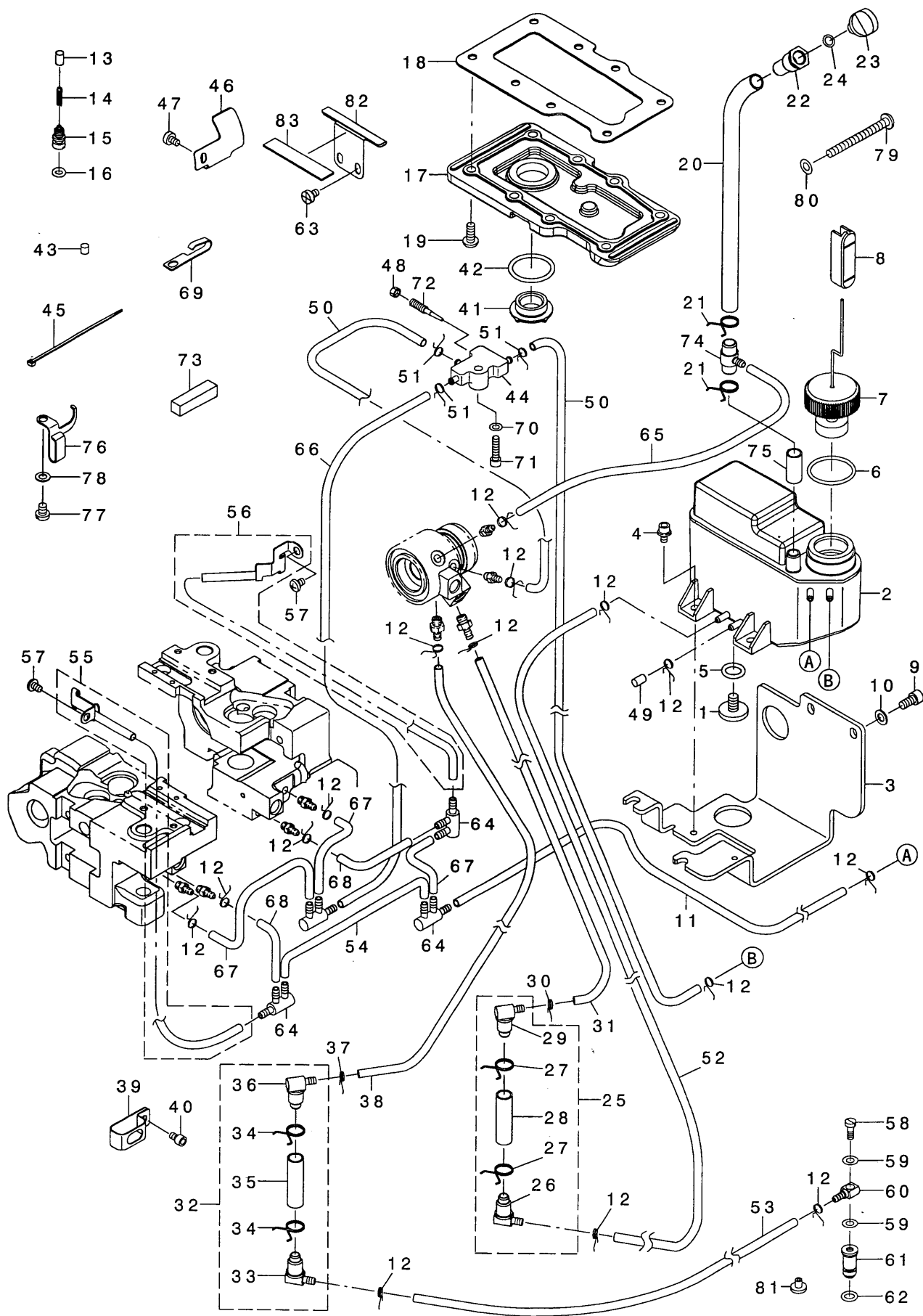
| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | 品名 | Qty |
|---------|------|---------------|--------------------------|----------------------|--------|
| 1 | | 400-33437 | WIPER_SOLENOID_ASM | ワイパ-ソレノイドクミ | 1 |
| 2 | | 229-55504 | WIPER COVER | ワイパ-カバー | (1) |
| 3 | | SL-4030631-SC | SCREW M3X6 | サカネツキナハコネジ M3 L=6 | (1) |
| 4 | | SD-0650321-TP | HINGE SCREW D=6.5 H=3.2 | タソネジ D=6.5 H=3.2 | (1) |
| 5 | | 226-57209 | WIPER LINK, A | ワイパ-リンク A | (1) |
| 6 | | 400-09196 | SUSPENSION SCREW | ウワイトキリハネカケ | (1) |
| 7 | | 229-56205 | WIPER HINGE SCREW COLLAR | ワイパ-タソネジカラ- | (1) |
| 8 | | 226-57308 | WIPER SPRING | ワイパ-ハネ | (1) |
| 9 | | NS-6110310-SP | NUT 11/64-40 | ロツカクナツト 11/64-40 | (1) |
| 10 | | 229-55900 | WIPER RUBBER A | ワイパ-ゴム A | (1) |
| 11 | | 229-56007 | WIPER RUBBER B | ワイパ-ゴム B | (1) |
| 12 | | 400-30956 | WIPER_SOLENOID | ワイパ-ソレノイド | (1) |
| 13 | | 229-57104 | WIPER_SOLENOID SHAFT | ワイパ-ソレノイドシク | (1) |
| 14 | | HA-0005900-00 | POWER SWITCH | テソクソンスイッチ | (1) |
| 15 | | HW-2003900-00 | ELECTRIC WIRE | ビニールテープ 17-0.16 シロ | (0.04) |
| 16 | | HW-5000700-00 | 2-CORE CABTYRE CORD | 2芯 ケンアタイヤコード | (1.04) |
| 17 | * | 400-42151 | WIPER_SOLENOID_BASE | ワイパ-ソレノイドハース | (1) |
| 18 | | SL-4030641-SE | SCREW | サカネツキネジ | (3) |
| 19 | | 229-57203 | WIPER LINK COLLAR | ワイパ-リンクカラ- | (1) |
| 20 | | HK-0346400-0B | PIN CONTACT | ピンコンタクト | (2) |
| 21 | | SM-4050855-SP | SCREW | ナハネジ M5 L=8 | 2 |
| 22 | | NS-6090310-SP | NUT 9/64-40 | ロツカクナツト 9/64-40 | 1 |
| 23 | | SD-0500301-SP | HINGE SCREW D= 5 H= 3 | タソネジ D=5 H=3 | 1 |
| 24 | | 400-28797 | ASSY_WIPER_LINK_2 | ワイパ-リンククミ2 | 1 |
| 25 | | 400-28799 | ASSY_WIPER_BASE | ワイパ-トクタイクミ | 1 |
| 26 | | SM-6050802-TP | SCREW M5X0.8 L=8 | ロツカクアナネルト M5X0.7 L=8 | 2 |
| 27 | * | RE-0300000-KO | E-RING 3 | Eカ タトメワ 3 | 2 |
| 28 | | 102-08700 | WIPER LINK SHAFT | ワイパ-リンクシク | 1 |
| 29 | * | SS-7090610-SP | SCREW 9/64-40 L=6 | マルヒラネジ 9/64-40 L=6 | 2 |
| 30 | | WP-0371016-SD | WASHER 3.7X8X1 | ヒラサカネ 3.7X8X1 | 2 |
| 31 | 01 | 102-09203 | WIPER 3/32"-3/8" | ワイパ- | 1 |
| 32 | 01 | 102-09500 | WIPER | ワイパ- | 1 |
| 33 | 01 | 102-09807 | WIPER | ワイパ- | 1 |
| 34 | 01 | 102-09906 | WIPER | ワイパ- | 1 |
| 35 | | WP-0531000-SD | WASHER M5 | ヒラサカネ コカタマル M5 | 2 |
| 36 | * | WS-0410002-KP | SPRING WASHER | ハネサカネ M4 | 2 |

NOTE (注記) 01...SELECTIVE PARTS

選択部品

10. LUBRICATION COMPONENTS

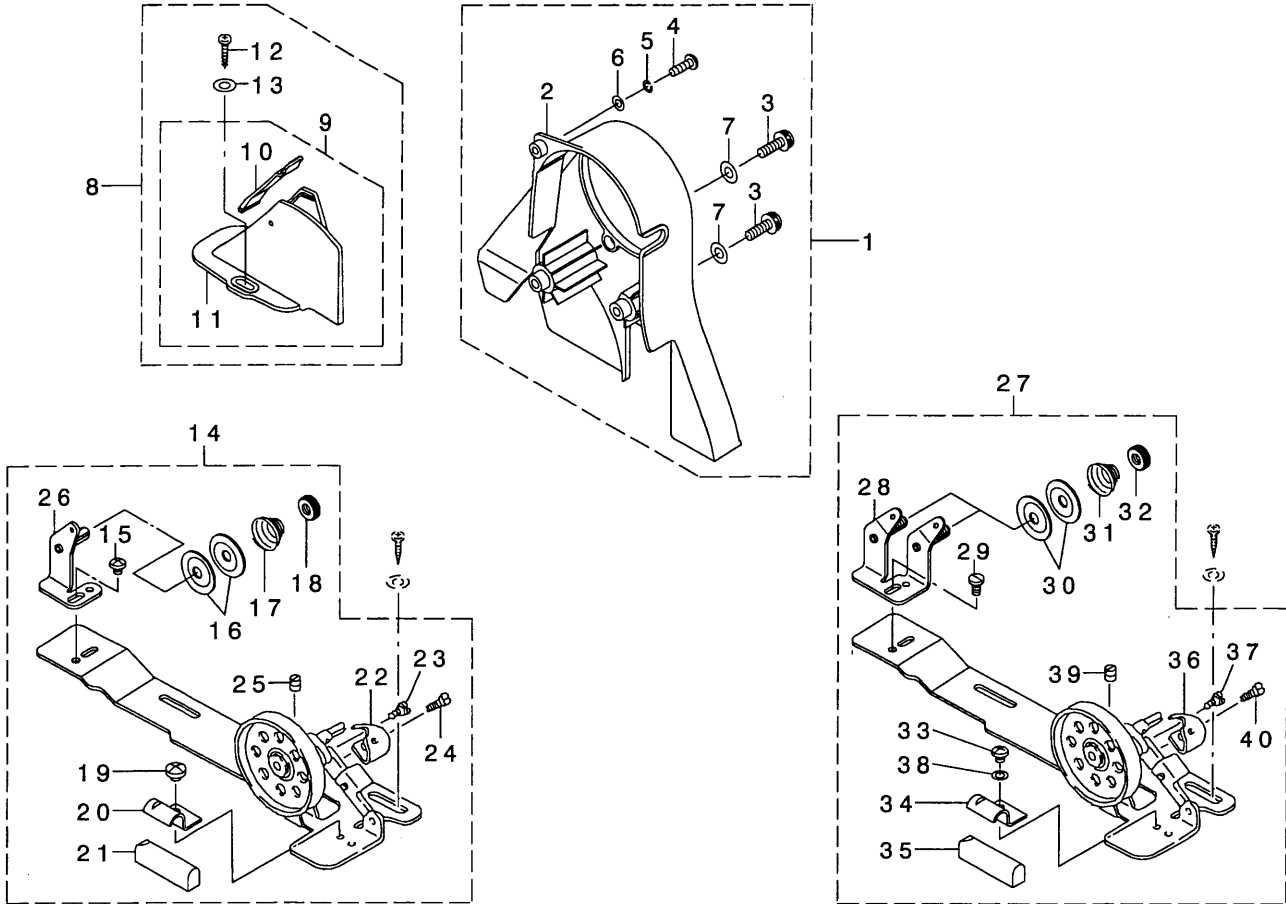
給油関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒソメイ | Qty |
|---------|------|---------------|------------------------------|----------------------|---------|
| 1 | | 400-28689 | SCREW | ネジ | 1 |
| 2 | | 400-34926 | OIL_TANK_ASM. | オイルタンク組み | 1 |
| 3 | | 400-34649 | OIL_TANK_PLATE | オイルタンクトリツケイタ | 1 |
| 4 | | SL-6040892-TN | BOLT | ナット | 2 |
| 5 | | RO-0982401-00 | RUBBER RING | Oリング | 1 |
| 6 | | RO-2192001-00 | RUBBER RING | Oリング | 1 |
| 7 | | 400-28705 | ASSY_FLOATER | フローター | 1 |
| 8 | | 400-36167 | OIL GAGE | オイルゲージ | 1 |
| 9 | | SM-6051002-TP | SCREW M5X0.8 L=10 | ロツカクナット M5X0.8 L=10 | 2 |
| 10 | | WP-0550800-SP | WASHER 5.5X10X0.8 | ワッシャー M5 5.5X10X0.8 | 2 |
| 11 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.48 |
| 12 | | 236-29306 | PIPE STOPPER A | パイプストッパ | 15 |
| 13 | | 236-28803 | PLUNGER | プランジャ | 2 |
| 14 | | 236-28902 | PLUNGER SPRING | プランジャスプリング | 2 |
| 15 | | 400-13509 | PLUNGER SCREW | プランジャネジ | 2 |
| 16 | | RO-0481901-00 | RUBBER RING | Oリング | 2 |
| 17 | | 400-28773 | BOX COVER | ボックスカバー | 1 |
| 18 | | 400-28774 | BOX COVER_PACKING | ボックスカバーパッキング | 1 |
| 19 | | SM-4051255-SP | SCREW, M5 L=12 | ナット M5 L=12 | 8 |
| 20 | | 236-30106 | TUBE B | チューブ B | 0.2 |
| 21 | | 236-29405 | PIPE STOPPER B | パイプストッパ B | 2 |
| 22 | | 400-29075 | LUBRICATING_INLET | キュウコウ | 1 |
| 23 | | 400-00344 | LUBRICATING_INLET_CAP | キュウコウキャップ | 1 |
| 24 | | RO-0481901-00 | RUBBER RING | Oリング | 1 |
| 25 | * | 400-42287 | ASSY_OIL_FILTER_R | オイルフィルター組み | 1 |
| 26 | | 236-30601 | OIL_FILTER_JOINT | オイルフィルタージョイント | (1) |
| 27 | | 236-29405 | PIPE STOPPER B | パイプストッパ B | (2) |
| 28 | | 236-30106 | TUBE B | チューブ B | (0.035) |
| 29 | | 236-30650 | OIL_FILTER_JOINT_ASM. | オイルフィルタージョイント(組み) | (1) |
| 30 | | 236-29306 | PIPE STOPPER A | パイプストッパ A | 1 |
| 31 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.05 |
| 32 | * | 400-42286 | ASSY_OIL_FILTER_L | オイルフィルター組み L | 1 |
| 33 | | 236-30601 | OIL_FILTER_JOINT | オイルフィルタージョイント | (1) |
| 34 | | 236-29405 | PIPE STOPPER B | パイプストッパ B | (2) |
| 35 | | 236-30106 | TUBE B | チューブ B | (0.042) |
| 36 | | 236-30650 | OIL_FILTER_JOINT_ASM. | オイルフィルタージョイント(組み) | (1) |
| 37 | | 236-29306 | PIPE STOPPER A | パイプストッパ A | 1 |
| 38 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.06 |
| 39 | | 400-16749 | TUBE HOLDER | パイプホルダー | 1 |
| 40 | | SM-6040602-TP | SCREW M4 L=6 | ロツカクナット M4X0.7 L=6 | 1 |
| 41 | | 400-34246 | OIL_SIGHT_WINDOW | オイルレベル窓 | 1 |
| 42 | | RO-1952401-00 | RUBBER RING | Oリング | 1 |
| 43 | | B3517-009-000 | OIL FELT REAR | オイルフェルト | 1 |
| 44 | | 400-32804 | BASE | ベース | 1 |
| 45 | | EA-9500B01-00 | CABLE BAND | ケーブルバンド | 3 |
| 46 | | 400-39604 | LUBRICATING_GUIDE | メンブーキュウコウガイド | 1 |
| 47 | | SM-6040650-TP | SCREW | ワッシャー M4 L=6 | 1 |
| 48 | | NS-6110310-SP | NUT 11/64-40 | ロツカクナット 11/64-40 | 1 |
| 49 | | 235-40305 | FLOATER CASE CAP | フローターケースキャップ | 1 |
| 50 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.23 |
| 51 | | 101-26803 | OIL TUBE HOLDER | パイプホルダー | 3 |
| 52 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.2 |
| 53 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.38 |
| 54 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.07 |
| 55 | | 400-32405 | ASSY_GEAR_OIL_WICK_LEFT | ギアオイルウェイク左 | 1 |
| 56 | | 400-32406 | ASSY_GEAR_OIL_WICK_RIGHT | ギアオイルウェイク右 | 1 |
| 57 | | SM-4050655-SP | SCREW M5 L=6 | ナット M5 L=6 | 2 |
| 58 | | B3525-357-000 | CONNECTING SCREW (B) | Lジョイントネジ B | 1 |
| 59 | | B3534-012-000 | GASKET | パッキング | 2 |
| 60 | | SQ-0000401-MZ | CONNECTING SCREW | チューブジョイント | 1 |
| 61 | | 400-36333 | SUCTION | キュウコウ | 1 |
| 62 | | RO-0371801-00 | RUBBER RING | Oリング | 1 |
| 63 | * | SM-6040655-TP | SCREW M4 L=6 | ワッシャー M4 L=6 | 2 |
| 64 | * | 236-29504 | DISTRIBUTOR | アソビイキ | 4 |
| 65 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.28 |
| 66 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.33 |
| 67 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.06 |
| 68 | | 236-30007 | TUBE | チューブ | 0.03 |
| 69 | | 262-30409 | LUBRICATING OIL WICK STOPPER | キュウコウストップ | 1 |
| 70 | | WP-0430800-SD | WASHER M4 | ワッシャー M4 | 1 |
| 71 | | SM-6041602-TP | SCREW M4X0.7 L=16 | ロツカクナット M4X0.7 L=16 | 1 |
| 72 | | B1834-512-000 | OIL ADJUSTING SCREW | オイル調整ネジ | 1 |
| 73 | | 226-03708 | FELT | フェルト | 1 |
| 74 | | 400-40809 | OIL JOINT | オイルジョイント | 1 |
| 75 | | 236-30106 | TUBE B | チューブ B | 0.02 |
| 76 | | 400-35264 | SPRING HOOK | スプリングフック | 1 |
| 77 | | SM-4050655-SP | SCREW M5 L=6 | ナット M5 L=6 | 1 |
| 78 | | WP-0520656-SA | WASHER 5.2X9.5X0.6 | ワッシャー M5 5.2X9.5X0.6 | 1 |
| 79 | | SM-4055001-SF | SCREW M5 L=50 | ナット M5X0.8 L=50 | 1 |
| 80 | | WP-0531000-SD | WASHER M5 | ワッシャー M5 | 1 |
| 81 | | 400-42086 | CAP | キャップ | 1 |
| 82 | * | 400-41578 | RUBBER PLATE | ゴムウレタンプレート | 1 |
| 83 | * | 400-41579 | OIL_SHIELD_PLATE | ゴムウレタン | 1 |

11. BELT COVER & BOBBIN WINDER COMPONENTS

ベルトカバー・糸巻き装置関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒョウメイ | Qty |
|---------|------|---------------|------------------------------|-----------------------|-----|
| 1 | | 400-33409 | ASSY BELT COVER | ベルトカバー-クミ | 1 |
| 2 | | 400-29905 | BELT COVER A | ベルトカバー-A | (1) |
| 3 | | SM-4062001-SC | SCREW M6 L=20 | ナメコネツ M6 L=20 | (2) |
| 4 | | SM-4051601-SC | SCREW M5X0.8 L=16 | ナメコネツ M5X0.8 L=16 | (1) |
| 5 | | WS-0521010-KN | SPRING WASHER 5.2X8.2X1 | ハネサガネ 5.2X8.2X1 | (1) |
| 6 | | WP-0531001-SC | WASHER | ヒラサガネ ミカキマ M5 | (1) |
| 7 | | WP-0641600-SC | WASHER 6.4X12.5X1.6 | ヒラサガネ | (2) |
| 8 | | 400-34267 | ASSY BELT COVER B | ベルトカバー-Bクミ | 1 |
| 9 | | 229-33659 | BELT COVER B COMPL. | ベルトカバー-B(クツコウ) | (1) |
| 10 | | 229-33758 | BELT COVER B LID ASM. | ベルトカバー-Bフタ(クミ) | (1) |
| 11 | | 229-33600 | BELT COVER B | ベルトカバー-B | (1) |
| 12 | | SK-3412000-SC | WOOD SCREW D=4.1 L=20 | マホクネツ D=4.1 L=20 | (2) |
| 13 | | WP-0501016-SC | WASHER 5X10.5X1 | ヒラサガネ 5X10.5X1 | (2) |
| 14 | | 229-27354 | BOBBIN WINDER COMPL. | イトマキソウチ(クツコウ) | 1 |
| 15 | | SS-4110515-SP | SCREW 11/64-40 L=5 | ナメネツ 11/64-40 L=5 | (1) |
| 16 | | 229-28907 | THREAD TENSION DISK | イトチヨウサツラ | (2) |
| 17 | | 229-29004 | THREAD TENSION SPRING | イトチヨウサツハネ | (1) |
| 18 | | 229-28808 | NUT | イトチヨウサツツト | (1) |
| 19 | | SS-7110350-SP | SCREW 11/64-40 L=3.5 | マホクネツ 11/64-40 L= 3.5 | (1) |
| 20 | | 229-28402 | CONTROL RUBBER HOLDING PLATE | セイキヨコ 40サエイタ | (1) |
| 21 | | 229-28303 | CONTROL RUBBER | セイキヨコ A | (1) |
| 22 | | 229-28105 | BOBBIN PRESSER | ホビソサエ | (1) |
| 23 | | SD-0490261-SP | HINGE SCREW D=4.9 H=2.6 | ダソネツ D=4.9 H=2.6 | (1) |
| 24 | | SS-7081310-SP | SCREW 1/8-44 L=12.5 | マホクネツ 1/8-44 L=12.5 | (1) |
| 25 | | SS-8110510-SP | SCREW 11/64-40 L=5 | トメネツ 11/64-40 L=5 | (1) |
| 26 | | 229-28501 | THREAD TENSION POST BASE | イトマキイトチヨウサツウタイ | (1) |
| 27 | 01 | 226-21155 | THREAD WINDER ASM. | イトマキソウチ(クツコウ) | 1 |
| 28 | | 226-21056 | TENSION BAR BASE | イトマキイトチヨウサツウタイ(クツコウ) | (1) |
| 29 | | SS-7110840-SP | SCREW 11/64-40 L=7.8 | マホクネツ 11/64-40 L=7.8 | (1) |
| 30 | | 229-28907 | THREAD TENSION DISK | イトチヨウサツラ | (4) |
| 31 | | 229-29004 | THREAD TENSION SPRING | イトチヨウサツハネ | (2) |
| 32 | | 229-28808 | NUT | イトチヨウサツツト | (2) |
| 33 | | SS-4110515-SP | SCREW 11/64-40 L=5 | ナメネツ 11/64-40 L=5 | (1) |
| 34 | | 229-28402 | CONTROL RUBBER HOLDING PLATE | セイキヨコ 40サエイタ | (1) |
| 35 | | 229-28303 | CONTROL RUBBER | セイキヨコ A | (1) |
| 36 | | 226-21106 | BOBBIN PRESSER | ホビソサエ | (1) |
| 37 | | SD-0490261-SP | HINGE SCREW D=4.9 H=2.6 | ダソネツ D=4.9 H=2.6 | (1) |
| 38 | | WP-0480856-SP | WASHER 4.8X8.4X0.8 | ヒラサガネ 4.8X8.4X0.8 | (1) |
| 39 | | SM-8040502-TP | SCREW M4X0.7 L=5 | トメネツ M4X0.7 L=5 | (1) |
| 40 | | SS-7081310-SP | SCREW 1/8-44 L=12.5 | マホクネツ 1/8-44 L=12.5 | (1) |

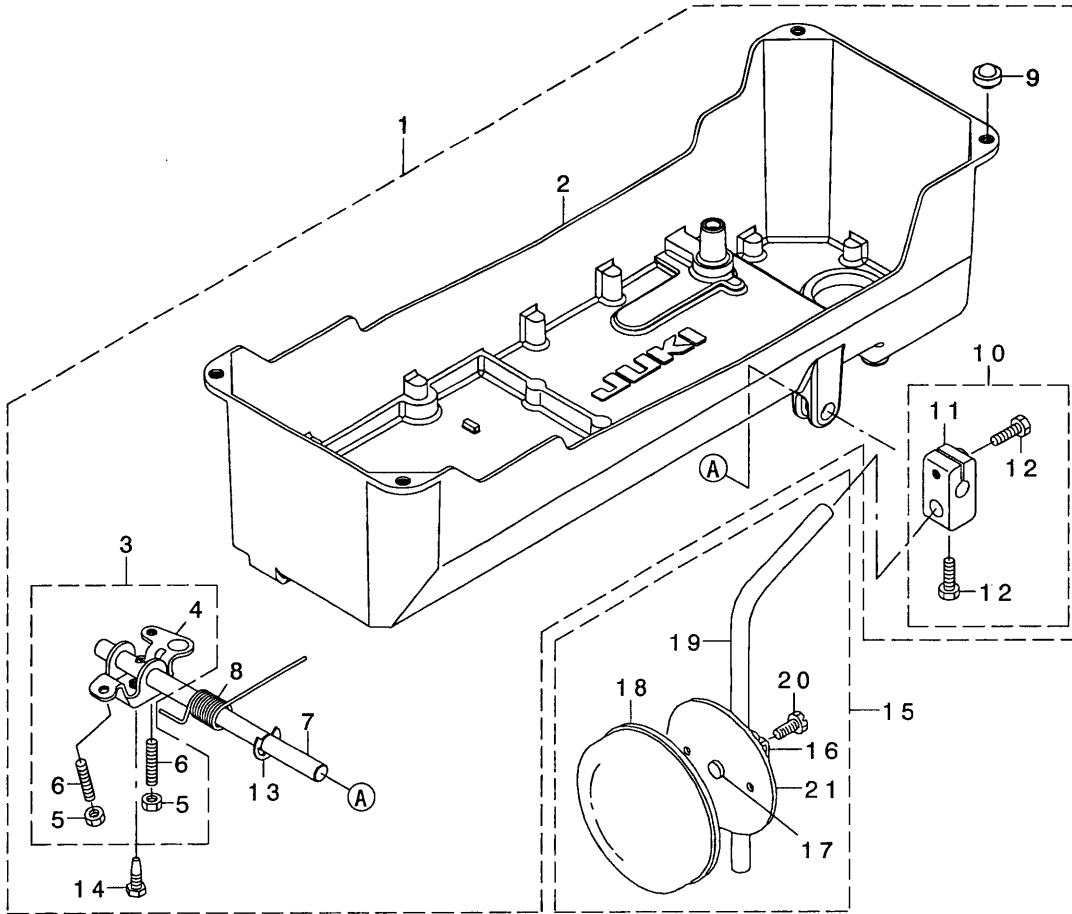
NOTE (注記)

01...FOR JE

JE用

12. BOTTOM COVER COMPONENTS

ボトムカバー関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒソメイ | Qty |
|---------|------|---------------|---------------------------|--------------------|-----|
| 1 | | 400-32107 | ASSY_BOTTOM_COVER_A | ボトムカバー-Aクミ | 1 |
| 2 | | 400-28778 | BOTTOM_COVER | ボトムカバー- | (1) |
| 3 | | 400-34853 | CONNECTING_ROD_ASM | ヒサアケカイトンウテクミ | (1) |
| 4 | | 229-32107 | KNEE_LIFTING_ROTATING_ARM | ヒサアケカイトンウテ | (1) |
| 5 | | NM-6060001-SE | NUT M6 | ロツカクナツト M6 1シユ | (2) |
| 6 | | SM-8063012-TR | SCREW M6 L=30 | トメネジ | (2) |
| 7 | | 400-25191 | KNEE_PRESS_ROD | ヒサアテヨコシク | (1) |
| 8 | | 229-32206 | SPRING | ヒサアケカイトンウテハネ | (1) |
| 9 | | 101-62600 | RUBBER_CUSHION | トウフササエコム | (4) |
| 10 | | 229-32453 | BRACKET_ASM. | ヒサアテタテシクトリツケウテ(クミ) | (1) |
| 11 | | 229-32404 | BRACKET | ヒサアテタテシクトリツケウテ | (1) |
| 12 | | 229-34707 | SCREW | ヒサアテタテシクトリツケウテシメネジ | (2) |
| 13 | | RE-1000000-KO | E-RING 10 | Eカタトメワ 10 | (1) |
| 14 | | SM-9061853-SR | SCREW M6 L=17.5 | ロツカクボルト | (1) |
| 15 | 01 | 229-34251 | KNEE_PAD_PLATE_ASM. | ヒサアテイタ(クミ) | 1 |
| 16 | | 229-34301 | KNEE_PAD_PLATE_SUPPORT | ヒサアテイタササエ | (1) |
| 17 | | 229-34400 | KNEE_PAD_PLATE_RUBBER | ヒサアテイタコム | (1) |
| 18 | | 229-34509 | KNEE_PAD_PLATE_COVER | ヒサアテイタカバー- | (1) |
| 19 | | 229-34608 | KNEE_PAD_UPRIGHT_SHAFT | ヒサアテタテシク | (1) |
| 20 | | SM-9061203-SE | SCREW M6 L=12 | ロツカクボルト M6 L=12 | (1) |
| 21 | | 229-34202 | KNEE_PAD_PLATE | ヒサアテイタ | (1) |

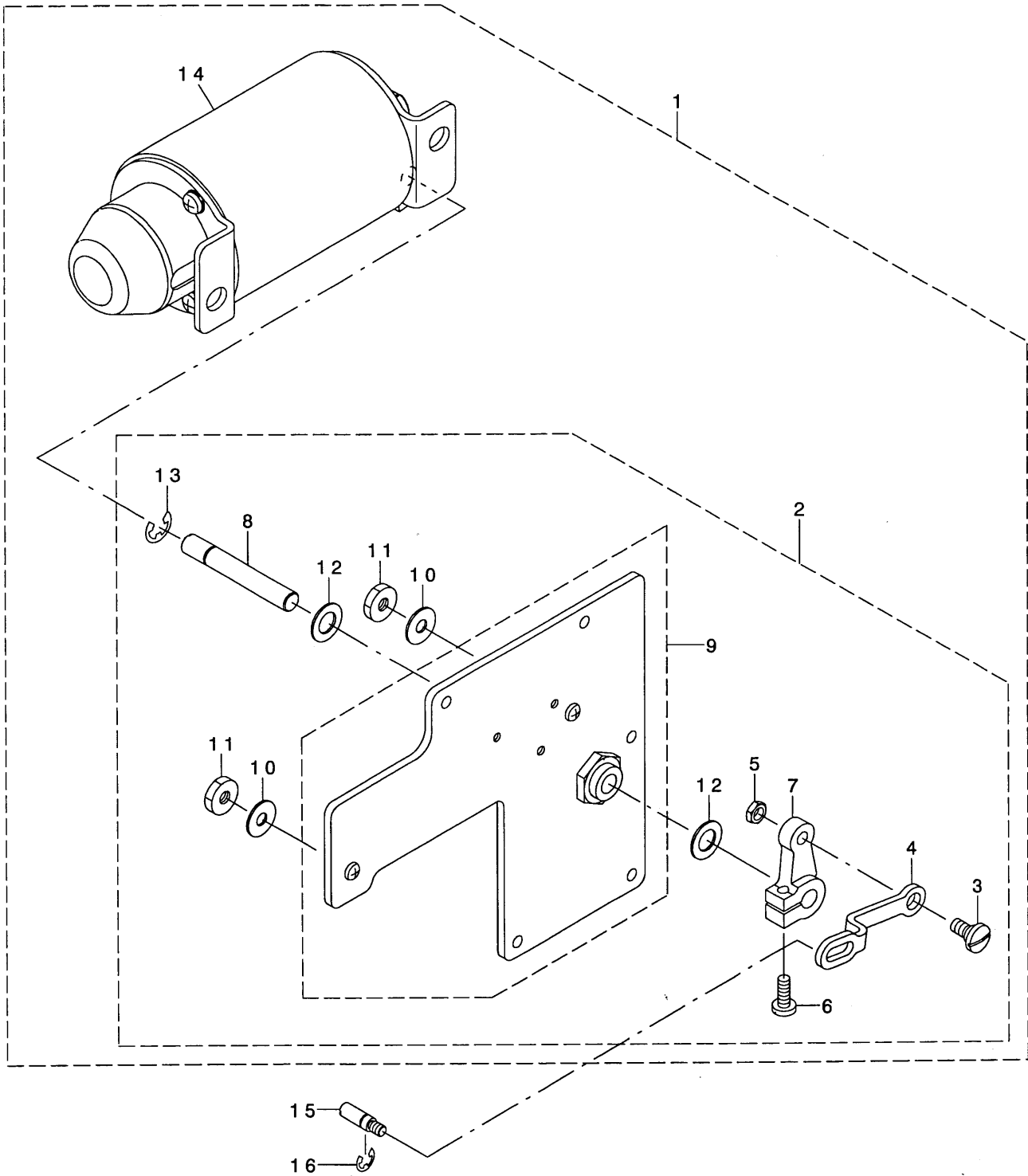
NOTE (注記)

01...ACCESSORIE PARTS

付属品

13. AK DEVICE COMPONENTS

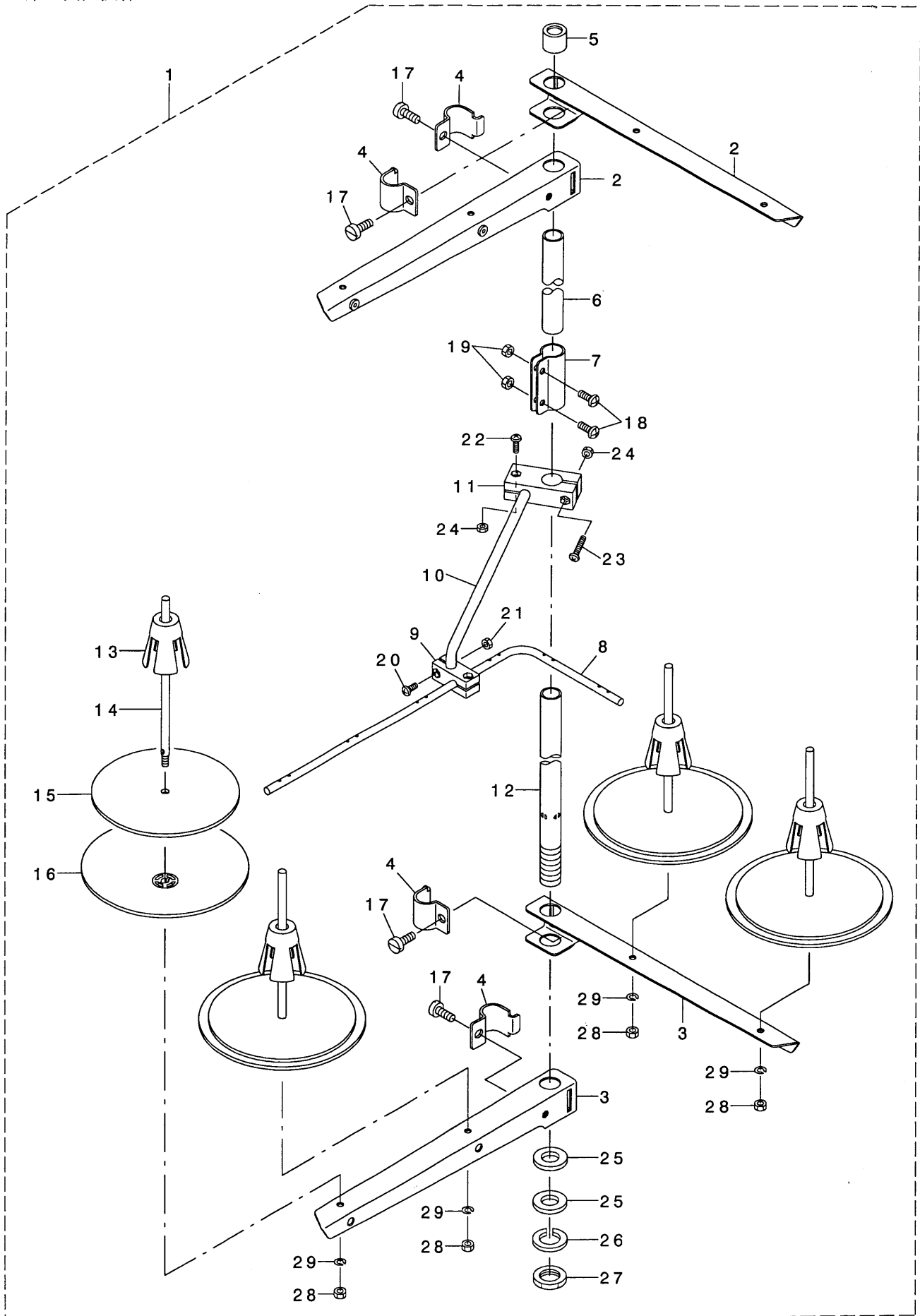
AK装置関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒソメイ | Qty |
|---------|------|---------------|-------------------------|---------------------|-----|
| 1 | | 400-36221 | ASSY_AK_DEVICE | AKソウチクミ | 1 |
| 2 | | 400-36222 | COMP_REAR_PLATE | マトイタクツゴウ | (1) |
| 3 | | SD-0800352-SP | HINGE SCREW D= 8 H= 3.5 | タソネジ D=8 H=3.5 | (1) |
| 4 | | 400-30962 | SOLENOID_LINK | ソレノイトリンク | (1) |
| 5 | | NS-6150310-SP | NUT 15/64-28 | ロツカクナツト 15/64-28 | (1) |
| 6 | | SS-7121410-TP | SCREW 3/16-28 L=14 | マルヒラネジ 3/16-28 L=14 | (1) |
| 7 | | GAK-33027000 | SOLENOID ARM | ソレノイトウチB | (1) |
| 8 | | 229-91400 | SOLENOID SHAFT | ソレノイトシク | (1) |
| 9 | | 400-36223 | ASSY_REAR_PLATE | マトイタクミ | (1) |
| 10 | | WP-0621036-SP | WASHER | ヒラサカネ | (2) |
| 11 | | NS-6150440-SP | NUT 15/64-28 | ロツカクナツト 15/64-28 | (2) |
| 12 | | WP-1021016-SD | WASHER | ヒラサカネ 10.2X18X1 | (2) |
| 13 | | RE-0700000-KO | E-RING 7 | Eカトメワ 7 | (1) |
| 14 | | GAK-A18300B0 | AK SOLENOID ASM.,B | AKソレノイト(クミ)B | (1) |
| 15 | | 400-30954 | SHAFT_PIN | ヒサアケヨコホウウビソ | 1 |
| 16 | | RE-0500000-KO | E-RING | Eカトメワ 5 | 1 |

14. THREAD STAND COMPONENTS

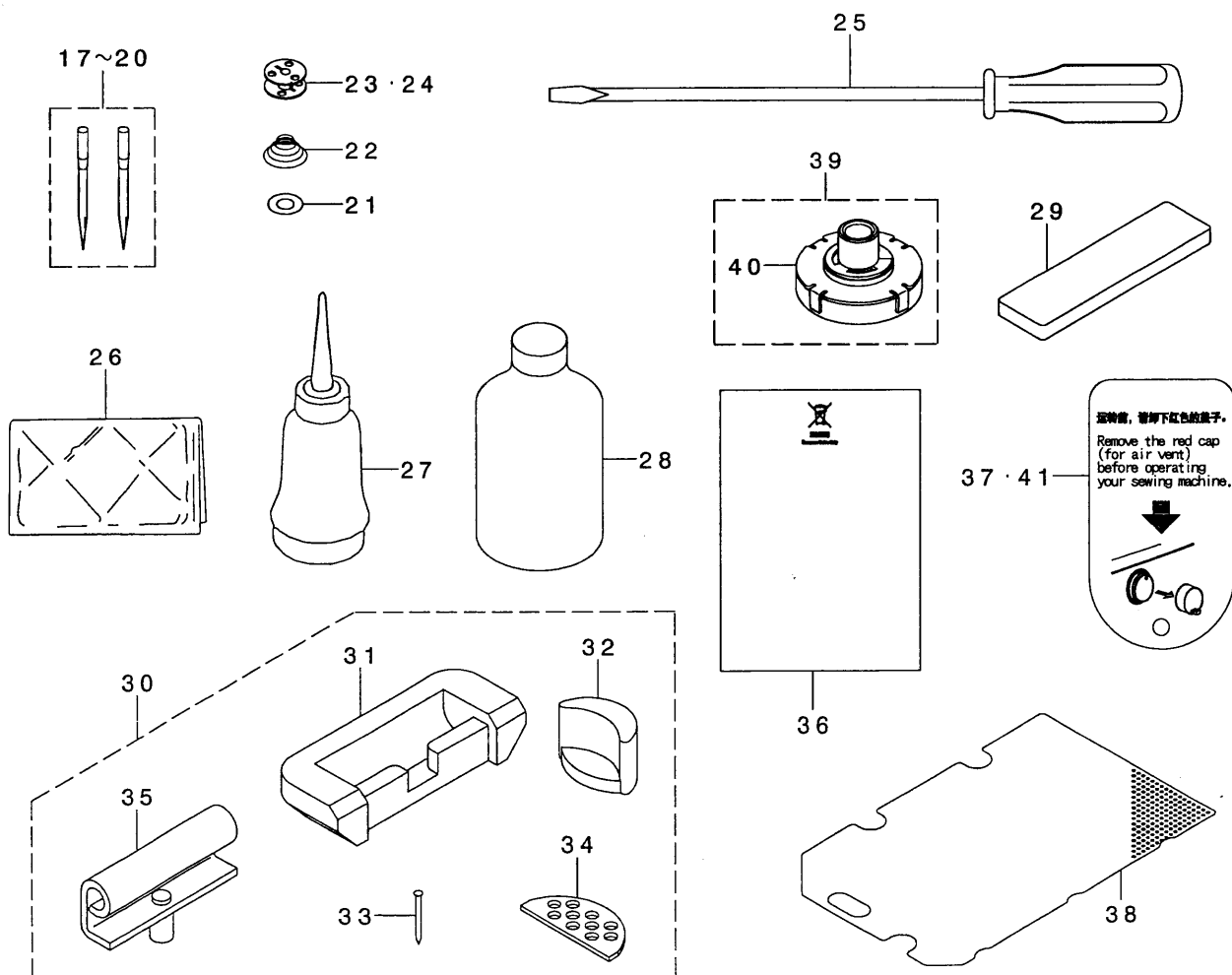
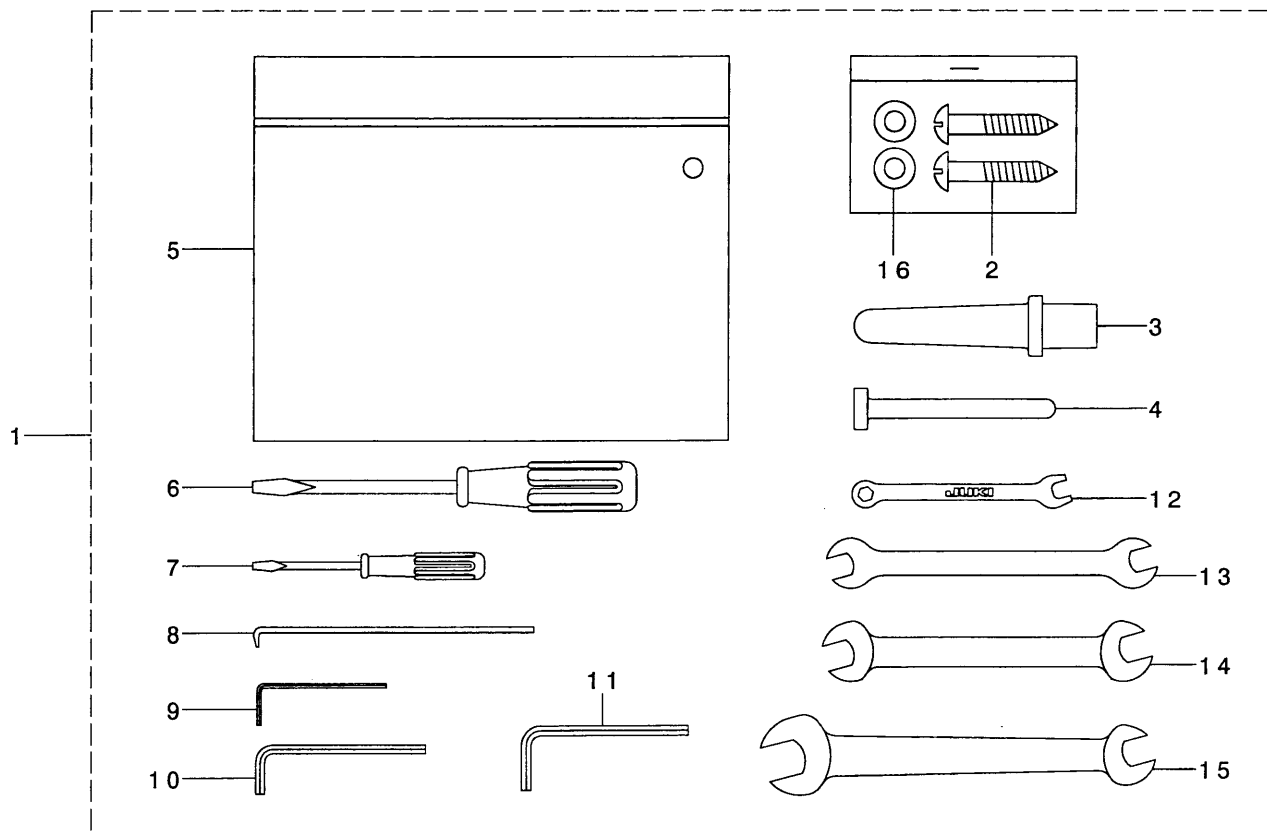
糸立装置関係



| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒソメイ | Qty |
|---------|------|---------------|--------------------------------|----------------------|-----|
| 1 | | 131-67556 | THREAD STANDING DEVICE ASM. | イトタテソウチ(クミ) | 1 |
| 2 | | 229-30556 | SPOOL REST ARM ASM. | イトタテウテ(クミ) | (2) |
| 3 | | 229-30507 | SPOOL REST ARM | イトタテウテ | (2) |
| 4 | | 229-30705 | THREAD GUIDE ARM JOINT | イトタテホウ ウシメカナク | (4) |
| 5 | | 229-31406 | THREAD STANDING ROD RUBBER CAP | イトタテホウ ウホゴ コム | (1) |
| 6 | | 229-30408 | THREAD STANDING ROD, UPPER | イトタテホウ ウ(ウエ) | (1) |
| 7 | | 229-31307 | THREAD STANDING ROD JOINT | イトタテホウ ウツキ テ | (1) |
| 8 | | 131-67903 | THREAD STANDING THREAD GUIDE | イトタテイトアンナイ | (1) |
| 9 | | 131-68000 | THREAD STANDING GUIDE BASE | イトタテイトアンナイ(シタ)タ イ | (1) |
| 10 | | 131-68109 | THREAD STANDING GUIDE ARM | イトタテイトアンナイウテ | (1) |
| 11 | | 131-68208 | THREAD STANDING GUIDE ARM BASE | イトタテイトアンナイウテ タ イ | (1) |
| 12 | | 229-30309 | THREAD STANDING ROD, LOWER | イトタテホウ ウ(シタ) | (1) |
| 13 | | 229-31109 | SPOOL RETAINER | イトマキフレト メ | (4) |
| 14 | | 229-31000 | SPOOL PIN | イトマキウケホ ウ | (4) |
| 15 | | 229-30903 | SPOOL REST CUSHION | イトマキウケサ ラクツシヨソ | (4) |
| 16 | | 229-30804 | SPOOL REST | イトマキウケサ ラ | (4) |
| 17 | | SM-6061610-SC | SCREW M6 L=16 | ヒラコネシ M6 L=16 | (4) |
| 18 | | SM-4051405-SE | SCREW M5 L=14 | ナハ コネシ M5 L=14 | (2) |
| 19 | | NM-6050001-SE | NUT M5 | ロツカクナツト M5 | (2) |
| 20 | | SM-4041001-SC | SCREW M4X0.7 L=10 | ナハ コネシ M4X0.7 L=10 | (2) |
| 21 | | NM-6040002-SE | NUT M4X0.7 | ロツカクナツト M4X0.7 2シユ | (2) |
| 22 | | SM-4041201-SC | SCREW M4 L=12 | ナハ コネシ M4 L=12 | (1) |
| 23 | | SM-4042001-SC | SCREW M4 X 20 | ナハ コネシ M4X0.7 L=20 | (1) |
| 24 | | NM-6040002-SE | NUT M4X0.7 | ロツカクナツト M4X0.7 2シユ | (2) |
| 25 | | WP-1612616-SE | WASHER 16X30X2.6 | ヒラサ カネ | (2) |
| 26 | | WS-1643202-KR | SPRING WASHER | ハネサ カネ 16.4X26.6X3.2 | (1) |
| 27 | | NM-6160511-SE | NUT M16X1.5 | ロツカクナツト M16X1.5 1シユ | (1) |
| 28 | | NM-6050001-SE | NUT M5 | ロツカクナツト M5 | (4) |
| 29 | | WS-0510002-KN | SPRING WASHER | ハネサ カネ 5.1X9.2X1.3 | (4) |

15. ACCESSORIE PARTS COMPONENTS

付属品関係





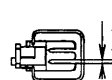
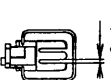

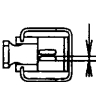
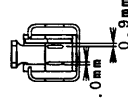
| REF. NO | NOTE | PART NO. | DESCRIPTION | ヒンメイ | Qty |
|---------|------|---------------|-------------------------|---------------------|-----|
| 1 | | 400-33439 | ACCESSORIE BAG_ASM | フツクヒンハツクミ | 1 |
| 2 | | SK-3482501-SE | WOOD SCREW D=4.8 L=25 | マルモクネツ D=4.8 L=25 | (2) |
| 3 | | 229-31604 | FRAME SUPPORT BAR | トウフササエホウ | (1) |
| 4 | | 236-39701 | KNEE LIFTER PRESSER ROD | ヒサアケオツホウ | (1) |
| 5 | | 229-32800 | ACCESSORIE BAG | フツクヒンハツク | (1) |
| 6 | | 229-33105 | SCREW DRIVER,MIDDLE | トライハ-(チュウ) | (1) |
| 7 | | 229-33204 | SCREW DRIVER,SMALL | トライハ-(ショウ) | (1) |
| 8 | | B9101-490-000 | DRIVER | トライハ- | (1) |
| 9 | | 124-55507 | HEXAGONAL WRENCH, 1.5 | ロツカクレンチ(1.5) | (1) |
| 10 | | 124-55705 | HEXAGONAL WRENCH, 2.5 | ロツカクレンチ(2.5) | (1) |
| 11 | * | B9141-372-000 | HEXAGONAL WRENCH, LARGE | ロツカクホ-スハナ(タイ) | (1) |
| 12 | | 131-60106 | SPANNER (5X6) | スハナ(5X6) | (1) |
| 13 | | 260-34801 | WRENCH (7X8) | リョウクチスハナ(ショウ) 7*8 | (1) |
| 14 | | 262-33700 | WRENCH (10X11) | リョウクチスハナ(ショウ) 10*11 | (1) |
| 15 | | 260-34702 | WRENCH (14X11) | リョウクチスハナ(タイ) 14*11 | (1) |
| 16 | | WP-0501016-SC | WASHER 5X10.5X1 | ヒラサカネ 5X10.5X1 | (2) |
| 17☆ | 04 | MDP-500B1002 | NEEDLE DPX5 #10-2 | ハリDPX5 #10-2 | 1 |
| 18☆ | 03 | MDP-500B1402 | NEEDLE DPX5#14-2 | DPX5#14-2 | 2 |
| 19☆ | 05 | MDP-500B2102 | DPX5#21-2 | ハリDPX5#21-2 | 1 |
| 20☆ | 06 | MDP-500B0902 | NEEDLE DPX5#9-2 | ハリDPX5#9-2 | 1 |
| 21☆ | 01 | 226-53802 | SHEET | クウテンホウウツシート | 1 |
| 22☆ | 01 | 101-11508 | SPRING | ク-テンホ-ツハネ | 1 |
| 23☆ | 01 | 102-10805 | HARD ALUMITE BOBBIN | コウツツアルマイトホビン | 2 |
| 24☆ | 02 | B9117-051-000 | BOBBIN | ホビン | 2 |
| 25 | | 229-33006 | SCREW DRIVER,LARGE | トライハ-(タイ) | 1 |
| 26 | | 229-33303 | VINYL COVER | トウフビニルカバー | 1 |
| 27 | | B9121-012-0A0 | OILER ASM. | アブラサシクミ | 1 |
| 28☆ | | MML-007600CA | JUKI MACHINE OIL 7 | ジューキマシンオイル7 | 1 |
| 29 | | 400-35873 | FILTER_B | フィルタ-B | 1 |
| 30 | | 229-26059 | RUBBER HINGE ASM. | ラハ-ヒンジ(クミ) | 1 |
| 31 | | 229-26000 | RUBBER CUSHION | ゴムヒンシサ | (2) |
| 32 | | 229-26109 | FRAME RUBBER CUSHION | トウフササエゴムサ | (2) |
| 33 | | 229-26208 | NAIL | ゴムヒンシサウチクキ | (8) |
| 34 | | 229-26505 | WASHER | トウフクツシヨウサ | (2) |
| 35 | | 229-26356 | HINGE COMPL. | ヒンシケツゴウ | (2) |
| 36 | 07 | CM-6001002-01 | WEEE INFORMATION SHEET | WEEEインフォメーションシート | 2 |
| 37 | 08 | 400-37488 | SHEET | エア-ヌキキャップ チュウイシート | 1 |
| 38 | | 400-30768 | OIL_FILTER | オイルフィルタ | 1 |
| 39 | | 400-36428 | ASSY_FILTER_A | フィルタ-エークミ | 1 |
| 40☆ | | 400-36125 | FILTER | フィルタ- | (1) |
| 41 | *09 | 236-40006 | SHEET | エア-ヌキキャップ チュウイシート | 1 |






NOTE (注記)

| | | |
|--------|---------------|------------|
| 01.... | FOR LH-3528-7 | LH-3528-7用 |
| 02.... | FOR LH-3528 | LH-3528用 |
| 03.... | TYPE S | S仕様 |
| 04.... | TYPE F | F仕様 |
| 05.... | TYPE G | G仕様 |
| 06.... | TYPE A | A仕様 |
| 07.... | FOR JE | JE用 |
| 08.... | FOR CHINA | 中国用 |
| 09.... | EXCEPT CHINA | 中国を除く |

16. TABLE OF EXCHANGING GAUGE PARTS (1)(FOR LH-3528)

交換ゲージ部品一覧表 (1) (LH-3528用)

| Needle gauge size 針 幅 | | Presser foot asm. 押 さ え(組) | | | | | | Swivel guide Presser asm. スィフ・ルカ・イト 押さえ(組) |
|--------------------------|---|-------------------------------|---|--|--|--|---|---|
| Code コード |  | |  | (Tip-divided) (移動式先割れ)  | (Tip-divided) (移動式先割れ)  | (Lower feed) (下送り)  |  |  |
| | inch | mm | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. |
| A | 3/32 | 2.4 | 226-37557 | | | | | |
| B | 1/8 | 3.2 | 226-37656 | 400-35896 | | 103-91852 | 226-27251 | 226-47051 |
| C | 5/32 | 4.0 | 226-37755 | 400-35897 | | | | |
| D | 3/16 | 4.8 | 226-37854 | 226-40353 | 228-16557 | 103-92058 | 226-27350 | 226-47150 |
| E | 7/32 | 5.6 | | 226-40452 | | | 226-27459 | 226-47259 |
| F | 1/4 | 6.4 | 226-38050 | 226-40551 | 228-16755 | 103-92256 | 226-27558 | 226-47358 |
| G | 9/32 | 7.1 | 226-38258 | 226-40759 | | | 226-27657 | 226-47457 |
| H | 5/16 | 7.9 | 226-38357 | 226-40858 | 228-16953 | | 226-27756 | 226-47556 |
| K | 3/8 | 9.5 | 226-38456 | 226-40957 | 228-17050 | | | |
| W | 7/16 | 11.1 | | 226-41054 | 400-33941 | | | |
| L | 1/2 | 12.7 | 226-38753 | 226-41252 | | 103-92751 | | |
| M | 5/8 | 15.9 | | 226-41351 | | | | |
| N | 3/4 | 19.1 | 226-38951 | 226-41450 | 400-33947 | 103-93056 | | |
| P | 7/8 | 22.2 | 226-39157 | 226-41658 | | 228-44450 | | |
| Q | 1 | 25.4 | 226-39256 | 226-41757 | | 228-44559 | | |
| R | 1-1/8 | 28.6 | 226-39355 | 226-41856 | 400-33953 | | | |
| S | 1-1/4 | 31.8 | 226-39454 | 226-41955 | | | | |
| T | 1-3/8 | 34.9 | | 226-42052 | | | | |
| U | 1-1/2 | 38.1 | | 226-42151 | | | | |
| Stitch spec. 縫 仕 様 | A | | ★ | | | | | |
| | F | | | | | | ★ | ★(テーフ* 付け) |
| | S | | | ★ | | | | |
| | G | | | | ★ | | | |
| | 下送り | | | | | | ★ | |

| Needle gauge size 針 幅 | | Throat plate 針 板 | Throat plate (with Taping) 針 板(テーフ* 付) | Throat plate (Lower feed) 針 板(下送り) | | |
|--------------------------|---|---------------------|---|---|---|---|
| Code コード |  | |  |  |  |  |
| | inch | mm | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. |
| A | 3/32 | 2.4 | 226-25008 | | | |
| B | 1/8 | 3.2 | 226-25107 | 226-28002 | 228-45200 | |
| C | 5/32 | 4.0 | 226-25206 | | | |
| D | 3/16 | 4.8 | 226-25305 | 226-28200 | 228-45408 | |
| E | 7/32 | 5.6 | 226-25404 | 226-28309 | | |
| F | 1/4 | 6.4 | 226-25503 | 226-28408 | 228-45606 | |
| G | 9/32 | 7.1 | 226-25602 | 226-28507 | | |
| H | 5/16 | 7.9 | 226-25701 | 226-28606 | | |
| K | 3/8 | 9.5 | 226-25800 | | | |
| W | 7/16 | 11.1 | 226-25909 | | | |
| L | 1/2 | 12.7 | 226-26006 | | 228-46109 | |
| M | 5/8 | 15.9 | 226-26105 | | | |
| N | 3/4 | 19.1 | 226-26204 | | 228-46307 | |
| P | 7/8 | 22.2 | 226-26303 | | 228-46406 | |
| Q | 1 | 25.4 | 226-26402 | | 228-46505 | |
| R | 1-1/8 | 28.6 | 226-26501 | | | |
| S | 1-1/4 | 31.8 | 226-26600 | | | |
| T | 1-3/8 | 34.9 | 226-26709 | | | |
| U | 1-1/2 | 38.1 | 226-26808 | | | |
| Stitch spec. 縫 仕 様 | A | | | | | |
| | F | | Spec. common | Spec. common | | |
| | S | | 仕 様 共 通 | 仕 様 共 通 | | |
| | G | | | | | |
| | 下送り | | | | ★ | ★ |

17. TABLE OF EXCHANGING GAUGE PARTS (2)(FOR LH-3528)


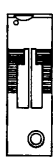
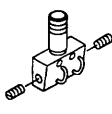
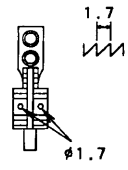
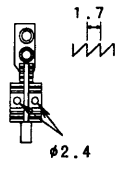
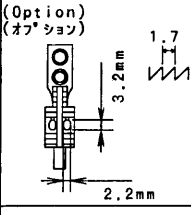
交換ゲージ部品一覧表(2) (LH-3528用)


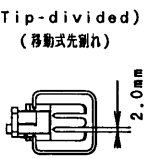
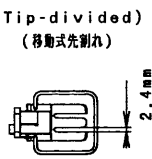
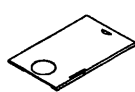
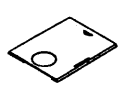

| Needle gauge size 針幅 | | | Feed Dog 送り歯 | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|------|---------------------|-----------|---------------------|-----------|---------------------|-----------|
| Code コード | Needle gauge size 針幅 | | (Option) (オプション) | | (Option) (オプション) | | (Option) (オプション) | |
| | inch | mm | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. |
| A | 3/32 | 2.4 | 400-33714 | | | | | |
| B | 1/8 | 3.2 | 400-33715 | 400-35883 | 400-33563 | | | |
| C | 5/32 | 4.0 | 400-33716 | | | 400-25784 | | |
| D | 3/16 | 4.8 | 400-33718 | 400-35884 | 400-33564 | 400-25785 | B1613-512-DOH | 400-25801 |
| E | 7/32 | 5.6 | | 400-35885 | 400-33565 | 400-25786 | | |
| F | 1/4 | 6.4 | 400-33720 | 400-35886 | 400-33566 | 400-25787 | B1613-512-FOH | 400-25803 |
| G | 9/32 | 7.1 | 400-33722 | 400-35887 | 400-33567 | 400-25788 | | |
| H | 5/16 | 7.9 | 400-33723 | 400-35888 | 400-33568 | 400-25789 | B1613-512-HOH | 400-25805 |
| K | 3/8 | 9.5 | 400-33724 | | | 400-25790 | B1613-512-KOH | 400-25806 |
| W | 7/16 | 11.1 | | | | 400-25791 | B1613-512-WOH | 400-25807 |
| L | 1/2 | 12.7 | 400-33727 | | | 400-25792 | | |
| M | 5/8 | 15.9 | | | | 400-25793 | | |
| N | 3/4 | 19.1 | 400-33729 | | | 400-25794 | B1613-512-NOH | 400-25810 |
| P | 7/8 | 22.2 | 400-33731 | | | 400-25795 | | |
| Q | 1 | 25.4 | 400-33732 | | | 400-25796 | | |
| R | 1-1/8 | 28.6 | 400-33733 | | | 400-25797 | B1613-512-ROH | 400-25813 |
| S | 1-1/4 | 31.8 | 400-33734 | | | 400-25798 | | |
| T | 1-3/8 | 34.9 | | | | 400-25799 | | |
| U | 1-1/2 | 38.1 | | | | 400-25800 | | |
| Stitch spec. 縫仕様 | A | | ★ | | | | | |
| | F | | | ★ | ★ | | | |
| | S | | | | | ★ | | |
| | G | | | | | | ★ | ★ |
| | 下送り | | | | | | | |

| Needle gauge size 針幅 | | | Feed Dog (Lower feed) 送り歯(下送り) | | Needle clamp asm. 針留組 | Sliding plate asm.(Left) 滑り板(左)組 | Sliding plate asm.(Right) 滑り板(右)組 | Sliding plate asm. (Front) 滑り板(前)組 | |
|-------------------------|-------------------------|------|--------------------------------------|-----------|--------------------------|--|---|--|-----------|
| Code コード | Needle gauge size 針幅 | | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. |
| | A | 3/32 | 2.4 | | | 400-35875 | | | |
| B | 1/8 | 3.2 | 232-05107 | | 400-26027 | | | | |
| C | 5/32 | 4.0 | | | 400-26029 | | | | |
| D | 3/16 | 4.8 | 232-05305 | | 400-26031 | | | | |
| E | 7/32 | 5.6 | | | 400-26033 | | | | |
| F | 1/4 | 6.4 | 232-05503 | | 400-26035 | 226-01058 | 226-00555 | | |
| G | 9/32 | 7.1 | | | 400-26037 | | | | |
| H | 5/16 | 7.9 | | | 400-26039 | | | | |
| K | 3/8 | 9.5 | | | 400-26041 | | | | |
| W | 7/16 | 11.1 | | | 400-26043 | | | 400-42874 | 232-06709 |
| L | 1/2 | 12.7 | | 228-48105 | 400-26045 | | | | |
| M | 5/8 | 15.9 | | | 400-26047 | 226-01157 | 226-00654 | | |
| N | 3/4 | 19.1 | | 228-48303 | 400-26049 | | | | |
| P | 7/8 | 22.2 | | 228-48402 | 400-26051 | | | | |
| Q | 1 | 25.4 | | 228-48501 | 400-26053 | 226-01256 | 226-00753 | | |
| R | 1-1/8 | 28.6 | | | 400-26055 | | | | |
| S | 1-1/4 | 31.8 | | | 400-26057 | | | | |
| T | 1-3/8 | 34.9 | | | 400-26059 | 226-01355 | 226-00852 | | |
| U | 1-1/2 | 38.1 | | | 400-26061 | | | | |
| Stitch spec. 縫仕様 | A | | | | | | | | ★(テーフ*付け) |
| | F | | | | Spec. common | Spec. common | Spec. common | Spec. common | |
| | S | | | | | | | | |
| | G | | | | | | | | |
| | 下送り | | | ★ | ★ | 仕様共通 | 仕様共通 | 仕様共通 | 仕様共通 |

18. TABLE OF EXCHANGING GAUGE PARTS (FOR LH-3528-7)

交換ゲージ部品一覧表 (LH-3528-7用)

| Needle gauge size 針 幅 | | Throat plate 針 板 | Needle clamp asm. 針 留 組 | Feed dog 送 り 歯 | | |
|--------------------------|---|---|---|---|---|---|
| Code コ-ト' |  |  |  |  |  |  |
| | inch | mm | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. |
| B | 1/8 | 3.2 | 400-35881 | 400-26027 | 400-35890 | |
| C | 5/32 | 4.0 | 400-25485 | 400-26029 | 400-25817 | |
| D | 3/16 | 4.8 | 400-25490 | 400-26031 | 400-25818 | 400-35891 400-25831 |
| E | 7/32 | 5.6 | 400-25491 | 400-26033 | 400-25819 | |
| F | 1/4 | 6.4 | 400-25492 | 400-26035 | 400-26715 | 400-35892 400-25833 |
| G | 9/32 | 7.1 | 400-25493 | 400-26037 | 400-25820 | |
| H | 5/16 | 7.9 | 400-25494 | 400-26039 | 400-25821 | |
| K | 3/8 | 9.5 | 400-25495 | 400-26041 | 400-25822 | |
| W | 7/16 | 11.1 | | | | |
| L | 1/2 | 12.7 | 400-25498 | 400-26045 | 400-25824 | 400-35894 51400-25838 |
| M | 5/8 | 15.9 | 400-25499 | 400-26047 | 400-25825 | |
| N | 3/4 | 19.1 | 400-25500 | 400-26049 | 400-25826 | |
| P | 7/8 | 22.2 | 400-25502 | 400-26051 | 400-25827 | |
| Q | 1 | 25.4 | 400-25503 | 400-26053 | 400-25828 | |
| R | 1-1/8 | 28.6 | 400-25504 | 400-26055 | 400-25829 | |
| S | 1-1/4 | 31.8 | 400-25505 | 400-26057 | 400-25830 | |
| Stitch spec. 縫 仕 様 | S G | Spec. common 仕 様 共 通 | Spec. common 仕 様 共 通 | ★ | ★ | ★ |

| Needle gauge size 針 幅 | | Presser foot asm. 押 さ え (組) | | Sliding plate asm. (Left) 滑り板(左)組 | Sliding plate asm. (Right) 滑り板(右)組 | Sliding plate asm. (Front) 滑り板(前)組 |
|--------------------------|---|---|---|---|--|---|
| Code コ-ト' |  |  |  |  |  |  |
| | inch | mm | Part No. | Part No. | Part No. | Part No. |
| B | 1/8 | 3.2 | 400-35896 | | | |
| C | 5/32 | 4.0 | 400-35897 | | | |
| D | 3/16 | 4.8 | 226-40353 | | | |
| E | 7/32 | 5.6 | 226-40452 | | | |
| F | 1/4 | 6.4 | 226-40551 | 400-25247 | 400-25235 | |
| G | 9/32 | 7.1 | 226-40759 | | | |
| H | 5/16 | 7.9 | 226-40858 | | | |
| K | 3/8 | 9.5 | 226-40957 | | | |
| W | 7/16 | 11.1 | | | | 400-42880 |
| L | 1/2 | 12.7 | 226-41252 | | | |
| M | 5/8 | 15.9 | 226-41351 | 400-25248 | 400-25236 | |
| N | 3/4 | 19.1 | 226-41450 | | | |
| P | 7/8 | 22.2 | 226-41658 | | | |
| Q | 1 | 25.4 | 226-41757 | 400-25249 | 400-25239 | |
| R | 1-1/8 | 28.6 | 226-41856 | | | |
| S | 1-1/4 | 31.8 | 226-41955 | 400-25250 | 400-25240 | |
| Stitch spec. 縫 仕 様 | S G | ★ | ★ | Spec. common 仕 様 共 通 | Spec. common 仕 様 共 通 | Spec. common 仕 様 共 通 |

19. LIST FOR INFORMATION OF CHANGE

変更情報リスト

As to the place changed, refer to the corresponding Rev.No.
 When previous parts (Obsoleted part) and new parts (Added parts) are not interchangeable with each other:
 In this case, even obsoleted parts (D.) can be ordered with the obsoleted part number, so select the parts with changed dates and place your orders.

変更箇所は、該当Rev.No.版をご参照ください。
 部品の互換性がない変更の場合は、削除された品番でも、ご注文できます。

40036442

No.1446-02 Rev.No.

*A: Added parts 追加部品 / D: Obsoleted parts 削除部品 / E: Erratum 訂正

| * Rev. No. | Page 頁 | Ref. No. | Parts No. 品番 | * Rev. No. | Page 頁 | Ref. No. | Parts No. 品番 |
|------------|--------|----------|---------------|------------|--------|----------|---------------|
| D 01 | 2 | 1 | SM-4050855-SP | A 02 | 2 | 1 | SM-4051055-SP |
| D 01 | 2 | 39 | 400-31358 | A 02 | 2 | 39 | 400-42880 |
| D 01 | 2 | 40 | 400-34931 | A 02 | 2 | 40 | 400-42874 |
| D 01 | 2 | 67 | SM-4051255-SP | A 02 | 2 | 67 | SM-4051055-SP |
| D 01 | 2 | 71 | TA-1050504-R0 | A 02 | 2 | 71 | TA-1030402-R0 |
| D 01 | 2 | 72 | TA-1050504-R0 | | | | |
| D 01 | 4 | 20 | SM-8060612-TP | A 02 | 4 | 20 | SM-6061010-TP |
| D 01 | 4 | 29 | SM-8061612-TP | A 02 | 4 | 29 | SM-8061550-TP |
| D 01 | 4 | 46 | SB-1200002-00 | A 02 | 4 | 46 | SB-1200020-00 |
| D 01 | 4 | 52 | B1438-512-A00 | A 02 | 4 | 52 | 226-06206 |
| | | | | A 02 | 4 | 53 | 226-06305 |
| | | | | A 02 | 4 | 55 | 226-07709 |
| D 01 | 4 | 53 | B1438-512-B00 | A 02 | 4 | 56 | B1438-512-B00 |
| D 01 | 4 | 54 | B1438-512-C00 | A 02 | 4 | 54 | 226-07600 |
| | | | | A 02 | 4 | 57 | 226-07808 |
| | | | | A 02 | 4 | 58 | 22607907 |
| | | | | A 02 | 4 | 59 | 22606404 |
| D 01 | 4 | 71 | SM-6061802-TP | A 02 | 4 | 71 | SM-6062502-TP |
| D 01 | 6 | 5 | 400-22427 | A 02 | 6 | 5 | 400-52366 |
| D 01 | 6 | 6 | 229-45703 | A 02 | 6 | 6 | 110-72402 |
| D 01 | 6 | 45 | B3118-552-A00 | A 02 | 6 | 45 | B3118-552-D00 |
| D 01 | 6 | 46 | B3118-552-F00 | A 02 | 6 | 46 | B3118-415-000 |
| | | | | A 02 | 8 | 16 | 400-36686 |
| | | | | A 02 | 8 | 17 | 400-36687 |
| | | | | A 02 | 8 | 18 | 226-12105 |
| | | | | A 02 | 8 | 19 | 400-36688 |
| | | | | A 02 | 8 | 20 | 226-12204 |
| | | | | A 02 | 8 | 21 | 400-36689 |
| | | | | A 02 | 8 | 22 | 226-12303 |
| | | | | A 02 | 8 | 23 | 226-12402 |
| | | | | A 02 | 8 | 24 | 400-12085 |
| | | | | A 02 | 8 | 25 | 101-12902 |
| | | | | A 02 | 8 | 26 | 101-10609 |
| | | | | A 02 | 8 | 27 | 101-10500 |
| | | | | A 02 | 8 | 28 | 101-12803 |
| | | | | A 02 | 8 | 29 | 110-15906 |

| * | Rev. No. | Page 頁 | Ref. No. | Parts No. 品番 | * | Rev. No. | Page 頁 | Ref. No. | Parts No. 品番 |
|---|----------|--------|----------|---------------|---|----------|--------|----------|---------------|
| | | | | | A | 02 | 8 | 30 | TA-0290301-M0 |
| D | 01 | 8 | 26 | 400-16748 | A | 02 | 8 | 87 | 400-42141 |
| D | 01 | 8 | 30 | 400-28494 | | | | | |
| D | 01 | 8 | 62 | SM-8060612-TP | A | 02 | 8 | 62 | SM-8060610-TP |
| D | 01 | 10 | 60 | SM-4051055-SP | A | 02 | 10 | 60 | SM-7050850-TP |
| | | | | | A | 02 | 10 | 91 | BT-0500300-EA |
| D | 01 | 12 | 28 | 229-44508 | | | | | |
| | | | | | A | 02 | 12 | 28 | 229-07406 |
| D | 01 | 12 | 44 | SM-6040552-TP | A | 02 | 12 | 44 | SM-4040655-SP |
| | | | | | A | 02 | 12 | 46 | 400-50314 |
| | | | | | A | 02 | 12 | 47 | SM-4040855-SP |
| D | 01 | 14 | 51 | 400-17033 | A | 02 | 14 | 51 | 400-44393 |
| D | 01 | 14 | 57 | SM-9051003-SD | A | 02 | 14 | 57 | SM-9051203-CP |
| D | 01 | 14 | 61 | SM-8060612-TP | A | 02 | 14 | 61 | SM-8061010-TP |
| | | | | | A | 02 | 14 | 66 | WP-0531000-SD |
| D | 01 | 18 | 17 | 226-57100 | A | 02 | 18 | 17 | 400-42151 |
| D | 01 | 18 | 27 | RE-0320000-K0 | A | 02 | 18 | 27 | RE-0300000-K0 |
| D | 01 | 18 | 29 | SS-3090520-SP | A | 02 | 18 | 29 | SS-7090610-SP |
| | | | | | A | 02 | 18 | 36 | WS-0410002-KP |
| D | 01 | 20 | 25 | 400-22449 | A | 02 | 20 | 25 | 400-42287 |
| D | 01 | 20 | 32 | 400-22450 | A | 02 | 20 | 32 | 400-42286 |
| D | 01 | 20 | 63 | D2112-555-B00 | | | | | |
| | | | | | A | 02 | 20 | 63 | SM-6040655-TP |
| D | 01 | 20 | 64 | 137-65607 | A | 02 | 20 | 64 | 236-26504 |
| | | | | | A | 02 | 20 | 82 | 400-41578 |
| | | | | | A | 02 | 20 | 83 | 400-41579 |
| D | 01 | 28 | 11 | 400-36707 | A | 02 | 28 | 11 | B9141-372-000 |
| | | | | | A | 02 | 28 | 41 | 236-40006 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

NUMERICAL INDEX OF PARTS

索引

| PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO | PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO | PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO | PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO |
|-----------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|
| BT-0500300-EA | 10 | 91 | MDP-500B1002 | 28 | 17 | SM-1030501-SN | 14 | 44 | SM-6850400-SP | 14 | 53 |
| B1104-051-000 | 2 | 26 | MDP-500B1400 | 4 | 64 | SM-1040750-TP | 2 | 21 | SM-7050850-TP | 10 | 48 |
| B1118-512-000-A | 6 | 40 | MDP-500B1402 | 28 | 18 | SM-1040750-TP | 2 | 25 | SM-7050850-TP | 10 | 60 |
| B1438-512-B00 | 4 | 56 | MDP-500B2102 | 28 | 19 | SM-1040750-TP | 2 | 30 | SM-8030312-TP | 14 | 54 |
| B1501-581-000 | 12 | 37 | MML-007600CA | 28 | 28 | SM-2040750-TP | 2 | 32 | SM-8031612-TP | 10 | 77 |
| B1505-227-T00-A | 12 | 36 | M4002-110-000 | 4 | 26 | SM-2040750-TP | 10 | 53 | SM-8040402-TP | 2 | 23 |
| B1521-555-000 | 12 | 2 | | | | SM-4031501-SC | 16 | 8 | SM-8040412-TP | 10 | 23 |
| B1636-581-B00 | 10 | 33 | NM-6030001-SC | 14 | 7 | SM-4040601-SC | 14 | 5 | SM-8040412-TP | 10 | 76 |
| B1653-470-000 | 10 | 24 | NM-6030001-SN | 10 | 79 | SM-4040655-SP | 10 | 31 | SM-8040502-TP | 21 | 39 |
| B1820-563-000 | 8 | 32 | NM-6040001-SP | 10 | 69 | SM-4040655-SP | 12 | 44 | SM-8040612-TP | 10 | 38 |
| B1821-051-000 | 8 | 33 | NM-6040002-SE | 26 | 21 | SM-4040855-SP | 12 | 47 | SM-8050412-TP | 2 | 19 |
| B1822-051-000 | 8 | 31 | NM-6040002-SE | 26 | 24 | SM-4041001-SC | 26 | 20 | SM-8050412-TP | 10 | 11 |
| B1823-051-000 | 8 | 55 | NM-6050001-SE | 26 | 19 | SM-4041055-SP | 2 | 48 | SM-8050412-TP | 10 | 46 |
| B1834-512-000 | 20 | 72 | NM-6050001-SE | 26 | 28 | SM-4041055-SP | 4 | 84 | SM-8050612-TP | 6 | 48 |
| B3111-126-000 | 6 | 33 | NM-6050001-SP | 10 | 28 | SM-4041201-SC | 26 | 22 | SM-8050612-TP | 12 | 18 |
| B3115-552-000 | 6 | 32 | NM-6050001-SP | 10 | 89 | SM-4041655-SP | 16 | 7 | SM-8051002-TP | 8 | 39 |
| B3118-415-000 | 6 | 46 | NM-6050001-SP | 16 | 37 | SM-4042001-SC | 26 | 23 | SM-8060550-TP | 8 | 75 |
| B3118-552-D00 | 6 | 45 | NM-6060001-CP | 10 | 54 | SM-4050655-SP | 8 | 53 | SM-8060552-TP | 4 | 14 |
| B3120-125-000 | 6 | 34 | NM-6060001-SE | 22 | 5 | SM-4050655-SP | 10 | 85 | SM-8060552-TP | 10 | 81 |
| B3126-012-000 | 6 | 35 | NM-6060003-SC | 14 | 18 | SM-4050655-SP | 20 | 57 | SM-8060610-TP | 8 | 62 |
| B3132-552-000 | 6 | 38 | NM-6160511-SE | 26 | 27 | SM-4050655-SP | 20 | 77 | SM-8060612-TP | 4 | 9 |
| B3214-047-000 | 6 | 8 | NS-6080210-SP | 6 | 50 | SM-4050855-SP | 2 | 4 | SM-8060612-TP | 4 | 15 |
| B3517-009-000 | 20 | 43 | NS-6090310-SP | 18 | 22 | SM-4050855-SP | 2 | 6 | SM-8060612-TP | 4 | 38 |
| B3525-357-000 | 20 | 58 | NS-6110310-SP | 6 | 51 | SM-4050855-SP | 6 | 57 | SM-8060612-TP | 4 | 40 |
| B3534-012-000 | 20 | 59 | NS-6110310-SP | 18 | 9 | SM-4050855-SP | 8 | 85 | SM-8060612-TP | 8 | 5 |
| B3538-112-000 | 14 | 63 | NS-6110310-SP | 20 | 48 | SM-4050855-SP | 14 | 14 | SM-8060612-TP | 8 | 69 |
| B9101-490-000 | 28 | 8 | NS-6110420-SP | 8 | 54 | SM-4050855-SP | 14 | 26 | SM-8060612-TP | 8 | 70 |
| B9117-051-000 | 8 | 56 | NS-6150310-SP | 24 | 5 | SM-4050855-SP | 16 | 14 | SM-8060612-TP | 8 | 72 |
| B9117-051-000 | 28 | 24 | NS-6150440-SP | 24 | 11 | SM-4050855-SP | 18 | 21 | SM-8060612-TP | 10 | 44 |
| B9121-012-0A0 | 28 | 27 | NS-6620310-SP | 12 | 27 | SM-4051055-SP | 2 | 1 | SM-8060812-TP | 4 | 45 |
| B9141-372-000 | 28 | 11 | | | | SM-4051055-SP | 2 | 67 | SM-8061010-TP | 14 | 61 |
| | | | PS-0300122-KH | 10 | 30 | SM-4051255-SP | 10 | 27 | SM-8061550-TP | 4 | 22 |
| CM-1001000-01 | 2 | 54 | PT-0502700-S0 | 4 | 51 | SM-4051255-SP | 20 | 19 | SM-8061550-TP | 4 | 29 |
| CM-2001001-01 | 2 | 69 | | | | SM-4051405-SE | 26 | 18 | SM-8063012-TR | 22 | 6 |
| CM-2001001-02 | 2 | 68 | RC-0650811-KP | 14 | 3 | SM-4051601-SC | 21 | 4 | SM-8081652-TP | 4 | 17 |
| CM-2002002-01 | 2 | 52 | RE-0300000-K0 | 18 | 27 | SM-4055001-SF | 20 | 79 | SM-9040603-SC | 2 | 28 |
| CM-2002002-02 | 2 | 53 | RE-0400000-K0 | 16 | 23 | SM-4062001-SC | 21 | 3 | SM-9050850-SP | 14 | 21 |
| CM-3002000-01 | 2 | 70 | RE-0500000-K0 | 12 | 10 | SM-6030672-TP | 10 | 34 | SM-9050850-SP | 14 | 31 |
| CM-3002001-A1 | 2 | 49 | RE-0500000-K0 | 12 | 13 | SM-6040552-TP | 2 | 63 | SM-9051203-CP | 14 | 57 |
| CM-3011001-01 | 2 | 56 | RE-0500000-K0 | 24 | 16 | SM-6040552-TP | 14 | 64 | SM-9061203-SE | 22 | 20 |
| CM-3011001-02 | 2 | 55 | RE-0600000-K0 | 14 | 11 | SM-6040602-TP | 12 | 7 | SM-9061853-SR | 22 | 14 |
| CM-6001002-01 | 28 | 36 | RE-0700000-K0 | 24 | 13 | SM-6040602-TP | 20 | 40 | SQ-0000401-MZ | 20 | 60 |
| CQ-2020000-00 | 4 | 3 | RE-0900000-K0 | 10 | 13 | SM-6040650-TP | 20 | 47 | SQ-2050453-MZ | 8 | 77 |
| CQ-2020000-00 | 4 | 5 | RE-1000000-K0 | 22 | 13 | SM-6040655-TP | 2 | 31 | SQ-2050453-MZ | 8 | 86 |
| CQ-2020000-00 | 8 | 37 | RO-0371801-00 | 12 | 3 | SM-6040655-TP | 20 | 63 | SQ-2060451-MZ | 8 | 60 |
| CQ-2020000-00 | 8 | 38 | RO-0371801-00 | 20 | 62 | SM-6041602-TP | 20 | 71 | SS-1090520-TP | 14 | 47 |
| CQ-2520000-00 | 4 | 7 | RO-0442401-00 | 8 | 88 | SM-6050650-TP | 10 | 71 | SS-4110515-SP | 21 | 15 |
| CQ-2520000-00 | 4 | 85 | RO-0481901-00 | 20 | 16 | SM-6050650-TP | 16 | 35 | SS-4110515-SP | 21 | 33 |
| CQ-3030000-00 | 4 | 12 | RO-0481901-00 | 20 | 24 | SM-6050800-SP | 10 | 1 | SS-4110615-SP | 16 | 3 |
| | | | RO-0801502-00 | 2 | 66 | SM-6050800-SP | 10 | 21 | SS-4110715-SP | 12 | 29 |
| D2112-555-B00 | 2 | 3 | RO-0982401-00 | 20 | 5 | SM-6050800-SP | 10 | 61 | SS-4111215-SP | 12 | 31 |
| D2464-555-B00 | 16 | 22 | RO-1952401-00 | 20 | 42 | SM-6050802-TP | 18 | 26 | SS-5091020-SP | 6 | 49 |
| D3128-555-D00 | 6 | 36 | RO-2192001-00 | 20 | 6 | SM-6051000-SP | 10 | 14 | SS-6090520-SP | 6 | 53 |
| D3129-555-D00 | 6 | 37 | RO-2573501-00 | 8 | 73 | SM-6051002-TP | 4 | 68 | SS-6090580-TP | 14 | 48 |
| D3163-555-B00-A | 12 | 30 | | | | SM-6051002-TP | 20 | 9 | SS-6090810-TP | 8 | 35 |
| D3164-555-B00 | 12 | 45 | SB-1200020-00 | 4 | 46 | SM-6051202-TP | 14 | 34 | SS-6111210-SP | 4 | 30 |
| | | | SB-1200025-00 | 4 | 37 | SM-6051202-TP | 14 | 37 | SS-6121860-SP | 10 | 19 |
| EA-9500B01-00 | 14 | 59 | SD-0470316-TP | 6 | 47 | SM-6051400-SP | 10 | 41 | SS-6153040-SP | 8 | 42 |
| EA-9500B01-00 | 20 | 45 | SD-0490261-SP | 21 | 23 | SM-6051600-SP | 4 | 75 | SS-7081310-SP | 21 | 24 |
| EA-9502B02-00 | 2 | 62 | SD-0490261-SP | 21 | 37 | SM-6051600-SP | 10 | 6 | SS-7081310-SP | 21 | 40 |
| | | | SD-0500301-SP | 18 | 23 | SM-6051600-SP | 10 | 52 | SS-7090610-SP | 18 | 29 |
| GAK-A18300B0 | 24 | 14 | SD-0640357-TP | 12 | 14 | SM-6051600-SP | 10 | 74 | SS-7090910-TP | 12 | 43 |
| GAK-33027000 | 24 | 7 | SD-0650321-TP | 18 | 4 | SM-6051850-TP | 10 | 83 | SS-7110350-SP | 21 | 19 |
| | | | SD-0700328-TP | 16 | 34 | SM-6052502-TP | 14 | 62 | SS-7110710-SP | 16 | 15 |
| HA-0005900-00 | 18 | 14 | SD-0700346-TP | 14 | 65 | SM-6060800-SP | 2 | 12 | SS-7110840-SP | 21 | 29 |
| HA-0019000-00 | 16 | 10 | SD-0800352-SP | 24 | 3 | SM-6060800-SP | 12 | 39 | SS-7121410-TP | 24 | 6 |
| HK-0346101-40 | 16 | 38 | SD-0900356-TP | 12 | 15 | SM-6061002-TP | 16 | 24 | SS-8090670-SP | 6 | 19 |
| HK-0346400-0B | 16 | 13 | SD-0900426-TP | 10 | 4 | SM-6061010-TP | 4 | 20 | SS-8090670-SP | 6 | 29 |
| HK-0346400-0B | 16 | 19 | SD-0900706-TP | 10 | 55 | SM-6061150-TP | 10 | 29 | SS-8090670-SP | 6 | 39 |
| HK-0346400-0B | 18 | 20 | SK-3412000-SC | 21 | 12 | SM-6061200-SP | 14 | 28 | SS-8110410-TP | 2 | 76 |
| HW-2003900-00 | 18 | 15 | SK-3482501-SE | 28 | 2 | SM-6061610-SC | 26 | 17 | SS-8110510-SP | 21 | 25 |
| HW-5000700-00 | 16 | 9 | SL-4030631-SC | 18 | 3 | SM-6062502-TP | 4 | 71 | SS-9111010-SP | 16 | 21 |
| HW-5000700-00 | 18 | 16 | SL-4030641-SE | 18 | 18 | SM-6062502-TP | 8 | 50 | | | |
| | | | SL-4051001-MZ | 4 | 33 | SM-6063002-TP | 16 | 29 | TA-0290301-MO | 8 | 30 |
| MDP-170B2100 | 4 | 65 | SL-6040892-TN | 20 | 4 | SM-6063502-TP | 8 | 43 | TA-0290301-MO | 8 | 49 |
| MDP-500B0902 | 28 | 20 | SM-1030501-SN | 14 | 41 | SM-6750690-TP | 10 | 25 | TA-0290301-MO | 8 | 90 |

NUMERICAL INDEX OF PARTS

索引

| PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO | PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO | PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO | PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO |
|---------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|
| TA-0370301-RO | 4 | 80 | 110-40854 | 14 | 10 | 229-26208 | 28 | 33 | 235-42418 | 14 | 6 |
| TA-0490601-RO | 4 | 42 | 110-72402 | 6 | 6 | 229-26356 | 28 | 35 | 236-01057 | 2 | 5 |
| TA-0500301-RO | 4 | 79 | 113-05901 | 14 | 27 | 229-26505 | 28 | 34 | 236-01305 | 2 | 64 |
| TA-0750404-RO | 4 | 1 | 124-55507 | 28 | 9 | 229-27354 | 21 | 14 | 236-09001 | 12 | 41 |
| TA-0750704-RO | 2 | 72 | 124-55705 | 28 | 10 | 229-28105 | 21 | 22 | 236-09209 | 12 | 33 |
| TA-0800504-RO | 2 | 9 | 131-02702 | 4 | 76 | 229-28303 | 21 | 21 | 236-09605 | 12 | 6 |
| TA-0950806-RO | 2 | 58 | 131-60106 | 28 | 12 | 229-28303 | 21 | 35 | 236-18804 | 8 | 7 |
| TA-1030402-RO | 2 | 71 | 131-67556 | 26 | 1 | 229-28402 | 21 | 20 | 236-26005 | 6 | 13 |
| TA-1250406-RO | 2 | 10 | 131-67903 | 26 | 8 | 229-28402 | 21 | 34 | 236-26005 | 6 | 21 |
| TA-1250406-RO | 2 | 11 | 131-68000 | 26 | 9 | 229-28501 | 21 | 26 | 236-26005 | 6 | 31 |
| TA-1250406-RO | 2 | 73 | 131-68109 | 26 | 10 | 229-28808 | 21 | 18 | 236-26054 | 6 | 10 |
| TA-1250705-RO | 2 | 17 | 131-68208 | 26 | 11 | 229-28808 | 21 | 32 | 236-26062 | 6 | 20 |
| TA-1470704-RO | 2 | 57 | 133-19405 | 10 | 73 | 229-28907 | 21 | 16 | 236-27458 | 6 | 30 |
| TA-1600406-RO | 2 | 15 | | | | 229-28907 | 21 | 30 | 236-28803 | 20 | 13 |
| TA-1650406-RO | 2 | 59 | 225-29473 | 6 | 9 | 229-29004 | 21 | 17 | 236-28902 | 20 | 14 |
| | | | 226-00555 | 2 | 37 | 229-29004 | 21 | 31 | 236-29306 | 20 | 12 |
| WP-0350516-SD | 6 | 55 | 226-01058 | 2 | 33 | 229-30309 | 26 | 12 | 236-29306 | 20 | 30 |
| WP-0371016-SD | 8 | 36 | 226-03708 | 2 | 44 | 229-30408 | 26 | 6 | 236-29306 | 20 | 37 |
| WP-0371016-SD | 18 | 30 | 226-03708 | 20 | 73 | 229-30507 | 26 | 3 | 236-29405 | 20 | 21 |
| WP-0430800-SD | 2 | 50 | 226-05307 | 4 | 2 | 229-30556 | 26 | 2 | 236-29405 | 20 | 27 |
| WP-0430800-SD | 20 | 70 | 226-06206 | 4 | 52 | 229-30705 | 26 | 4 | 236-29405 | 20 | 34 |
| WP-0450801-SD | 4 | 31 | 226-06305 | 4 | 53 | 229-30804 | 26 | 16 | 236-29504 | 20 | 64 |
| WP-0480856-SP | 21 | 38 | 226-06404 | 4 | 59 | 229-30903 | 26 | 15 | 236-29900 | 2 | 65 |
| WP-0501016-SC | 21 | 13 | 226-06800 | 4 | 66 | 229-31000 | 26 | 14 | 236-30007 | 20 | 11 |
| WP-0501016-SC | 28 | 16 | 226-07600 | 4 | 54 | 229-31109 | 26 | 13 | 236-30007 | 20 | 31 |
| WP-0501016-SD | 16 | 16 | 226-07709 | 4 | 55 | 229-31307 | 26 | 7 | 236-30007 | 20 | 38 |
| WP-0501016-SD | 16 | 20 | 226-07808 | 4 | 57 | 229-31406 | 26 | 5 | 236-30007 | 20 | 50 |
| WP-0520656-SA | 10 | 90 | 226-07907 | 4 | 58 | 229-31604 | 28 | 3 | 236-30007 | 20 | 52 |
| WP-0520656-SA | 20 | 78 | 226-10307 | 10 | 8 | 229-32107 | 22 | 4 | 236-30007 | 20 | 53 |
| WP-0531000-SD | 14 | 22 | 226-12105 | 8 | 18 | 229-32206 | 22 | 8 | 236-30007 | 20 | 54 |
| WP-0531000-SD | 14 | 32 | 226-12204 | 8 | 20 | 229-32404 | 22 | 11 | 236-30007 | 20 | 65 |
| WP-0531000-SD | 14 | 66 | 226-12303 | 8 | 22 | 229-32453 | 22 | 10 | 236-30007 | 20 | 66 |
| WP-0531000-SD | 18 | 35 | 226-12402 | 8 | 23 | 229-32800 | 28 | 5 | 236-30007 | 20 | 67 |
| WP-0531000-SD | 20 | 80 | 226-13509 | 8 | 34 | 229-33006 | 28 | 25 | 236-30007 | 20 | 68 |
| WP-0531001-SC | 21 | 6 | 226-14002 | 8 | 78 | 229-33105 | 28 | 6 | 236-30106 | 20 | 20 |
| WP-0550800-SP | 4 | 69 | 226-14101 | 8 | 79 | 229-33204 | 28 | 7 | 236-30106 | 20 | 28 |
| WP-0550800-SP | 20 | 10 | 226-14200 | 8 | 80 | 229-33303 | 28 | 26 | 236-30106 | 20 | 35 |
| WP-0612056-SD | 16 | 31 | 226-19100 | 2 | 8 | 229-33600 | 21 | 11 | 236-30106 | 20 | 75 |
| WP-0621016-SD | 8 | 44 | 226-21056 | 21 | 28 | 229-33659 | 21 | 9 | 236-30601 | 20 | 26 |
| WP-0621016-SD | 16 | 26 | 226-21106 | 21 | 36 | 229-33758 | 21 | 10 | 236-30601 | 20 | 33 |
| WP-0621036-SP | 24 | 10 | 226-21155 | 21 | 27 | 229-34202 | 22 | 21 | 236-30650 | 20 | 29 |
| WP-0621046-SP | 14 | 17 | 226-22401 | 4 | 10 | 229-34251 | 22 | 15 | 236-30650 | 20 | 36 |
| WP-0641600-SC | 21 | 7 | 226-25503 | 2 | 35 | 229-34301 | 22 | 16 | 236-39701 | 28 | 4 |
| WP-1021016-SD | 24 | 12 | 226-40551 | 12 | 42 | 229-34400 | 22 | 17 | 236-40006 | 28 | 41 |
| WP-1612616-SE | 26 | 25 | 226-53802 | 8 | 58 | 229-34509 | 22 | 18 | 260-34702 | 28 | 15 |
| WP-1751616-SD | 10 | 78 | 226-53802 | 28 | 21 | 229-34608 | 22 | 19 | 260-34801 | 28 | 13 |
| WS-0410002-KP | 18 | 36 | 226-56003 | 10 | 86 | 229-34707 | 22 | 12 | 262-30409 | 20 | 69 |
| WS-0510002-KN | 26 | 29 | 226-56508 | 16 | 4 | 229-37965 | 4 | 32 | 262-33700 | 28 | 14 |
| WS-0521010-KN | 21 | 5 | 226-57209 | 18 | 5 | 229-44904 | 12 | 26 | | | |
| WS-0610002-KP | 16 | 30 | 226-57308 | 18 | 8 | 229-45307 | 6 | 11 | 400-00344 | 20 | 23 |
| WS-0631510-KP | 16 | 25 | 226-57803 | 2 | 46 | 229-45307 | 6 | 24 | 400-04171 | 4 | 16 |
| WS-1643202-KR | 26 | 26 | 228-10907 | 4 | 8 | 229-45505 | 6 | 7 | 400-06323 | 2 | 74 |
| WT-0530002-KS | 2 | 7 | 228-11301 | 6 | 41 | 229-52501 | 10 | 84 | 400-09196 | 18 | 6 |
| | | | 228-88507 | 8 | 74 | 229-54200 | 16 | 5 | 400-09222 | 6 | 54 |
| 101-09908 | 8 | 40 | 229-01805 | 2 | 29 | 229-54309 | 16 | 6 | 400-10434 | 14 | 9 |
| 101-10500 | 8 | 27 | 229-07406 | 12 | 28 | 229-54408 | 16 | 11 | 400-11906 | 10 | 32 |
| 101-10609 | 8 | 26 | 229-07604 | 12 | 34 | 229-54606 | 16 | 2 | 400-11926 | 10 | 68 |
| 101-11508 | 8 | 59 | 229-07703 | 12 | 35 | 229-55504 | 18 | 2 | 400-11932 | 10 | 37 |
| 101-11508 | 28 | 22 | 229-07802 | 12 | 1 | 229-55900 | 18 | 10 | 400-11934 | 10 | 36 |
| 101-12407 | 8 | 41 | 229-08008 | 12 | 9 | 229-56007 | 18 | 11 | 400-11935 | 10 | 7 |
| 101-12605 | 8 | 81 | 229-20201 | 12 | 19 | 229-56205 | 18 | 7 | 400-11939 | 10 | 43 |
| 101-12704 | 8 | 82 | 229-20706 | 2 | 18 | 229-57104 | 18 | 13 | 400-11946 | 10 | 35 |
| 101-12803 | 8 | 28 | 229-21209 | 6 | 12 | 229-57203 | 18 | 19 | 400-11947 | 8 | 76 |
| 101-12902 | 8 | 25 | 229-21209 | 6 | 25 | 229-62005 | 6 | 28 | 400-12085 | 8 | 24 |
| 101-19204 | 16 | 36 | 229-21407 | 6 | 14 | 229-91400 | 24 | 8 | 400-12403 | 14 | 49 |
| 101-26803 | 20 | 51 | 229-21407 | 6 | 26 | 232-03201 | 6 | 42 | 400-12404 | 14 | 58 |
| 101-61305 | 16 | 17 | 229-21506 | 6 | 15 | 232-03300 | 6 | 44 | 400-12487 | 14 | 46 |
| 101-62600 | 22 | 9 | 229-21506 | 6 | 23 | 232-04506 | 4 | 60 | 400-12488 | 14 | 45 |
| 102-08700 | 18 | 28 | 229-21605 | 6 | 16 | 232-04605 | 4 | 61 | 400-12489 | 14 | 55 |
| 102-09203 | 18 | 31 | 229-21605 | 6 | 27 | 232-04704 | 4 | 62 | 400-12492 | 14 | 39 |
| 102-09500 | 18 | 32 | 229-21704 | 6 | 17 | 232-06709 | 2 | 75 | 400-12495 | 14 | 50 |
| 102-09807 | 18 | 33 | 229-21803 | 6 | 18 | 235-33805 | 10 | 42 | 400-12496 | 14 | 56 |
| 102-09906 | 18 | 34 | 229-21803 | 6 | 22 | 235-33904 | 10 | 16 | 400-12497 | 14 | 38 |
| 102-10805 | 8 | 57 | 229-26000 | 28 | 31 | 235-34019 | 10 | 47 | 400-12503 | 14 | 35 |
| 102-10805 | 28 | 23 | 229-26059 | 28 | 30 | 235-34506 | 10 | 17 | 400-12504 | 14 | 29 |
| 110-15906 | 8 | 29 | 229-26109 | 28 | 32 | 235-40305 | 20 | 49 | 400-12505 | 14 | 19 |

NUMERICAL INDEX OF PARTS

索引

| PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO | PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO | PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO | PART NO 品番 | PAGE 頁 | REF NO |
|---------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|
| 400-12505 | 14 | 30 | 400-28545 | 12 | 12 | 400-33434 | 12 | 24 | | | |
| 400-12506 | 14 | 20 | 400-28546 | 12 | 20 | 400-33435 | 12 | 25 | | | |
| 400-13061 | 8 | 6 | 400-28555 | 2 | 41 | 400-33437 | 18 | 1 | | | |
| 400-13316 | 14 | 60 | 400-28560 | 8 | 63 | 400-33439 | 28 | 1 | | | |
| 400-13362 | 10 | 64 | 400-28561 | 8 | 64 | 400-33667 | 4 | 44 | | | |
| 400-13509 | 20 | 15 | 400-28562 | 8 | 65 | 400-33668 | 10 | 80 | | | |
| 400-15669 | 14 | 24 | 400-28563 | 8 | 66 | 400-33669 | 4 | 70 | | | |
| 400-15699 | 6 | 56 | 400-28652 | 4 | 41 | 400-33995 | 10 | 15 | | | |
| 400-16749 | 20 | 39 | 400-28656 | 8 | 71 | 400-34053 | 2 | 47 | | | |
| 400-17353 | 14 | 1 | 400-28666 | 4 | 67 | 400-34246 | 20 | 41 | | | |
| 400-17361 | 14 | 13 | 400-28689 | 20 | 1 | 400-34267 | 21 | 8 | | | |
| 400-17362 | 14 | 25 | 400-28705 | 20 | 7 | 400-34649 | 20 | 3 | | | |
| 400-17394 | 14 | 2 | 400-28706 | 2 | 45 | 400-34660 | 6 | 43 | | | |
| 400-17399 | 14 | 8 | 400-28707 | 2 | 24 | 400-34675 | 2 | 42 | | | |
| 400-17400 | 14 | 12 | 400-28730 | 2 | 27 | 400-34840 | 6 | 52 | | | |
| 400-17401 | 14 | 15 | 400-28766 | 2 | 2 | 400-34853 | 22 | 3 | | | |
| 400-17402 | 14 | 16 | 400-28773 | 20 | 17 | 400-34926 | 20 | 2 | | | |
| 400-17403 | 14 | 23 | 400-28774 | 20 | 18 | 400-34969 | 8 | 10 | | | |
| 400-17624 | 4 | 27 | 400-28778 | 22 | 2 | 400-34970 | 8 | 47 | | | |
| 400-17625 | 4 | 28 | 400-28797 | 18 | 24 | 400-34971 | 8 | 11 | | | |
| 400-21883 | 14 | 40 | 400-28799 | 18 | 25 | 400-34972 | 8 | 48 | | | |
| 400-21898 | 14 | 43 | 400-28851 | 8 | 2 | 400-34974 | 12 | 32 | | | |
| 400-21899 | 14 | 42 | 400-28852 | 10 | 51 | 400-35151 | 12 | 11 | | | |
| 400-22407 | 2 | 77 | 400-28853 | 4 | 74 | 400-35180 | 2 | 51 | | | |
| 400-22589 | 8 | 83 | 400-28854 | 10 | 5 | 400-35181 | 12 | 16 | | | |
| 400-22590 | 8 | 84 | 400-28855 | 10 | 72 | 400-35264 | 20 | 76 | | | |
| 400-22678 | 4 | 6 | 400-28868 | 12 | 5 | 400-35277 | 16 | 33 | | | |
| 400-23568 | 4 | 81 | 400-29027 | 16 | 12 | 400-35278 | 16 | 32 | | | |
| 400-23569 | 4 | 82 | 400-29047 | 4 | 39 | 400-35298 | 12 | 21 | | | |
| 400-24093 | 4 | 4 | 400-29048 | 4 | 35 | 400-35298 | 12 | 23 | | | |
| 400-24436 | 4 | 18 | 400-29049 | 4 | 43 | 400-35394 | 12 | 4 | | | |
| 400-25191 | 22 | 7 | 400-29075 | 20 | 22 | 400-35704 | 10 | 50 | | | |
| 400-25235 | 2 | 38 | 400-29078 | 2 | 20 | 400-35828 | 12 | 22 | | | |
| 400-25247 | 2 | 34 | 400-29079 | 10 | 20 | 400-35873 | 28 | 29 | | | |
| 400-25316 | 10 | 65 | 400-29257 | 10 | 88 | 400-36125 | 28 | 40 | | | |
| 400-25329 | 4 | 50 | 400-29347 | 2 | 22 | 400-36167 | 20 | 8 | | | |
| 400-25492 | 2 | 36 | 400-29350 | 16 | 28 | 400-36221 | 24 | 1 | | | |
| 400-26035 | 4 | 63 | 400-29570 | 8 | 89 | 400-36222 | 24 | 2 | | | |
| 400-26394 | 4 | 49 | 400-29641 | 2 | 16 | 400-36223 | 24 | 9 | | | |
| 400-26395 | 4 | 48 | 400-29905 | 21 | 2 | 400-36333 | 20 | 61 | | | |
| 400-26482 | 4 | 72 | 400-29964 | 4 | 11 | 400-36359 | 14 | 4 | | | |
| 400-26673 | 10 | 12 | 400-30037 | 4 | 77 | 400-36360 | 16 | 18 | | | |
| 400-26811 | 2 | 60 | 400-30298 | 2 | 14 | 400-36428 | 28 | 39 | | | |
| 400-26920 | 4 | 47 | 400-30768 | 28 | 38 | 400-36433 | 10 | 18 | | | |
| 400-27099 | 4 | 25 | 400-30856 | 16 | 27 | 400-36446 | 14 | 36 | | | |
| 400-28031 | 4 | 78 | 400-30915 | 8 | 3 | 400-36679 | 10 | 56 | | | |
| 400-28116 | 4 | 36 | 400-30954 | 24 | 15 | 400-36682 | 8 | 14 | | | |
| 400-28117 | 4 | 19 | 400-30956 | 18 | 12 | 400-36683 | 8 | 15 | | | |
| 400-28245 | 2 | 13 | 400-30962 | 24 | 4 | 400-36686 | 8 | 16 | | | |
| 400-28250 | 6 | 4 | 400-31348 | 10 | 26 | 400-36687 | 8 | 17 | | | |
| 400-28264 | 12 | 8 | 400-31349 | 10 | 40 | 400-36688 | 8 | 19 | | | |
| 400-28268 | 12 | 17 | 400-31350 | 10 | 75 | 400-36689 | 8 | 21 | | | |
| 400-28269 | 12 | 40 | 400-31351 | 8 | 4 | 400-36690 | 2 | 61 | | | |
| 400-28271 | 8 | 1 | 400-31352 | 14 | 33 | 400-37488 | 28 | 37 | | | |
| 400-28274 | 10 | 57 | 400-31862 | 4 | 83 | 400-39604 | 20 | 46 | | | |
| 400-28275 | 10 | 58 | 400-31864 | 4 | 13 | 400-40549 | 8 | 67 | | | |
| 400-28276 | 10 | 59 | 400-32107 | 22 | 1 | 400-40550 | 8 | 68 | | | |
| 400-28277 | 10 | 49 | 400-32124 | 4 | 73 | 400-40809 | 20 | 74 | | | |
| 400-28279 | 10 | 39 | 400-32142 | 4 | 34 | 400-40924 | 10 | 87 | | | |
| 400-28280 | 10 | 63 | 400-32268 | 10 | 45 | 400-41578 | 20 | 82 | | | |
| 400-28281 | 10 | 62 | 400-32269 | 10 | 10 | 400-41579 | 20 | 83 | | | |
| 400-28284 | 10 | 3 | 400-32272 | 12 | 38 | 400-42086 | 20 | 81 | | | |
| 400-28285 | 10 | 82 | 400-32293 | 10 | 22 | 400-42121 | 8 | 12 | | | |
| 400-28286 | 10 | 9 | 400-32405 | 20 | 55 | 400-42141 | 8 | 87 | | | |
| 400-28287 | 10 | 70 | 400-32406 | 20 | 56 | 400-42151 | 18 | 17 | | | |
| 400-28291 | 10 | 66 | 400-32707 | 6 | 1 | 400-42286 | 20 | 32 | | | |
| 400-28293 | 10 | 2 | 400-32708 | 6 | 2 | 400-42287 | 20 | 25 | | | |
| 400-28294 | 10 | 67 | 400-32709 | 6 | 3 | 400-42874 | 2 | 40 | | | |
| 400-28485 | 8 | 8 | 400-32804 | 20 | 44 | 400-42880 | 2 | 39 | | | |
| 400-28486 | 8 | 45 | 400-32896 | 2 | 43 | 400-44393 | 14 | 51 | | | |
| 400-28487 | 8 | 9 | 400-32987 | 4 | 21 | 400-50314 | 12 | 46 | | | |
| 400-28488 | 8 | 46 | 400-32993 | 4 | 23 | 400-52366 | 6 | 5 | | | |
| 400-28489 | 8 | 61 | 400-32994 | 4 | 24 | | | | | | |
| 400-28491 | 8 | 13 | 400-33160 | 14 | 52 | | | | | | |
| 400-28495 | 8 | 51 | 400-33408 | 16 | 1 | | | | | | |
| 400-28496 | 8 | 52 | 400-33409 | 21 | 1 | | | | | | |

JUKI®

JUKI株式会社

JUKI CORPORATION

お問い合わせ、ご相談は
To order or for further
information,
please contact:

Copyright © 2005-2006 JUKI CORP.
本書の内容を無断で転載、複写することを
禁止します。
All rights reserved throughout the world.

※このパーツリストは商品改良のため予告なく変更する事があります。
*The description covered in this parts list is subject to change for improvement of the commodity without notice.
※このパーツリストは、2006年8月 現在の商品仕様で編集したものです。
*This parts list is edited in accordance with the product specifications as of August 2006.

Printed in Japan